



2BizBox[®]用户手册

质量管理

v3.1.0

2BizBox[®] ERP

info@2bizbox.com

www.2bizbox.com

版权声明

Copyright©2011, Serva Software 公司保留所有版权。2BizBox、servasoft 和 Serva Software 是 Serva Software 公司的注册商标。本文所涉及的其他品牌是各自公司的注册商标，在此仅作为标识目的。

目 录

前言	1
1. 序列号基本信息的维护	1
1.1 添加序列号.....	1
1.2 更新序列号.....	3
1.2.1. 如何进入更新序列号界面.....	3
1.2.2. 更新序列号界面介绍.....	4
1.3 搜索序列号.....	6
2. 材质证明信息的维护	7
2.1. 添加材质证明.....	7
2.2. 更新材质证明.....	9
2.3. 搜索材质证明.....	10
2.3.1 按编号搜索材质证明.....	10
2.3.2 按零件号搜索材质证明.....	11
2.3.3 按描述搜索材质证明.....	11
2.3.4 按单据搜索材质证明.....	12
2.3.5 按参照号搜索材质证明.....	13
3. 不合格报告单管理	13
3.1. 添加不合格报告单.....	13
3.2. 更新不合格报告单.....	14
3.2.1. 常规信息.....	15
3.2.2. 检验信息.....	16
3.3. 查看/搜索不合格报告单.....	16
3.3.1. 查看不合格报告单.....	17
3.3.2. 搜索不合格报告单.....	17
3.3.3. 按零件号搜索不合格报告单.....	18
3.3.4. 通过多种条件搜索不合格报告单.....	18
3.4. 不合格报告单报表.....	19
4. 检验单	19

4.1.	添加、更新以及删除零件检验内容.....	20
4.1.1	添加零件检验内容.....	21
4.1.2	更新零件检验内容.....	22
4.1.3	删除零件检验内容.....	22
4.2.	添加检验单.....	22
4.3.	更新检验单.....	23
4.4.	查看/搜索检验单.....	27
4.4.1	查看检验单.....	27
4.4.2	搜索检验单.....	28
4.4.3	通过供应商搜索检验单.....	28
4.4.4	通过日期搜索检验单.....	29
5.	纠正措施.....	29
6.	预防措施.....	31
7.	不合格代码.....	33
8.	供应商质量管理.....	35

前言

质检部是物料和产品质量检验管理部门，负责采购质检和分厂完工检验。

1. 名词解释

为了便于理解，我们先介绍下 2BizBox 中的重要概念：

① **不合格代码**：2BizBox 系统中，不合格代码可以将问题进行分类管理。不合格代码可以联合使用。

1. 序列号基本信息的维护

1.1 添加序列号

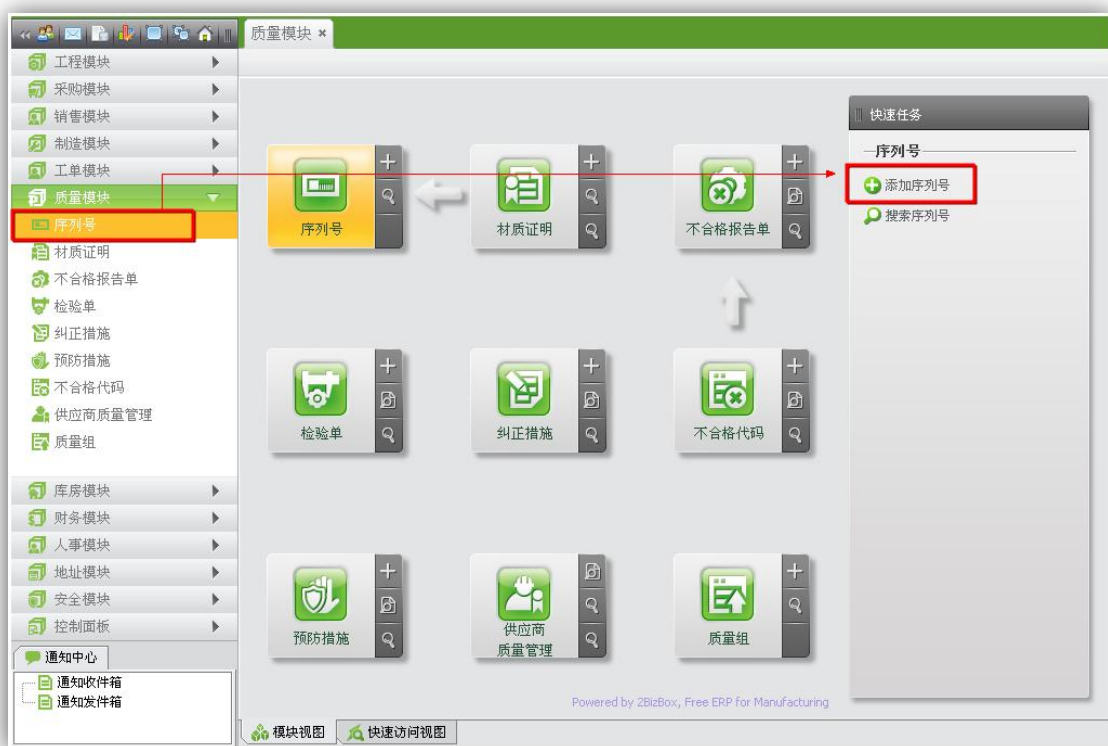


图 1-1

单击“图 1-1”红框中所示的【添加序列号】按钮，即可进入“图 1-2”所示的添加序列号界面：

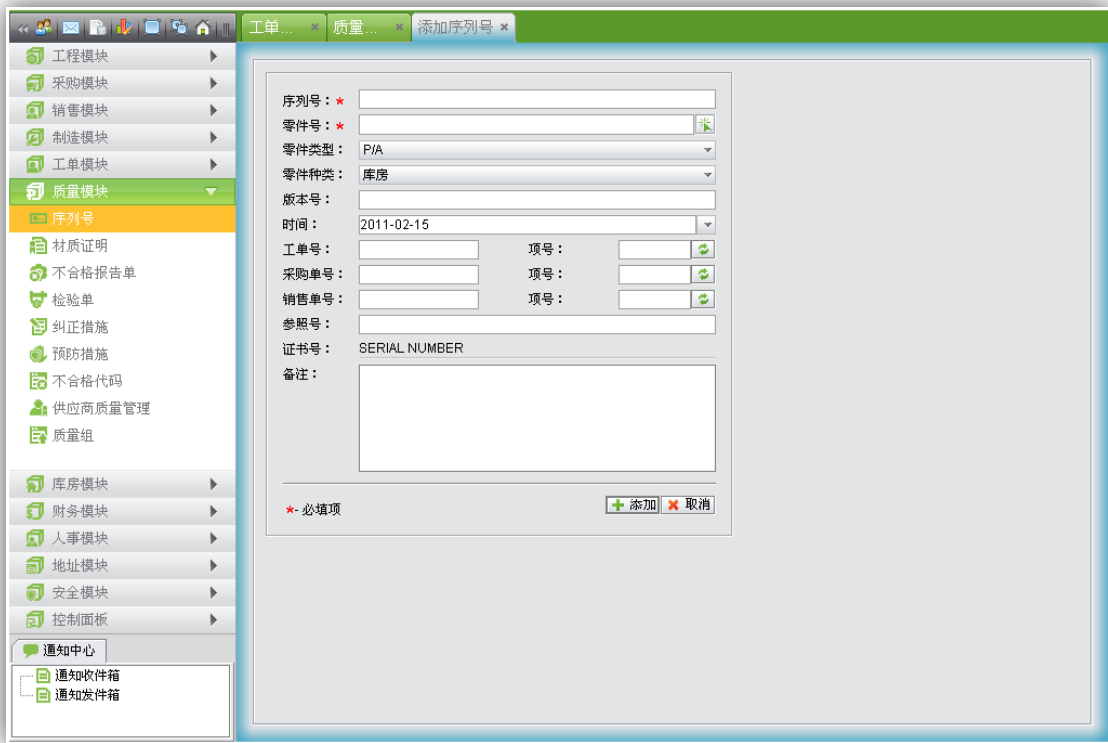


图 1-2

添加新序列号界面参数释义：

界面参数	参数释义
序列号	允许任意字母，一般为单据号加项号
零件号	可以输入零件号或从零件簿里选择零件号
零件类型	此零件的类型
零件种类	此零件的种类
版本号	此零件的当前版本
时间	建此序列号的时间，默认是当前时间，可更改
工单号	此序列号相关的工单号
项号	此序列号相关的该工单的项号
采购单号	此序列号相关的采购单号
项号	此序列号相关的该采购单的项号
销售单号	此序列号相关的销售单号
项号	此序列号相关的销售单号

参照号	参照的单号
证书号	此序列号的描述
备注	此序列号的备注

在“图 1-2”中，单击【添加】按钮，即可进入[更新序列号](#)界面，在此界面可以完善或修改序列号的基本信息。

1.2 更新序列号

本节主要介绍如何进入[更新序列号](#)界面以及如何修改序列号的基本信息。

1.2.1. 如何进入更新序列号界面

有三种方式可进入[更新序列号](#)界面：

- ① 在[添加序列号](#)界面单击【添加】。
- ② [搜索序列号](#)时，在[序列号列表](#)界面，选中要更新的序列号，单击【更新】，

如下图示：

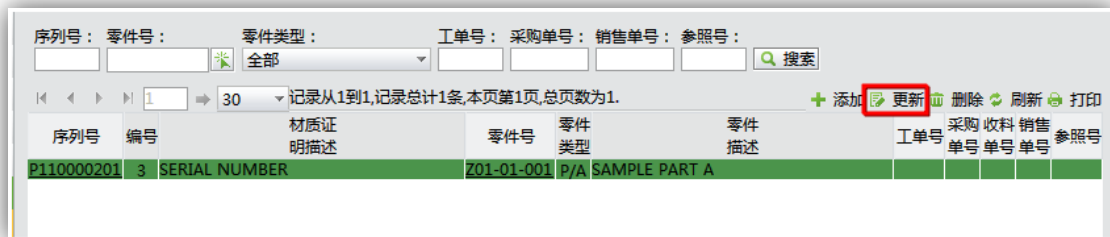


图 1-3

- ③ 在[序列号属性](#)界面，单击【更新】按钮，如下图示：

下面将按“[常规信息](#)”、“[材质证明信息](#)”两块分别介绍更新序列号界面。

1.2.2.1. 更新序列号界面常规信息

The screenshot shows a software interface for updating a serial number. The fields are as follows:

- 序列号: P110000201
- 描述: SERIAL NUMBER
- 时间: 2011-03-02
- 零件号: Z01-01-001
- 版本: (empty)
- 零件描述: (empty)
- 备注: (empty)
- 编号: 3
- 工单号: (empty)
- 采购单号: (empty)
- 销售单号: (empty)
- 收料单号: (empty)
- 参照号: (empty)

图 1-6

更新界面常规信息参数释义:

界面参数	参数释义
序列号	此序列号在系统中的唯一编码，不能修改
描述	此序列号的描述
时间	建立此序列号的日期
零件号	此序列号对应的零件号、零件类型和零件种类
版本	零件的版本
零件描述	零件的描述
编号	此序列号在系统中的编号
工单号	此序列号相关的工单号
采购单号	此序列号相关的采购单号
销售单号	此序列号相关的销售单号
收料单号	此序列号相关的收料单号
参照号	参照的编号，一般为相关文档文件号。
备注	此序列号的备注

1.2.2.2. 材质证明信息

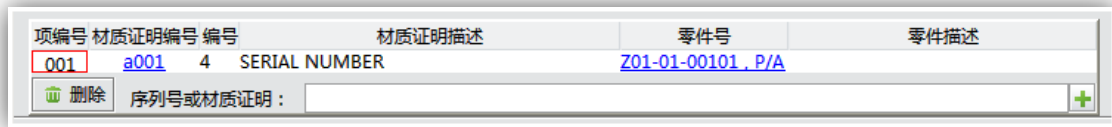


图 1-7

更新界面材质证明信息参数释义:

界面参数	参数释义
项编号	项的编号，一个产品可以有一个序列号和多个子序列号
材质证明编号	材质证明的编号或序列号
编号	由系统默认生成
材质证明描述	该材质证明的描述
零件号	该材质证明对应的零件号
零件描述	该材质证明对应的零件的描述

此处可添加和删除材质证明。输入序列号或材质证明号，单击“+”按钮，完成添加。选中项，单击【删除】按钮，可以删除选中的项。

1.3 搜索序列号

系统提供了多条件搜索序列号的功能。

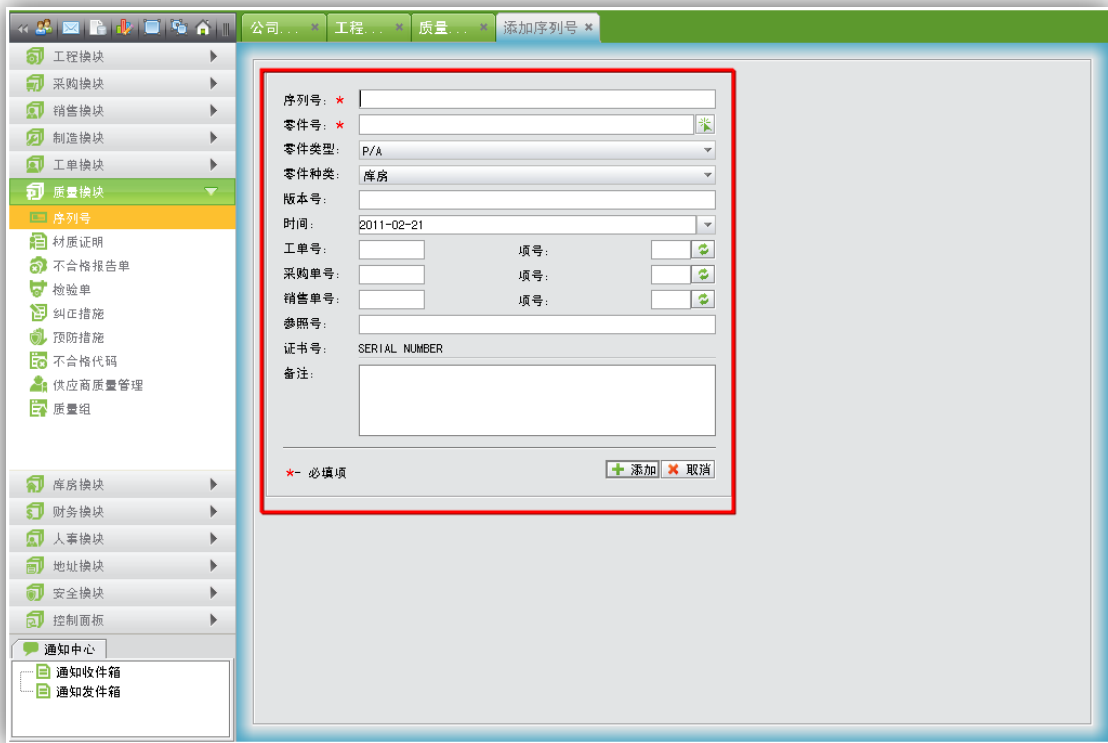


图 1-8

如“图 1-8”所示，系统提供了按多种条件查询序列号的功能，可根据需要任意组合这些条件进行查询。如果保持查询参数为空，系统将会列出所有的序列号。

2. 材质证明信息的维护

2.1. 添加材质证明

2BizBox 系统中的材质证明可以用于零件或刀具，购买物料或制造产品时需要材质证明。



图 2-1

单击“图 2-1”红框中所示的【添加材质证明】按钮，即可进入“图 2-2”所示的添加材质证明界面：

图 2-2

在<材质证明编号>一栏填入新材质证明的编码，<零件号>、<零件类型><零件来源>、<零件版本>及<参照号>等信息，单击【添加】按钮，即可进入[更新材质证明](#)界面，在此界面可以完善或修改材质证明的基本信息。

2.2. 更新材质证明

“图 2-3”所示即“材质证明”的更新界面，在此界面可修改材质证明的基本信息：

图 2-3

更新界面常规信息参数释义：

界面参数	参数释义
材质证明编号	此材质证明在系统中的唯一编码，不能修改
描述	对该材质证明的描述，可以添加并选择
时间	该材质证明创建的时间，默认是当前时间，可更改
零件号	该材质证明对应的零件号、零件类型和零件来源
版本	该零件的版本
文档名字	所上传的文档的名称
零件描述	该零件的描述
编号	系统生成的编号，不可编辑
工单号	此材质证明对应的工单号和工单项号

采购单号	此材质证明对应的采购单号和采购单项号
销售单号	此材质证明对应的销售单号和销售单项号
收料单号	此材质证明对应的收料单号和收料单项号
参照号	此材质证明的参照编号
文档大小	上传的文档的大小
备注	此材质证明的备注信息

点击“图 2-3”中的“”上传材质证明的相关文档。

点击【确定】，即可进入材质证明属性详细界面。

2.3. 搜索材质证明

系统提供了多种方法搜索材质证明，可以根据编号模糊搜索，可以根据零件的属性查找，可以通过工单、采购单、收料单等的编号来搜索，下面将分别介绍这几种常用功能。

2.3.1 按编号搜索材质证明



图 2-4

如“图 2-4”所示，输入材质证明编号（不需要完整的材质证明编号），点击【按编号搜索材质证明】，可搜索出所有以该编号开头的材质证明编号的列表。例如，输入“0”就可以搜索出所有以“0”开头的材质证明列表：

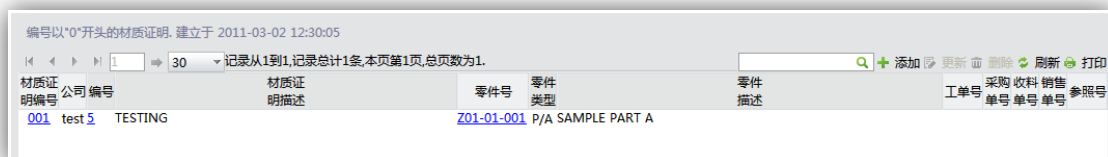


图 2-5

2.3.2 按零件号搜索材质证明

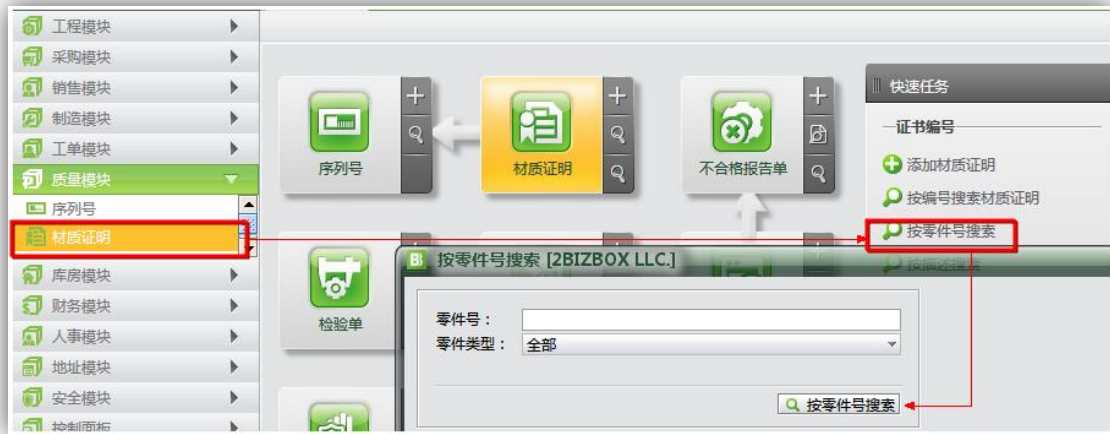


图 2-6

如“图 2-6”所示，系统可根据零件号进行搜索，输入零件号（不需要完整的零件号），选择零件类型，即可搜索出与此零件对应的材质证明。

2.3.3 按描述搜索材质证明

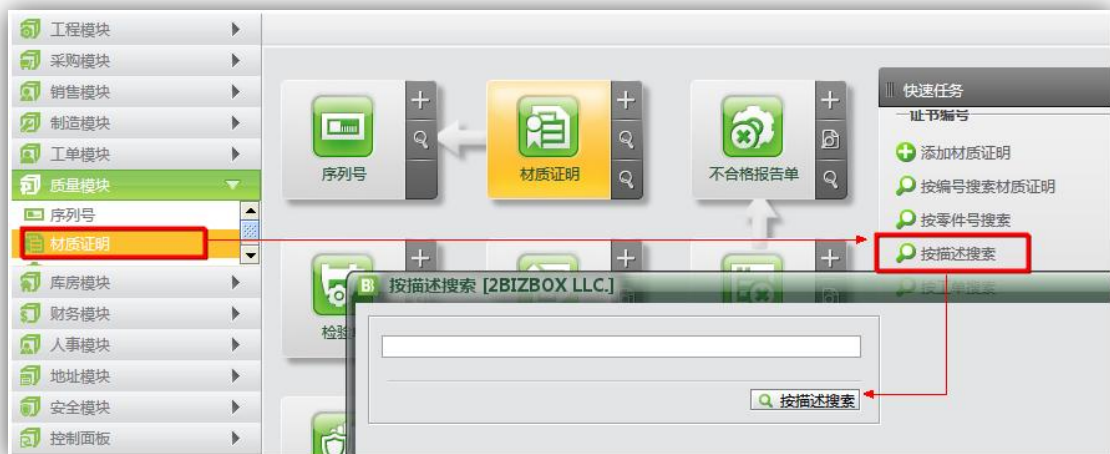


图 2-7

如“图 2-7”所示，系统可根据材质证明的描述的开头进行模糊搜索。

2.3.4 按单据搜索材质证明



图 2-8

如“图 2-8”所示，系统可根据材质证明对应的工单号、采购单号、收料单号进行搜索。

2.3.5 按参照号搜索材质证明



图 2-9

如“图 2-9”所示，系统可根据材质证明的参照号进行模糊搜索。

3. 不合格报告单管理

3.1. 添加不合格报告单

若物料或完工产品质量不合格，需在“质量模块”中添加“不合格报告单”进行处理。



图 3-1

按“图 3-1”所示，点击【创建不合格报告】，进入“图 3-2”所示“添加不合格报告单”界面：

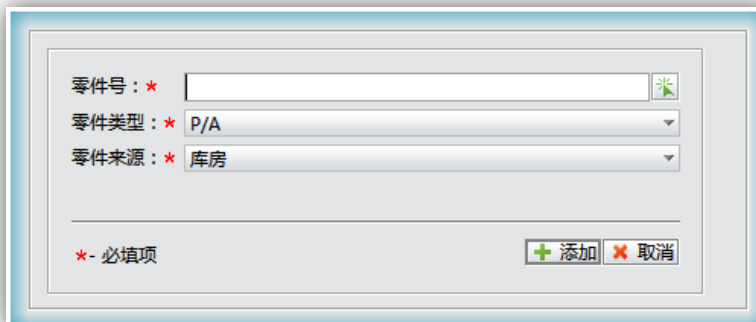


图 3-2

选择零件，点击【添加】，即可进入“图 3-3”所示“更新不合格报告单”界面。

3.2. 更新不合格报告单

本节主要介绍如何修改不合格报告单的基本信息。

图 3-3

下面将按“[常规信息](#)”、“[检验信息](#)”两块分别介绍更新不合格报告单界面。

3.2.1. 常规信息

图 3-4

更新界面常规信息参数释义：

界面参数	参数释义
不合格报告单编号	此不合格报告单在系统中的唯一编码，不能修改
零件	此不合格报告单对应的零件编号，类型以及来源
版本	此不合格报告单对应的零件版本号

零件描述	此不合格报告单对应的零件的描述
过期日期	此不合格报告单的有效日期
供应商	此零件的供应商
责任人	此不合格报告单的负责人
工单号	此不合格报告单相关的工单号以及项号
销售单	此不合格报告单相关的销售单号以及项号
采购单	此不合格报告单相关的采购单号以及项号
收料单编号	此不合格报告单相关的收料单号以及项号
回收单号/项号	此不合格报告单相关的回收单号以及项号
退货单号	此不合格报告单相关的退货单号以及项号

3.2.2. 检验信息

图 3-5

这里的数量关系是：

$$\text{返库数量} + \text{返工数量} + \text{报废数量} + \text{让步数量} + \text{降级数量} = \text{取出数量} \leq \text{检验数量}$$

若需要描述检验的问题，可在不合格报告单里添加[不合格代码](#)和对应的不合格数量。

3.3. 查看/搜索不合格报告单

系统提供了多种方法查看/搜索不合格报告单，如果想查看某个不合格报告单的属性，可使用“查看不合格报告单”功能；如果根据不合格报告单的属性搜

索不合格报告单，可使用“按日期搜索不合格报告单”、“按零件搜索不合格报告单”等功能，下面将分别介绍这几种常用功能。

3.3.1. 查看不合格报告单



图 3-6

如“图 3-6”所示，输入完整的不合格报告单编号，点击【查看不合格报告单】，即可查询到该不合格报告单的详细属性。进入不合格报告单详细界面，在信息界面上可以上传相关文档。

3.3.2. 搜索不合格报告单



图 3-7

如“图 3-7”所示，输入不合格报告单编号（不需要完整的不合格报告单编号），点击【搜索不合格报告单】，即可查询到不合格报告单列表。

3.3.3. 按零件号搜索不合格报告单



图 3-8

如“图 3-8”所示，输入零件编号或选择零件编号，选择零件类型，点击【根据零件号搜索】，即可查询到所有与此零件对应的不合格报告单。

3.3.4. 通过多种条件搜索不合格报告单

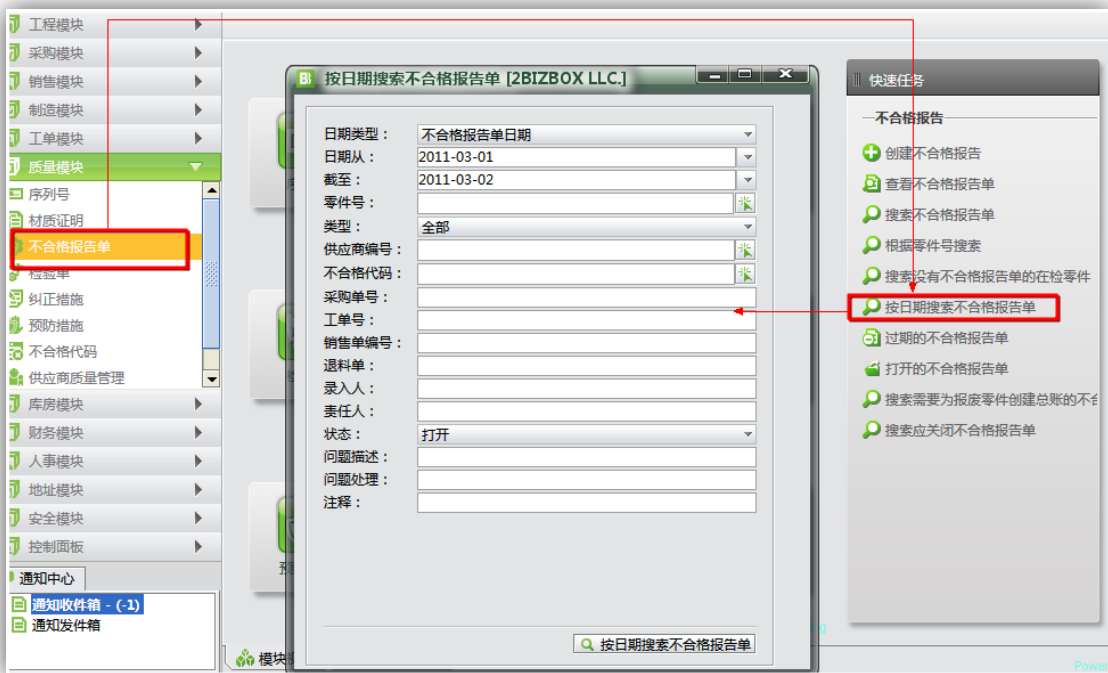


图 3-9

如“图 3-9”所示，系统提供了按多种条件查询不合格报告单的功能，可根据需要任意组合这些条件进行查询。如果保持查询条件为空，系统将会列出所有的不合格报告单。

3.4. 不合格报告单报表



图 3-10

如“图 3-10”所示，系统提供了各类报表。

【过期的不合格报告单】是用来搜索有效时间截止到当前的所有不合格报告单；

【打开的不合格报告单】是用来搜索所有状态为打开的不合格报告单；

【搜索需要为报废零件创建总账的不合格报告单】是用来搜索有报废数量但尚未创建相关凭证的不合格报告单；

【搜索应关闭不合格报告单】是用来搜索需要关闭的不合格报告单。

4. 检验单

若需对采购或者工单生产出来的产品进行检验，也可在“质量模块”中的“检验单”中进行处理。

4.1. 添加、更新以及删除零件检验内容



图 4-1

单击“图 4-1”所示的【按零件搜索零件检验内容】按钮，即可进入“图 4-2”所示的搜索界面：



图 4-2

输入零件编号或选择零件编号，选择零件类型，点击【按零件搜索零件检验内容】，即可搜索到如“图 4-3”所示的与此零件对应的检验内容。

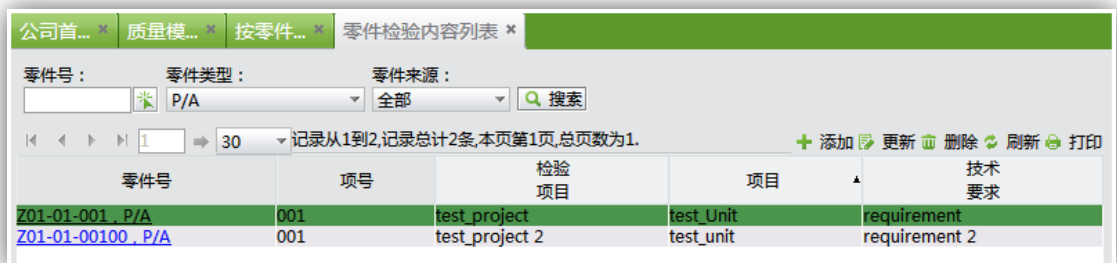


图 4-3

在“图 4-3”上，可进行如下操作：

4.1.1 添加零件检验内容

单击【添加】可进入添加零件检验内容界面：

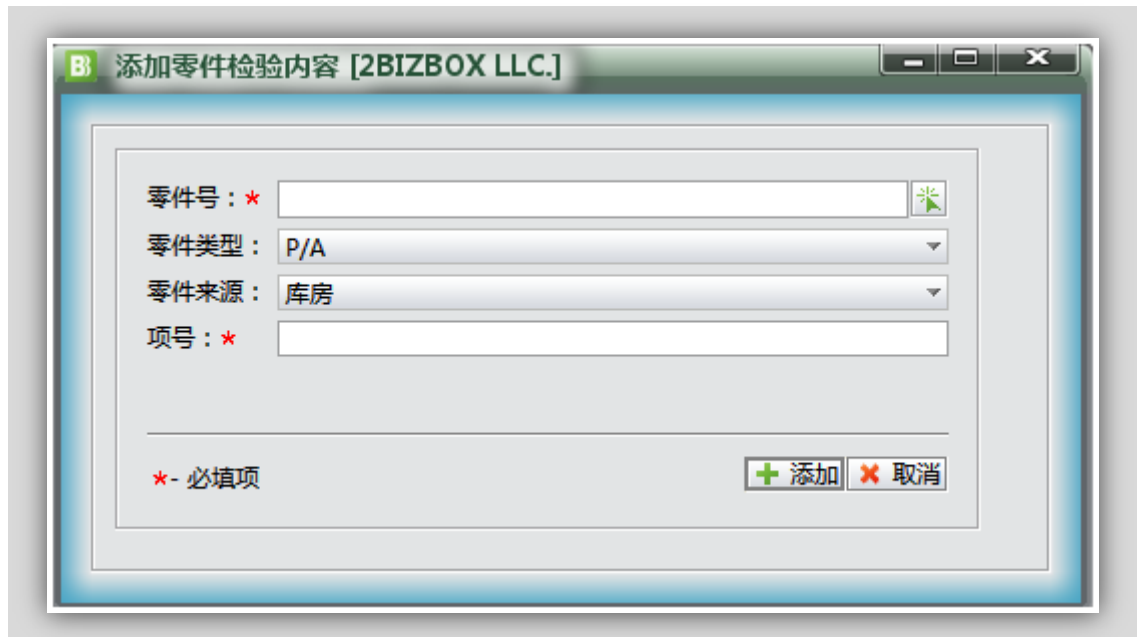


图 4-4

如“图 4-4”所示，输入零件编号或选择零件编号，选择零件类型以及零件来源，设置“项号”，单击【添加】，即可进入更新零件检验内容界面：

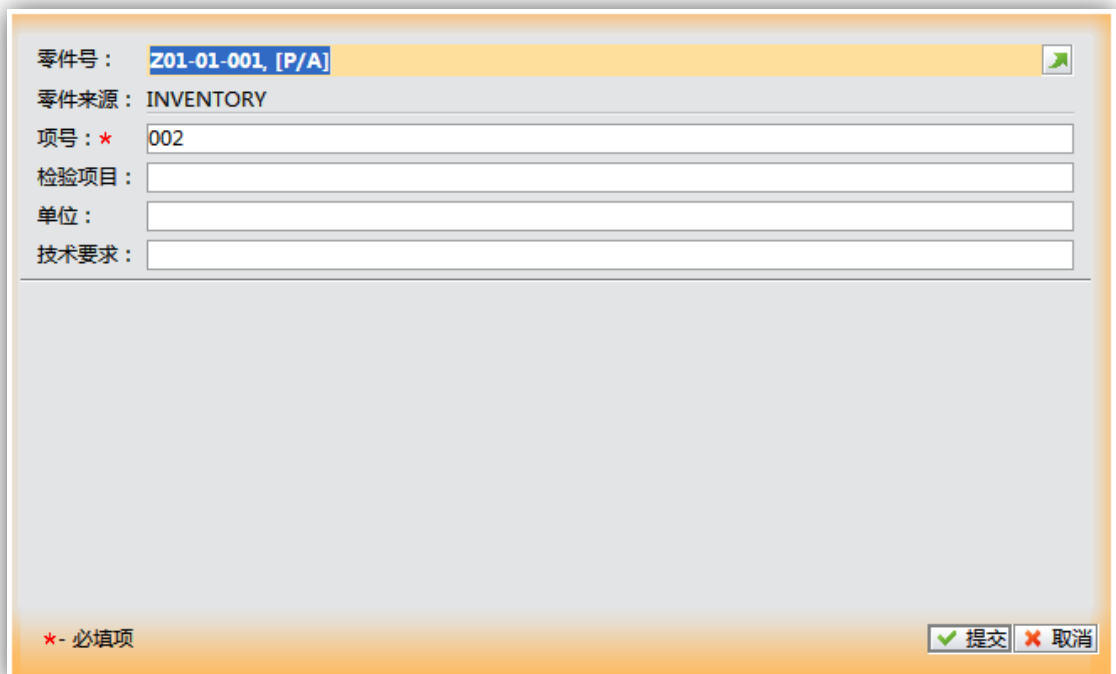


图 4-5

如“图 4-5”所示，输入检验项目，单位以及技术要求，单击【提交】即可保存此检验内容，同时进入零件检验内容界面：

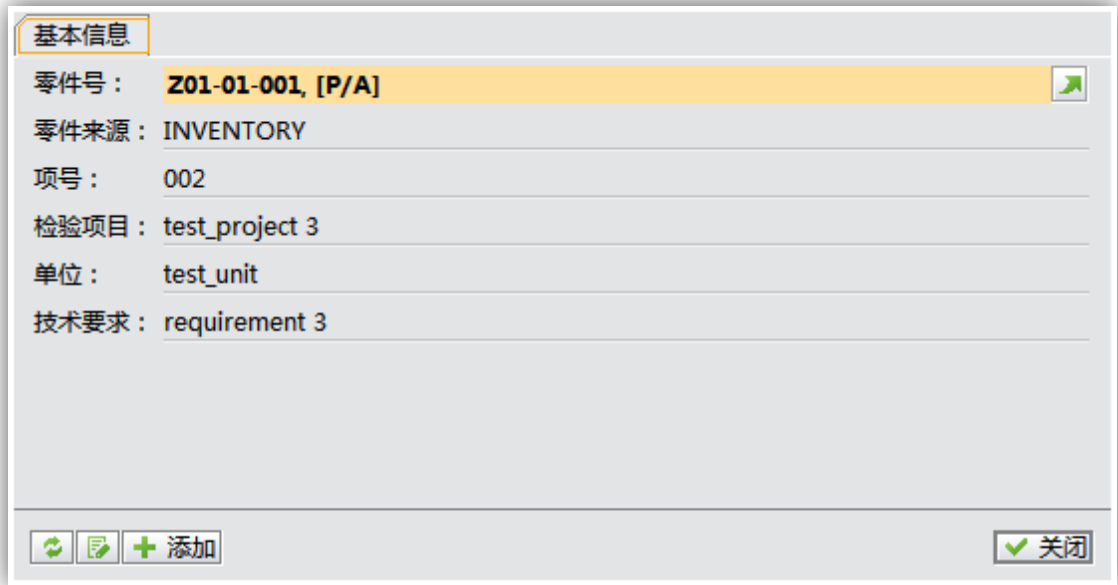


图 4-6

4.1.2 更新零件检验内容

在“图 4-3”中选中需要更新的零件检验内容，单击【更新】，即可进入如“图 4-5”所示的更新零件检验内容界面。

4.1.3 删除零件检验内容

在“图 4-3”中选中要删除的零件检验内容，单击【删除】，在弹出的对话框中单击【确定】即可删除所选择的零件检验内容。

4.2. 添加检验单



图 4-7

单击“图 4-7”红框中所示的【添加检验单】按钮，即可进入“图 4-8”所

示的添加检验单界面：

图 4-8

输入<采购单>或者<工单>，单击【添加】按钮，即可进入选择单据项界面：

<input type="checkbox"/>	项号	零件号	描述	版本	检验数量	合格数量	状态
<input type="checkbox"/>	001	Z01-01-001_P/A	SAMPLE PART A	A	2.0000	0.0000	打开
<input type="checkbox"/>	002	Z01-01-00100_P/A	MICHAEL JORDAN TUE...	A	2.0000	0.0000	打开

图 4-9

如“图 4-9”所示，勾选上需要检验的项，同时输入合格数量，单击【添加】按钮，即可如图进入更新检验单界面。

4.3. 更新检验单

本节主要介绍如何修改检验单的基本信息。



图 4-10

下面将按“[基本信息](#)”、“[检验信息](#)”两块分别介绍更新检验单界面。

4.3.1 基本信息

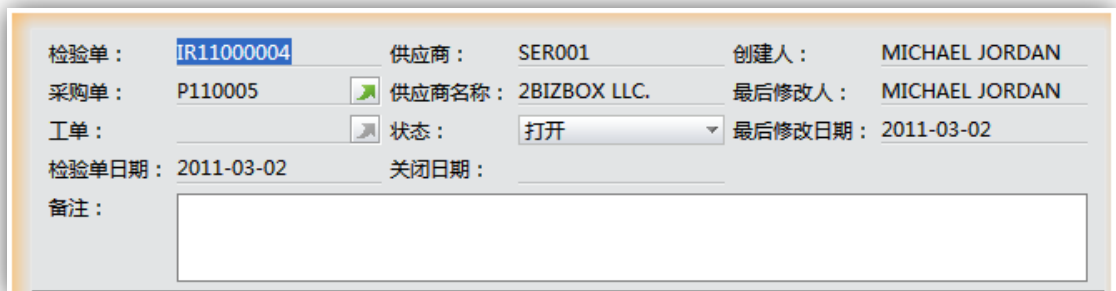


图 4-11

更新界面基本信息参数释义：

界面参数	参数释义
检验单	此检验单在系统中的唯一编码，不能修改
采购单	此检验单所检验的采购单编号
工单	此检验单所检验的工单编号
供应商	此检验单所检验的采购单或者工单对应的供应商编号

供应商名称	此检验单所检验的采购单或者工单对应的供应商名称
状态	检验单的状态：“打开”，“进行”，“关闭”以及“已取消”
创建人	创建该检验单的人
最后修改人	最后一次修改此检验单的人
最后修改日期	最后一次修改此检验单的日期
检验单日期	创建此检验单的日期
关闭日期	将检验单状态设置成“关闭”的日期
备注	此检验单的备注信息

4.3.2 检验信息

项	零件号	描述	零件版...	检验数...	合格数...	不合格...	检验员	检验日期	参考文...	参考文...	状态	备注
001Z01-01-001_P/A		SAMPLE PAR...	A	2.0000	1.0000	1.0000	MICHAEL JOR...	2011-03...			打开	
002Z01-01-00100_		MICHAEL JO...	A	2.0000	2.0000	0.0000	MICHAEL JOR...	2011-03...			打开	

+ 添加 修改... 删除

图 4-12

“图 4-12”显示的是相关采购单或者工单上项的基本信息，可在此界面上对“检验数量”，“合格数量”，“检验员”，“检验日期”以及“备注”进行修改。

同时，也可在此检验信息界面上进行如下操作：

4.3.2.1 添加检验

在“图 4-12”上单击【添加】按钮，即可将此采购单或者工单上尚未添入检验单的项添加进来，如“图 4-9”。

4.3.2.2 修改检验项

在“图 4-12”上选择需要修改的项，单击【修改】按钮，即可进入“图 4-13”：

图 4-13

更新界面基本信息参数释义：

界面参数	参数释义
检验单	此检验单在系统中的唯一编码，不能修改
项号	此检验项在采购单或者工单上对应的项号
采购单	此检验单所检验的采购单编号
工单	此检验单所检验的工单编号
供应商	此检验单所检验的采购单或者工单对应的供应商编号
供应商名称	此检验单所检验的采购单或者工单对应的供应商名称
零件号	此项对应的零件号，类型以及来源
零件版本	此检验项零件对应的版本号
零件描述	此检验项零件的描述
参考文档一	采购单或者工单上的参考文档一
状态	检验单的状态：“打开”，“进行”，“关闭”以及“已取消”
检验员	创建该检验单的人
最后修改人	最后一次修改此检验单的人
检验日期	默认为创建此检验单日期，可修改

检验数量	此检验项对应的检验数量
合格数量	此检验项对应的合格数量
不合格数量	此检验项对应的不合格数量，由系统自动算得
参考文档二	采购单或者工单上的参考文档二
备注	此检验单项的备注信息

点击“图 4-13”中的“检验内容”中可以添加、修改或者删除此检验项的检验内容，默认检验内容可在[添加、更新以及删除零件检验内容](#)中进行预定义。

4.3.2.3 删除检验项

在“图 4-12”上选择需要删除的项，单击【删除】按钮，即可删除选择的检验项。

4.4. 查看/搜索检验单

系统提供了多种方法查看搜索检验单，可以根据检验单编号查看，可以通过检验单编号、供应商编号、多条件进行模糊搜索，下面将分别介绍这几种常用功能。

4.4.1 查看检验单

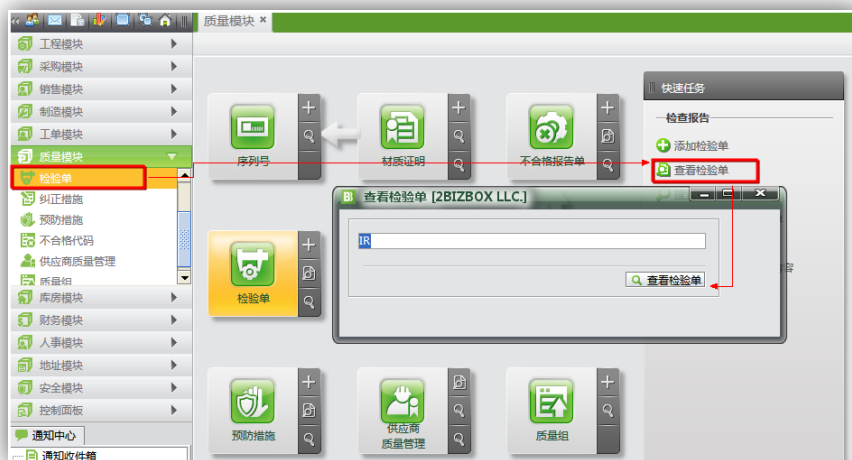


图 4-14

如“图 4-14”所示，输入完整的检验单编号，点击【查看检验单】，即可查询到该检验单的详细属性。

4.4.2 搜索检验单



图 4-15

如“图 4-15”所示，系统可根据检验单编号进行搜索，输入检验单编号（不需要完整的检验单编号），即可搜索出以此检验单编号开头的所有检验单列表。

4.4.3 通过供应商搜索检验单



图 4-16

如“图 4-16”所示，系统可根据供应商编号的开头对检验单进行模糊搜索。

4.4.4 通过日期搜索检验单



图 4-17

如“图 4-17”所示，系统可多条件对检验单进行搜索。

5. 纠正措施

2BizBox 可维护零件的纠正措施信息。



图 5-1

按“图 5-1”所示，点击【添加纠正措施】，进入“图 5-2”所示“增加纠正措施”界面：

图 5-2

选择零件，点击【添加】，进入“图 5-3”所示“更新纠正措施”界面：

纠正措施编号:	CAR110001	状态:	打开
创建人:	JOHN SMITH	创建日期:	2011-02-21
责任人:		到期日期:	2011-03-21
部门编号:			
部门名称:			
零件: *	A00-10-100 P/A 库房	零件描述:	JOHN SMITH MON FEB 21 10:08:55 WST 2011
注解人:		条件:	
确认人:			
建议人:		审批人:	
建议措施:			
关闭人:			
关闭日期:			
备注:			
私密注解:			

Powered by 2BizBox, Free B2B for M

*- 必填项

提交 取消

图 5-3

按“图 5-3”所示，在更新界面编辑相关信息，点击【提交】，即可完成纠正措施的修改。

6. 预防措施

2BizBox 可维护零件的预防措施信息。



图 6-1

点击“图 6-1”所示【添加预防措施】，进入到“图 6-2”所示“增加预防措施”界面：

图 6-2

选择零件，点击【添加】，进入“图 6-3”所示“更新预防措施”界面：

预防措施编号: PAR110001 部门编号: []

状态: OPEN 创建人: JOHN SMITH

零件: A00-10-100 创建日期: 2011-02-21
P/A 库房 过期日期: 2011-03-21

零件描述: JOHN SMITH MON FEB 21 10:08:55 WST 2011

注册人: [] 条件: []

确认人: []

建议人: [] 建议措施: []

审批人: []

关闭人: [] 关闭日期: []

备注: [] 私密注解: []

项信息	编号	描述	状态	文件名	扩展名	大小	文档
+ 增加... 修改... 删除							

*- 必填项

提交 取消

图 6-3

按“图 6-3”可以分成“常规信息”“条件”“建议”“关闭”“项信息”五部分，点击【提交】，即可完成预防措施修改。“项信息”可以上传相关的文档。

7. 不合格代码

2BizBox 可维护不合格代码信息。当建立不合格报告单时，我们需要描述检查后的问题，在不合格报告单里添加不合格代码。



图 7-1

点击“图 7-1”所示【添加不合格代码】，进入到“图 7-2”所示不合格代码的添加界面：

编码： *

描述： *

备注：编码是一个英文字母或者是由0~9组成的两位数字。例如：A,06,80...

*- 必填项

图 7-2

添加界面信息参数释义：

界面参数	参数释义
编码	不合格代码的编号，可以是一个字母或 2 个数字。一般字母表示大类，数字表示小类
描述	不合格代码的描述

输入不合格代码，点击【添加】，进入“图 7-3”所示“更新不合格代码”界面：

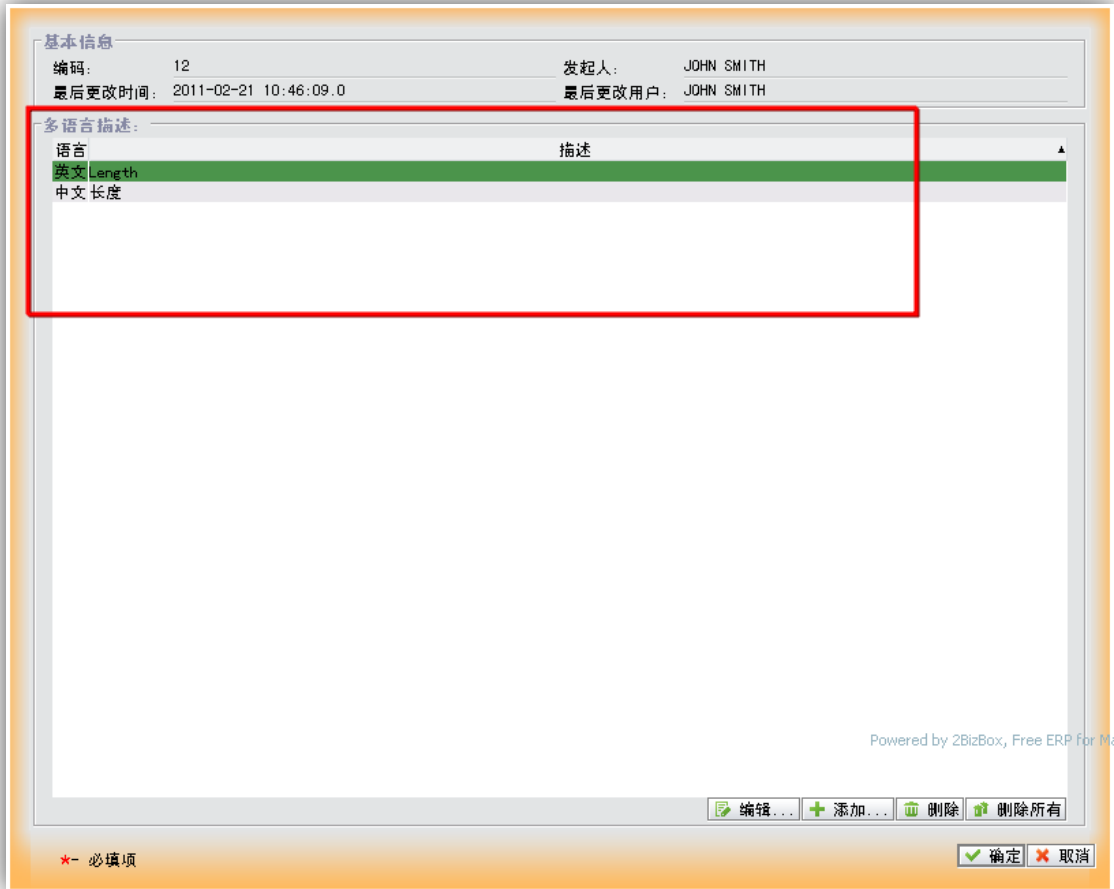


图 7-3

按“图 7-3”所示，可以对不合格代码的描述进行添加、修改、删除操作，点击【确定】，即可完成不合格代码的修改。

8. 供应商质量管理

2BizBox 可对供应商质量进行管理。在“质量模块”里，通过查看或搜索供应商信息，进入供应商属性界面，设置或更改<供应商质量状态>、<重要程度>、<供应商类别>属性。

编号: SER001 城市: 重量单位: * LBS 传真: 电子邮箱: 税率编号: 币种: * CNY 1.0000
 付款方: 省份: 网址: 电子邮件: 税率: 折扣率: 标准货运时间(天): 0
 名称: * YOUR COMPANY NAME 邮编: 国家编码: 税率: 折扣率: 标准货运时间(天): 0
 地址: 国家: 电话: 币种: * CNY 1.0000
 地址二: 语言: 中文 电话二: 备注:

添加到制造商地址本

语言	名称	地址	地址二	城市	省份	邮编	国家
英文	2BIZBOX LLC.	1500 FISHER RD		WICHITA FALLS	TEXAS	76305	USA

客户类型: 客户交易方式: 以此税率为准 付款周期: 信贷额度: 0.00
 销售人员: 客户目的地/目的港: 税率: 0.0000 折扣率: 0.0000 账号: 特殊客户代码:
 地区: 标准货运时间(天): 0 税率: 0.0000 折扣率: 0.0000 账号: 特殊客户代码:
 地域: 备注:

供应商类型: 供应商交易方式: 供应商质量状态: 根据质... 付款周期: 信贷额度: 0.00
 以此税率为准 供应商目的地/目的港: 重要程度: 折扣率: 0.0000 标准货运时间(天): 0 供应商类别: 账号: 特殊供应商代码:
 税率: 0.0000 折扣率: 0.0000 备注:

* - 必填项

图 8-1

更新界面信息参数释义:

界面参数	参数释义
供应商质量状态	有两种状态：根据质量代码控制、锁定。
重要程度	供应商质量等级
供应商类别	对供应商进行分类管理

关于我们

2BizBox 软件诞生于 20 年前的美国德州 Wichita Falls。2BizBox 是功能强、高品质的免费 ERP 软件。我们的目标是为全球制造业提供免费 ERP 软件，让更多企业有能力安装 ERP 系统，在信息化浪潮中成就更傲人的业绩！

用户只需下载安装，并按照[自实施文档](#)预配置 2BizBox 软件，即可永久免费使用专业的 ERP 软件来管理日常生产等业务。同时，2BizBox 提供一套完善的在线方案来解决客户的实施问题：首先用户可参看[文档资源](#)进行自实施，包括[快速入门教程](#)、[自实施指南](#)、[日常维护手册](#)、[教学视频](#)等介绍；其次可以在[常见问题](#)中查看常见问题解答；我们还提供[在线论坛](#)供用户提问与互相交流；最后，用户也可以发送邮件与我们联系。

联系方式

- 电子邮件：info@2BizBox.com
- 美国团队：P.O. Box 8143, Wichita Falls, Texas, USA 76307
- 上海团队：上海市中山西路 2025 号 1921-1922 室
- 电话传真：8621-64398788，15900424005，8621-64395374
- 中文社区：<http://www.2bizbox.com/cn>
- 中文论坛：<http://www.2bizbox.com/cn/forum/>