



2BizBox[®]用户手册

库房管理

v3.1.0

2BizBox[®] ERP

info@2bizbox.com

www.2bizbox.com

版权声明

Copyright©2011, Serva Software 公司保留所有版权。2BizBox、servasoft 和 Serva Software 是 Serva Software 公司的注册商标。本文所涉及的其他品牌是各自公司的注册商标，在此仅作为标识目的。

目 录

前言	1
1. 收料	2
1.1 采购单收料.....	2
1.2 回收单收料.....	8
2. 发货	12
2.1 销售单发货.....	12
2.2 退货单发货.....	18
3. 生产部门领料与成品入库	21
3.1 生产部门领料.....	21
3.2 生产半成品、成品入库.....	27
4. 盘存	32
4.1 建立盘存表.....	33
4.2 更改盘存数据.....	35
5. 库存	38
5.1 库存调整.....	39
5.2 库存日志.....	42
5.3 报表.....	45

前言

库房负责物料的收发、定期的物料盘存及相关的库存调整与记录等。

1. 名词解释

为了便于理解，我们先介绍下库房模块设计的名词：

①**零件**：本手册中所提到的“零件”是 2BizBox 系统中的最基本元素，它是指与产品生产相关的所有物品，如成品、半成品、零部件、辅料及原材料等。每一种“零件”在系统中均要有编码，具体编码可参照《物料编码规则》。

②**物料清单**：2BizBox 系统中的“物料清单”是一个描述企业产品组成的技术文件，相当于一个描述了产品的总装件、分装件、组件、部件、零件、直到原材料之间的结构关系。

③**回收单**：对于销售出去的产品，客户因为质量或者客户服务事件等问题要求退货，系统中对这些退货物料建立的单据叫回收单。

④**退货单**：采购过来的物料有质量等问题，需要退货给供应商，系统中对这些退货给供应商的单据叫退货单。

⑤**领料单**：生产部门进行生产制造产品时，需要列出生产需要的物料清单，系统中这一单据称为领料单。

⑥**工单发料**：生产部门需要从库房领料进行生产制造，库房凭借生产部门的领料单进行发料，这一过程在系统称为工单发料。

⑦**工单收料**：生产部门生产制造出来的半成品及成品需要入库管理，系统中对制造生产的半成品及成品入库称为工单收料。

2. 手册编写约定

为使手册更加简洁、明了，我们用简单的符号或词语代替部分文字描述。

文字描述	代替符号或方式	举例
按钮	【 】	确定按钮，可简化为： 【确定】
按下鼠标左键点击某一对象	单击	点击确定按钮，简化为：单击 【确定】
双击鼠标左键打开某一对象	双击	双击鼠标左键打开“图纸”
进入标题为“添加新零件”的界面	用黑体表示具体界面名称	“进入 添加新零件 界面”
需填写的空白框	<>	在< 零件号 >一栏填入新零件的编码

1. 收料

1.1 采购单收料

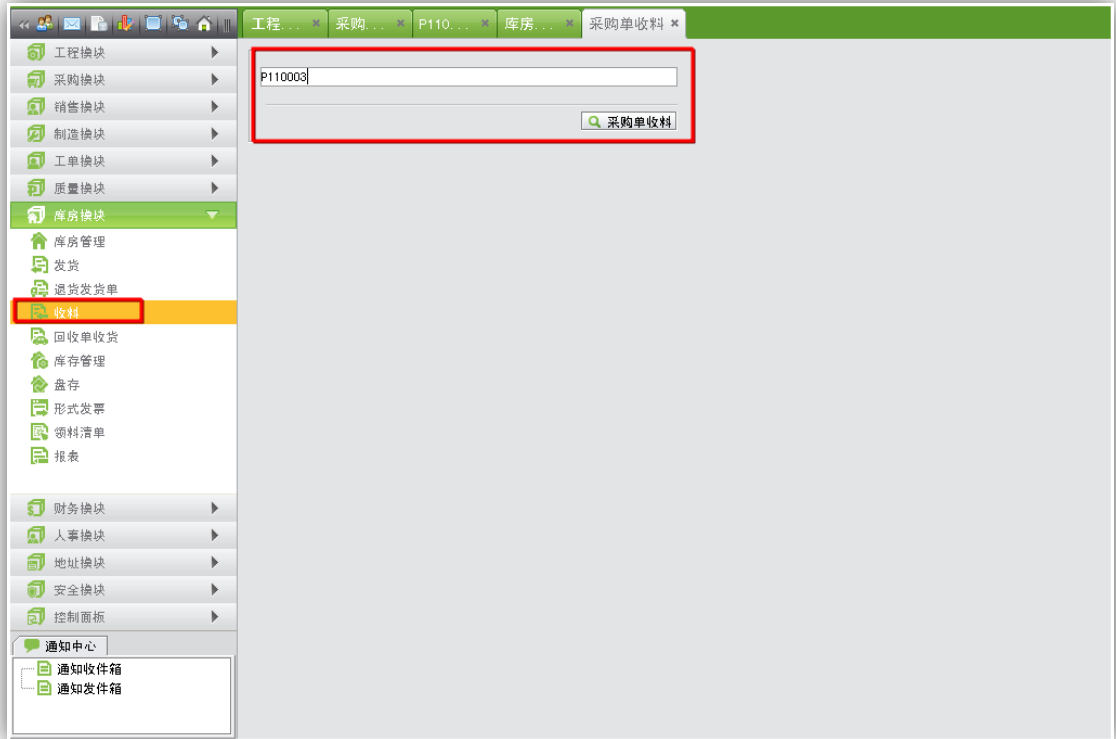


图 1-1

在空白框里填写进行收料的采购单号，单击“图 1-1”红框中所示的【采购单收料】按钮，即可进入“图 1-2”所示的采购单收料界面：

The screenshot displays a software interface for procurement receipts. It is divided into two main sections: 'Basic Information' (基本信息) and 'Item Receipt Information' (每项的收料信息). The 'Basic Information' section includes fields for purchase order number (2110003), version (1), accounting account (1200010), and supplier details. The 'Item Receipt Information' section shows two items, 001 and 002. Each item entry includes a table for warehouse stock (库存货位) with columns for 'Stock Quantity' (库存数) and 'New Receipt Quantity (EA)' (新收货数量(EA)). To the right of each item, there are summary statistics: 'Quantity and Unit' (数量与单位), 'Purchase Unit' (采购单位), and 'Receipt Quantity' (收货数量), all showing 4.0000 EA for item 001 and 5.0000 EA for item 002. The receipt quantity for both items is 0.0000 EA. The interface also includes a search bar at the bottom and a status bar with options like '全部收料' (All receipts), '销售单号' (Sales order number), '工单号' (Work order number), '收料' (Receipt), and '取消' (Cancel).

图 1-2

采购单收料界面中第一部分为此采购单收料的基本信息：

界面参数	参数释义
采购单号	进行收料的采购单据号
版本号	采购单的版本号，标识采购单的更改次数
会计科目	此会计科目为采购单借方科目，系统中可进行全局设置，也可在采购单中进行更新
供应商编号	进行收料的采购单的供应商
供应商发货日期	供应商的实际发货日期
供应商发票日期	供应商开具发票的日期，库房人员可以不填写，待财务人员完善，根据公司业务决定
供应商发票	供应商开具发票的编号，库房人员可以不填写，待财务人员完善，根据公司业务决定

供应商发料单号	供应商的发料凭证
运费	如果此次收料为我方承运，完善运费数额

采购单收料界面中第二部分为收料项的详细信息：

001

零件号: A00-10-100, [P/A] 版本: A 图纸: X 零件描述: JOHN SMITH 数量与单位: 4.0000 EA

供应商质量级别: Q: R: 制造商/制造商零件号: 参考文档二: 3

项私有注释: 1 采购单位: 4.0000 EA

收货数量: 1.0000 EA

发料日期: 2011-02-21

状态: 打开

条件: 未检验

序列号:

项备注:

库存货位

+ 添加货位 总库存数: 2 1.0000 总需求数: 0.0000

货位	库存数	新收货数量(EA)
A1-02-03		10.0000

收料单号:

图 1-3

提取采购单收料界面的收料项的其中一项：

收料项中第一部分为所收零件的基本信息及在采购单中的信息；第三部分为所收零件的收料状态，在该收料项截图中：**数量与单位**：总采购数量为4个，**采购单位**：采购单位为一个，共四个该单位的零件（采购单位表示零件的装箱与否：如零件20个，10个一箱来收发料，那采购单位为2箱），**收货数量**：该收料项已收料数量为1个；收料项第二部分为具体零件收料的货位信息，可以在已有货位表格中填写，<新收货数量(EA)>（按一个来收料），也可以单击【**+ 添加货位**】按钮，填写<货位>、<库存数>、<新收货数量(EA)>信息。

完善所有收料项信息后，单击采购单收料界面右下角的【**✓ 收料**】按钮即可进入收料单详细界面：

基本信息

收料单号:	R110001	项目:	收料单状态:	已收
收料日期:	2011-02-21	发货方式:	收货人:	JOHN SMITH
订单编号:	P110003	交货方式:	应付账款:	建立应付账款
版本号:	00	交货地点:	币种:	CNY
采购员:		承运商:	会计科目:	1200010
供应商发料单号:		承运商账号:	周期:	
供应商发货日期:		追溯号:	申请人:	JOHN SMITH

供应商信息

编号: SER001 地址一: 省份(州): 国家:

名称: YOUR COMPANY NAME 地址二: 城市: 邮编:

项号

项号	零件号	类型	版本	采购单数量	货位	采购单已收数量	收料数量	单价	税率	折扣率%	小计	追踪数量	序列号	条件	制造商名称	参考文档	参考文
001	A00-10-100	P/A	A	4.0000	A1-02-03	1.0000	1.0000	15.0000	0.0000	0.0000	15.00	0.0000		未检验			
描述: JOHN SMITH MON FEB 21 10:08:55 WST 2011																	
002	B00-01-100	P/A	A	5.0000	B1-02-03	1.0000	1.0000	20.0000	0.0000	0.0000	20.00	0.0000		未检验			
描述: JOHN SMITH MON FEB 21 14:01:54 WST 2011																	

小计: **35.00** 税: **0.00** 运费: **0.00** 总计: **35.00**

图 1-4

单个采购单收料按如上操作即可完成。系统提供查询所有可收料的采购单报表（状态为打开）：

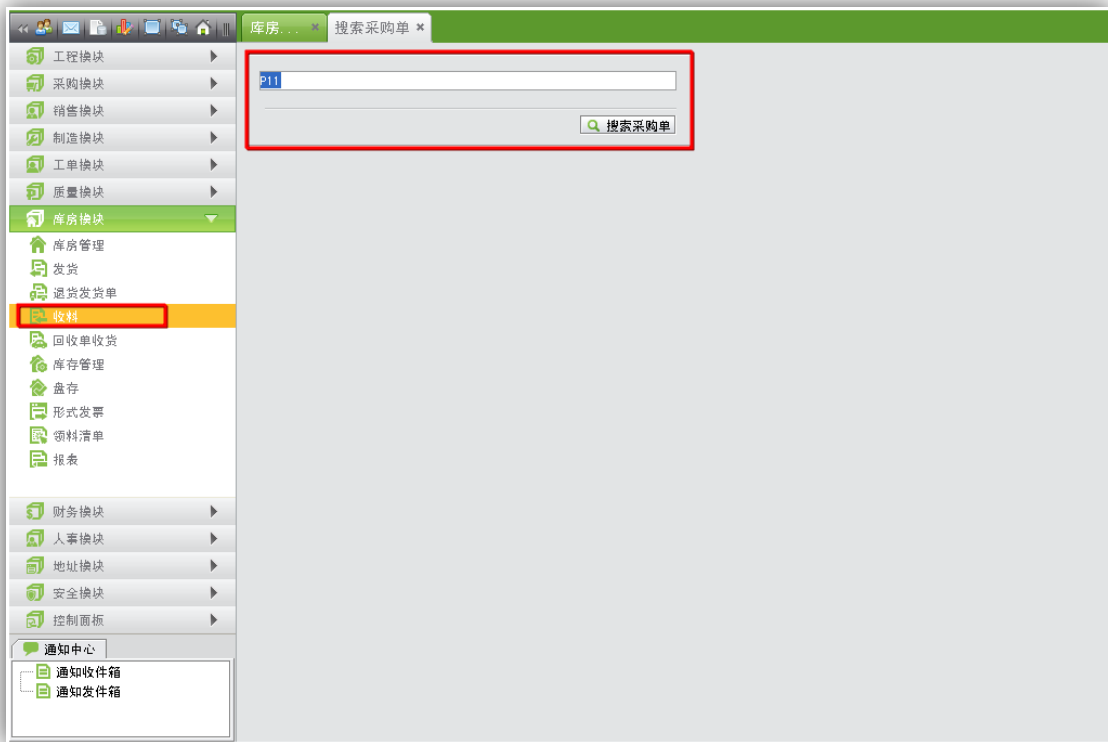


图 1-5

单击“图 1-5”中的【  按钮，进入采购单收料列表界面：

采购单收料. 建立于 2011-02-21 14:27:50

记录从1到1, 记录总计1条, 本页第1页, 总页数为1.

添加 更新 刷新 打印

点击采购单 生成收料单	采购 单日期	版本号	编号	供应商 名称	申请人	采购员	预付款	财务已 付预付款	相关 文档	项目	备注	状态
P110003	2011-02-21	00	SER001	YOUR COMPANY NAME	JOHN SMITH	JOHN SMITH	0.00	0.00				打开

图 1-6

单击列表<点击采购单生成收料单>列中的采购单号即可进入“图 1-2”采购单收料界面。

1.2 回收单收料

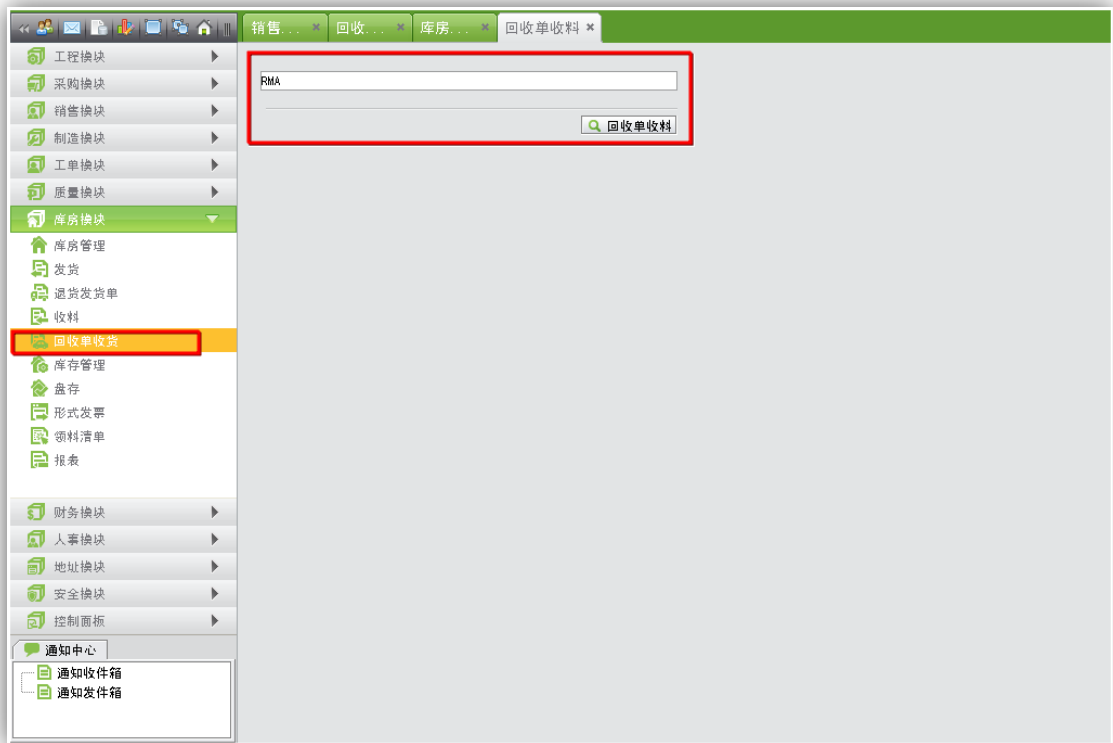
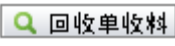


图 1-7

在空白框里填写进行收料的回收单号，单击“图 1-7”红框中所示的【回收单收料】按钮，即可进入“图 1-8”所示的回收单收料界面：

The screenshot shows a software interface for a return order (回收单) with two main sections:

第一部分：回收单收料的基本信息 (Basic Information)

- 回收单号: RMA1100001
- 客户编号: SER001
- 客户发货日期: 2011-02-21
- 客户发货单号: [Empty]
- 版本号: 00
- 客户名称: YOUR COMPANY NAME
- 客户发票/应付抵账日期: 2011-02-21
- 客户发票/应付抵账单: [Empty]
- 会计科目: 1200030
- 运费: 0.0000

第二部分：收料项的详细信息 (Detailed Item Information)

- 零件号: A00-10-100, [P/A]
- 零件版本: A
- 零件图纸: [X]
- 零件描述: JOHN SM
- 回收单数量: 1.0000
- 回收单单位: EA
- 回收单收货数量: 0.0000
- 状态: 打开
- 供应商质量级别: Q: R:
- 制造商/制造商零件号: [Empty]
- 参考文档一/二: [Empty]
- 项私有注释: [Empty]
- 库房货位:
 - 收货到库存 + 添加货位
 - 总库存数: 0.0000
 - 总需求数: 0.0000
- 货位: A1-02-03
- 库存数: 00.0000
- 新收货数量: 0.0000
- 条件: 未检验
- 序列号: [Empty]
- 备注: [Empty]
- 收货到待检: 0.0000
- 回收料单号: [Empty]

At the bottom right, there are buttons for "收料" (Receive) and "取消" (Cancel).

图 1-8

回收单的收料操作与采购单基本类似，第一部分为回收单收料的基本信息，第二部分为收料项的详细信息。不同的是“图 1-8”中第二部分，收料项的详细信息中默认选中【**收货到待检**】，填写<收货到待检>数量，这样直接收货到质检部门；或者可以选中【**收货到库存**】，然后单击【**+ 添加货位**】，接着完善货位列表中的<货位>、<库存数>、<新收货数量>即可收货至库房。

单个回收单收料操作完成，系统提供所有可以收料的回收单报表：

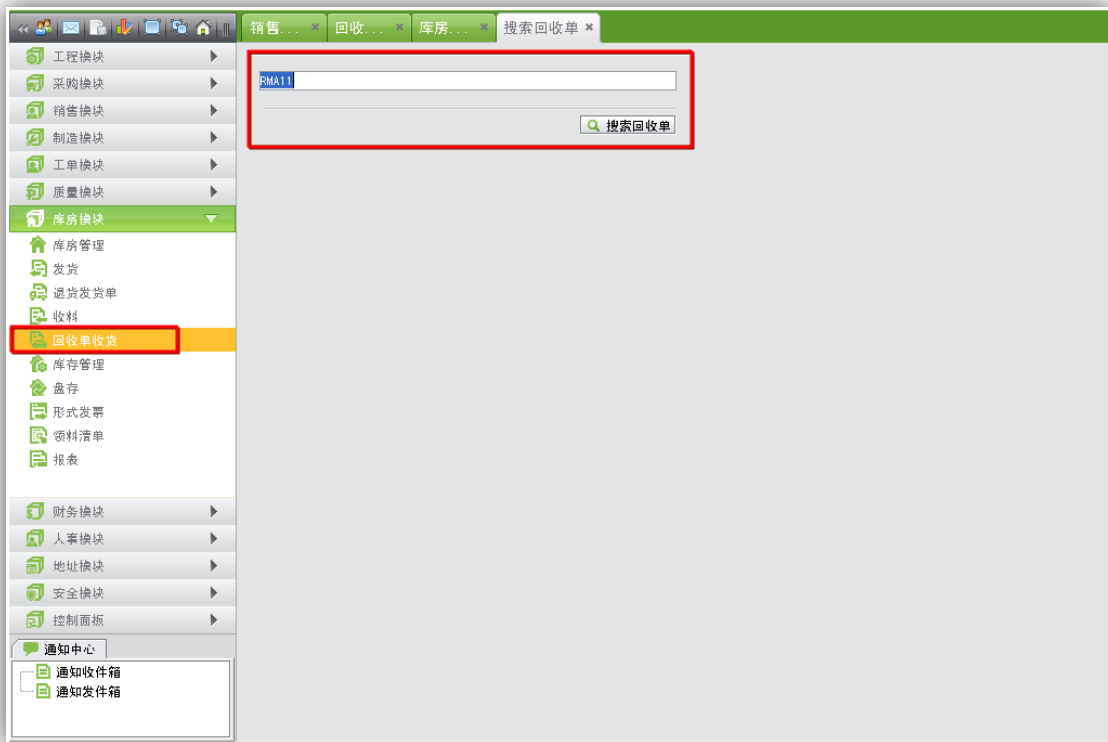
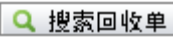


图 1-9

单击“图 1-9”红框中的【  按钮，进入回收单收料列表界面：

回收单, 建立于 2011-02-21 15:27:48

记录从1到1, 记录总计1条, 本页第1页, 总页数为1.

添加 更新 刷新 打印

点击退货单 生成收料单	回收 单日期	版本号	客户	发票	销售员	项目	回收 单备注	私有注释	状态
RMA1100001	2011-02-21	00	SER001		JOHN SMITH				打开

图 1-10

单击列表<点击退货单生成收料单>列中的回收单号即可进入“图 1-8”回收单收料界面。

2. 发货

2.1 销售单发货

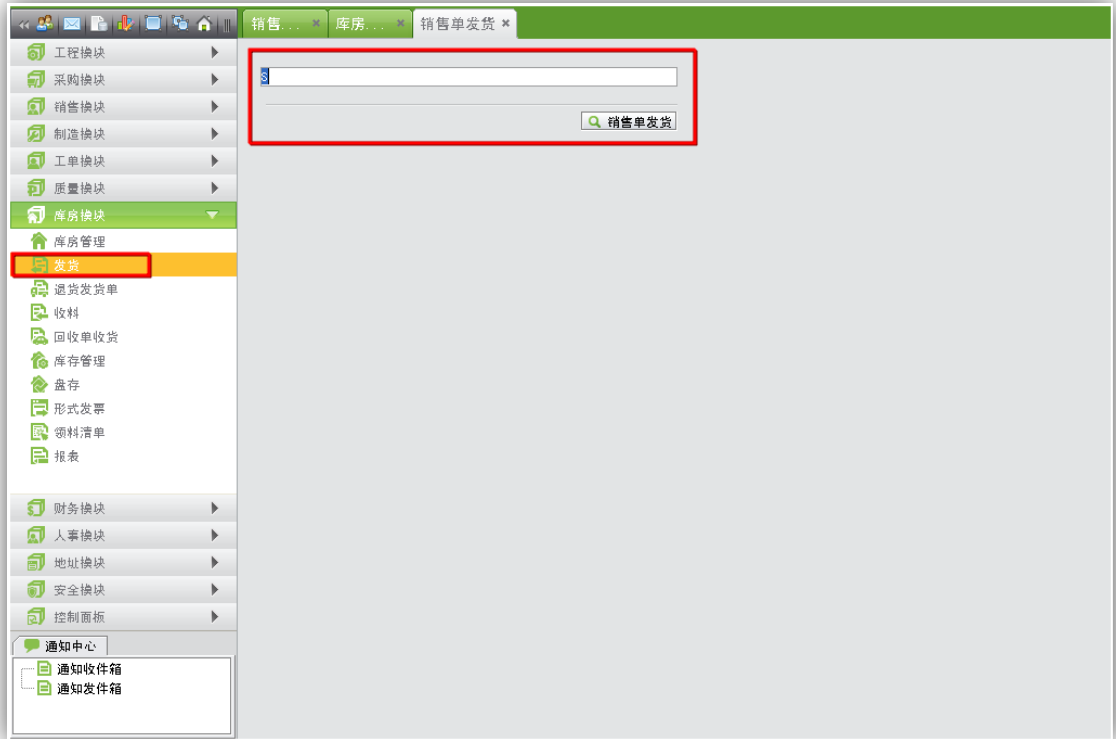


图 2-1

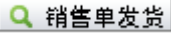
在空白框里填写进行发货的销售单号，单击“图 2-1”红框中所示的【 销售单发货】按钮，即可进入“图 2-2”所示的销售单发货界面：

图 2-2

销售单发货界面中第一部分为此销售单发货的基本信息：

界面参数	参数释义
销售单号	进行发货的销售单据号
版本号	销售单的版本号，标识销售单的更改次数
客户编号 客户名称	客户的编号与名称
交货方式	是对该销售协议的交易进行的分类，在销售模块进行统一管理。 包括成本、成本与运费、成本保险与运费等的分类
目的地/目的港	发货的最终目的地或港口
货运方式	如果我方承担货运，填写以下信息。此项标识为海运或者陆运等
承运商	承担货运的商家名称
追溯号	发货时的其他序列号标识，系统提供按此项来搜索发货信息
运费率	如果此次发料为我方承运，完善运费数额

毛重	货运产品的总重量
运费总额	承担货运的消费总额

销售单发货界面中第二部分为发货项的详细信息：

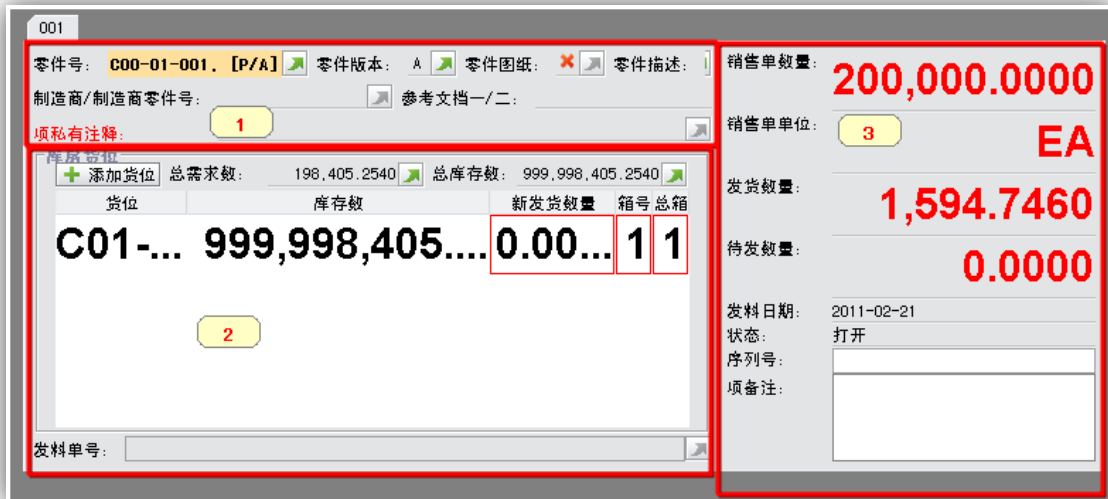


图 2-3

提取销售单发货界面的发货项的其中一项：

发货项中第一部分为所发零件的基本信息及在销售单中的信息；第三部分为所发零件的发货状态，在该发货项截图中：**销售单数量**：总销售数量为 200000 个，**销售单单位**：销售该零件的单位，**发货数量**：该发货项已发料数量为 1594.7460 个；发货项第二部分为具体零件发货的货位信息，可以在已有货位表格中填写<新发货数量>信息（前提库房里有库存），也可以单击【**+ 添加货位**】按钮，从其他有库存的货位里发货，并填写<货位>、<库存数>、<新发货数量>、<箱号>、<总箱>信息。

完善所有发货项信息后，单击销售单发货界面右下角的【**✓ 发货**】按钮即可进入发货单详细界面：

基本信息

发料单号: **SH1100003** 发料日期: 2011-02-21 客户采购单号: 版本号: 销售员: JOHN SMITH 项目: 客户编号: SER001

发货人: JOHN SMITH 承运商: 交货方式: 交货地点: 追溯号: 运费率: 毛重: 币种: CNY 会计科目: 1200030 周期: 状态: 已发 发票号: 生成发票 开票人: 已开票: 销售单号: S1100006 语言: 英文

客户 编号: SER001 名称: YOUR COMPANY N 地址一: 地址二: 城市: 省份: 邮编: 国家:

收货方 编号: SER001 名称: YOUR COMPANY N 地址一: 地址二: 城市: 省份: 邮编: 国家:

付款方 编号: SER001 名称: YOUR COMPANY N 地址一: 地址二: 城市: 省份: 邮编: 国家:

项号	零件号	零件类型	版本	销售数量	已发数量	单位	单价	折扣率	发货日期	制造商名称	参考文档	参考文档	状态
				销售单已发数量	销售单未发数量		总价	税率	延期	零件号			
001000-01-001	P/A			200,000.0000	100,000.0000	EA	20,0000.0000	0.0000	2011-02-21				打开
				1,694,7460	198,305,2540		2,000.000.0000						
描述: JOHN SMITH MON FEB 21 15:51:10 WST 2011													

小计: 2,000.00 税: 0.00 运费: 0.00 总计: 2,000.00

添加到我的打印列表 SH1100003 关闭

图 2-4

单个销售单的发货操作按以上操作即可完成。系统提供所有可以发货的销售单报表:

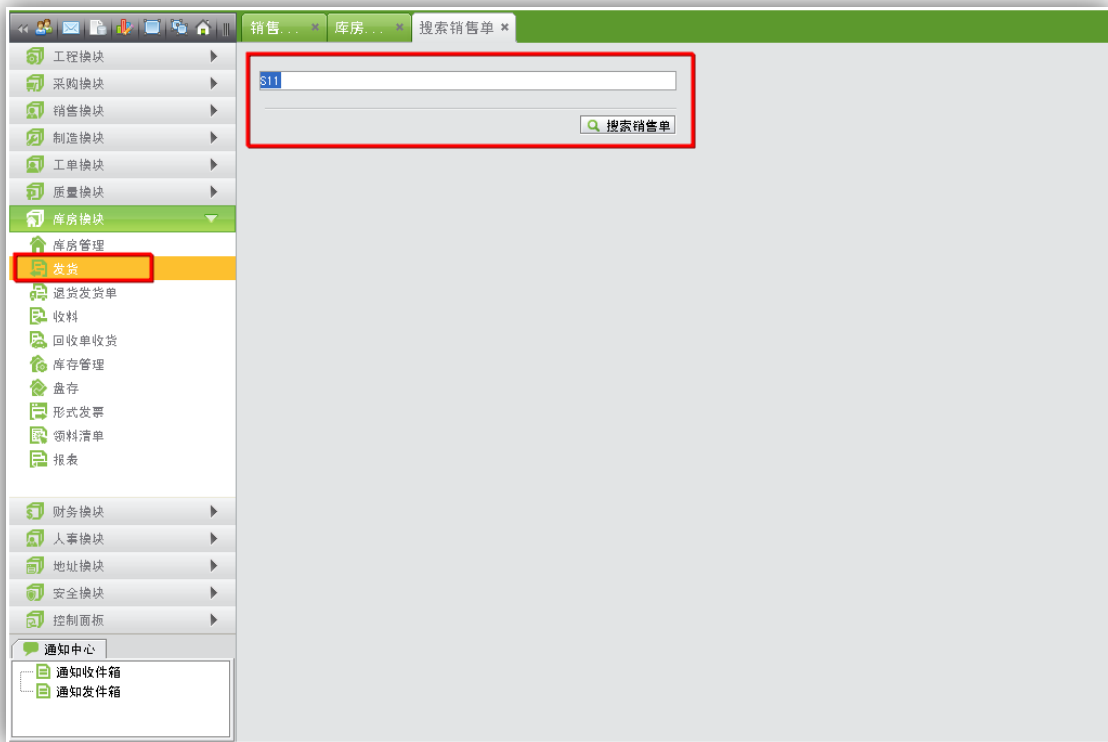
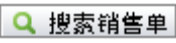


图 2-5

在“图 2-5”的红框中单击【  搜索销售单】按钮，查询所有可以发货的销售单列表，进入销售单发货列表界面：

销售单, 建立于 2011-02-21 17:14:33

记录从1到1, 记录总计1条, 本页第1页, 总页数为1.

添加 更新 刷新 打印

点击销售单 生成发货单	日期	版本号	客户	客户 订单号	项目	私有注释	备注	状态
S1100006	2011-02-21	00	SER001					打开

图 2-6

在“图 2-6”中单击发货列表的<点击销售单生成发货单>列下的销售单即可进入“图 2-2”的销售单发货界面。

2.2 退货单发货

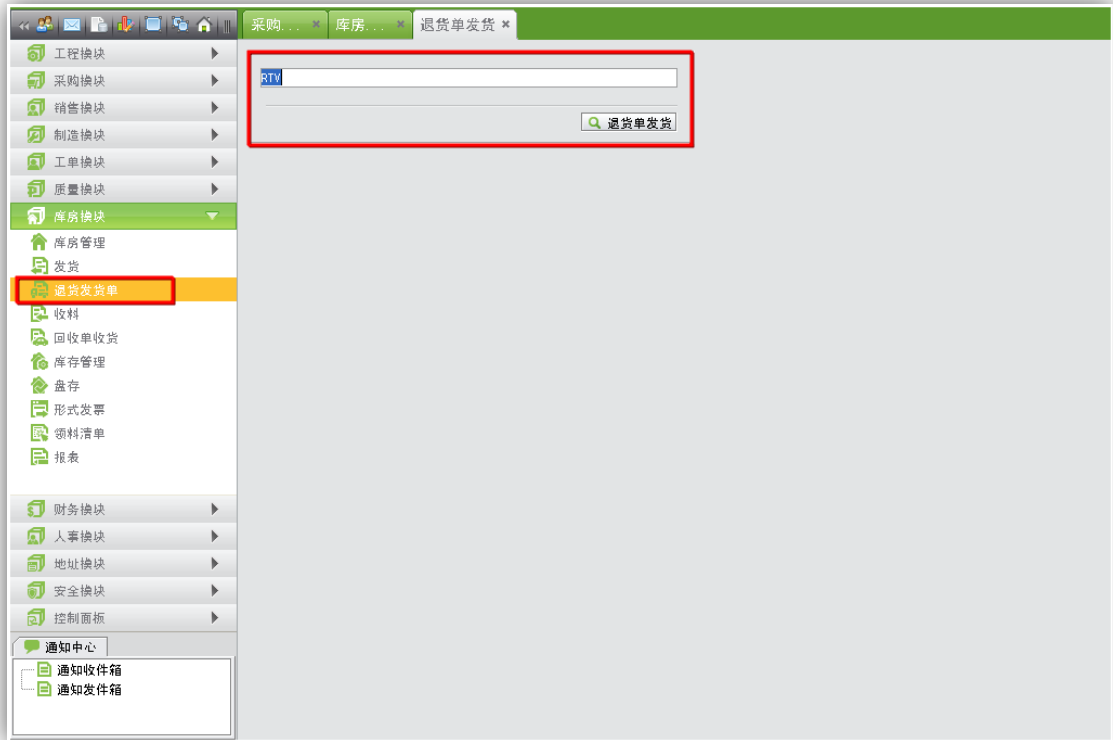


图 2-7

在空白框里填写进行发货的退货单号，单击“图 2-7”红框中所示的【**退货单发货**】按钮，即可进入“图 2-8”所示的退货单发货界面：



图 2-8

退货单的发货操作与销售单基本类似，第一部分为退货单发货的基本信息，第二部分为发货项的详细信息。不同的为“图 2-8”中第二部分：该界面中发货项默认选中【 从质检发货：】，将不合格的零件退货给供应商；也可以单击选中【 从库房发货：】，完善库位列表中的<新发货数量>信息，或者单击【】按钮，从新添货位中退货。

单个退货单的发货操作完成。系统也提供所有可以发货的退货单列表：

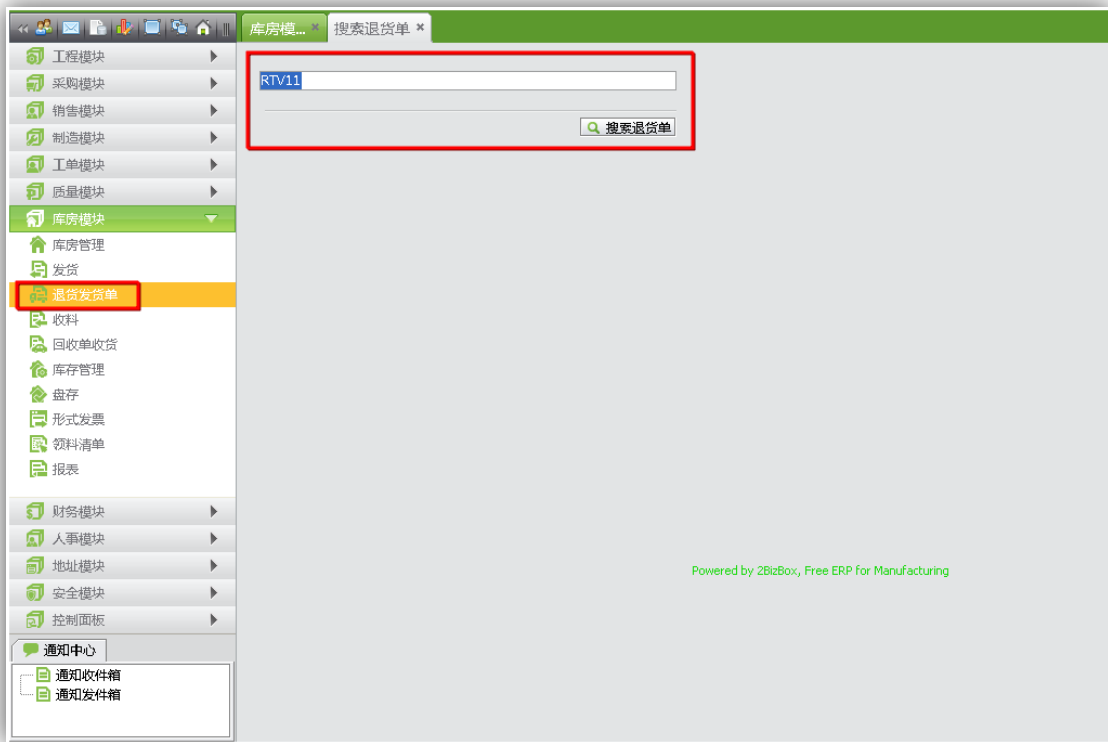


图 2-9

在“图 2-9”的红框中单击【  搜索退货单】按钮，进入退货单发货列表界面：

退货单. 建立于 2011-02-22 14:40:06

记录从1到2,记录总计2条,本页第1页,总页数为1.

1 30 + 添加 更新 刷新 打印

点击退货单 建立退货发货单	退货 单日期	供应商	发货 日期	采购单	采购员	项目	退货 单备注	状态
RTV110002	2011-02-22	SER001	2011-03-04	P110002	JOHN SMITH			打开
RTV110001	2011-02-22	SER001	2011-03-04	P110001	JOHN SMITH			打开

Powered by 2BizBox, Free ERP for Me

图 2-10

在“图 2-10”中单击退货单列表的<点击退货单建立退货发货单>列中的退货单，进入“图 2-8”退货单发货界面进行发货。

3. 生产部门领料与成品入库

3.1 生产部门领料

此功能也即工单发料功能，计划部门建立工单、批准、排产完毕，从工单项可以打印出领料清单，工人凭领料清单到库房领料，库房人员依据领料清单上的工单号以及项号给工人发料。

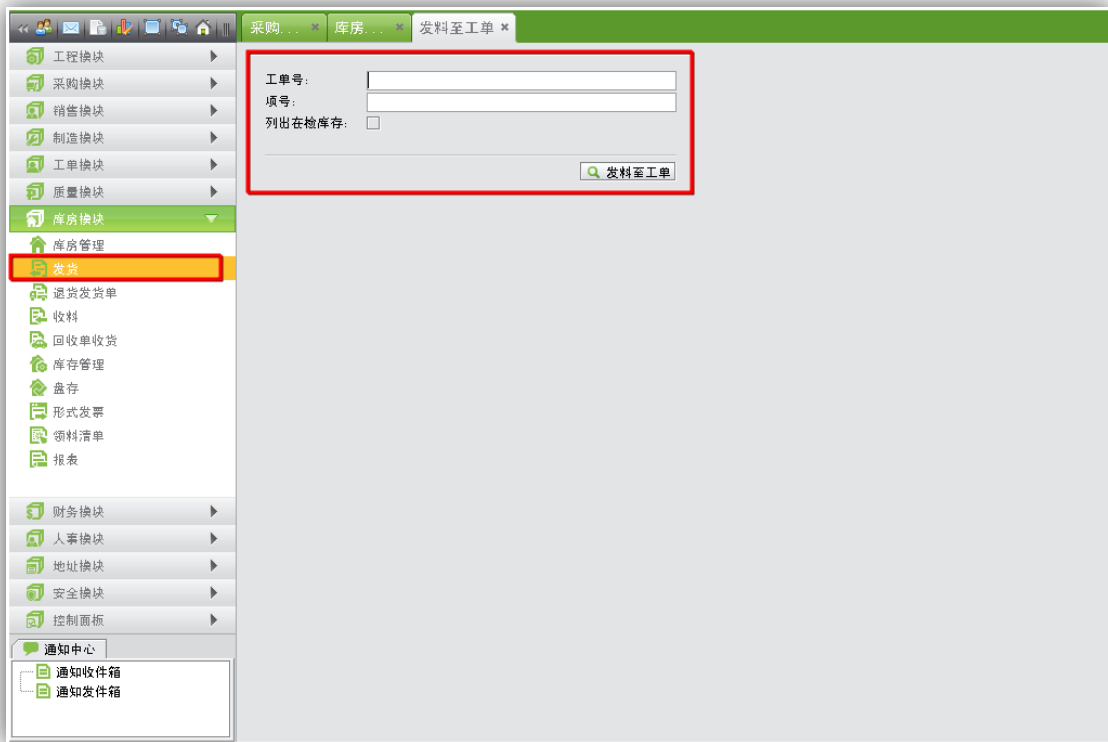


图 3-1

在“图 3-1”的红框中，输入<工单号>、<项号>、点击【 】选择或不选<列出在检库存>（选择代表可以直接从质检部发料给生产部门，不选代表只从库房里发料），单击【 **发料至工单** 】按钮进入工单发料界面：

图 3-2


在“图 3-2”工单发料界面中，第一部分为发料工单项的基本信息，包括工单编号、项号与该项的零件信息与数量、金额信息等；第三部分为发料项的详细信息，该部分包括了发料项零件的基本信息与零件的货位信息，选中【**从库房发货**】，手工完善货位列表中<新发货数量>列的数量信息，或者单击该行的【**发足**】链接自动添加<新发货数量>；第二部分是在完善了第三部分所有发料项的数量后，需要新添加发料零件或者杂项（我们称不能用实体零件来表示的项为杂项，在系统中以 NA 来表示，例如服务费用等）。

添加新发料项：

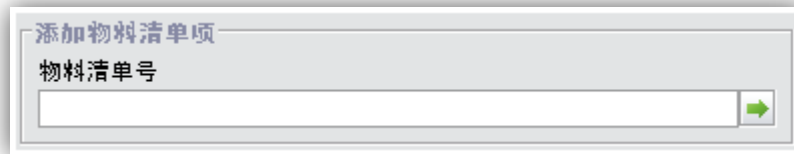
1. 添加零件项：



库房

单击<零件来源>下拉框，弹出【**刀具/工具信息**】，然后单击其中一项确认

零件来源，默认为库房；单击<零件类型>下拉框选择零件类型，此处选择 P/A；输入<零件号>、<数量>；完善信息后单击【】按钮，新发料项将被加入第三部分。

2, 添加物料清单项:



该功能是依据物料清单项来添加零件项，输入<物料清单号>，单击【】进入“图 3-3” 添加物料清单至工单发料界面。添加<数量>与确认选择的零件项，单击该界面右下角【 确定】按钮，该界面的选中项与数量信息将被添加到“图 3-2” 工单发料界面的第三部分。

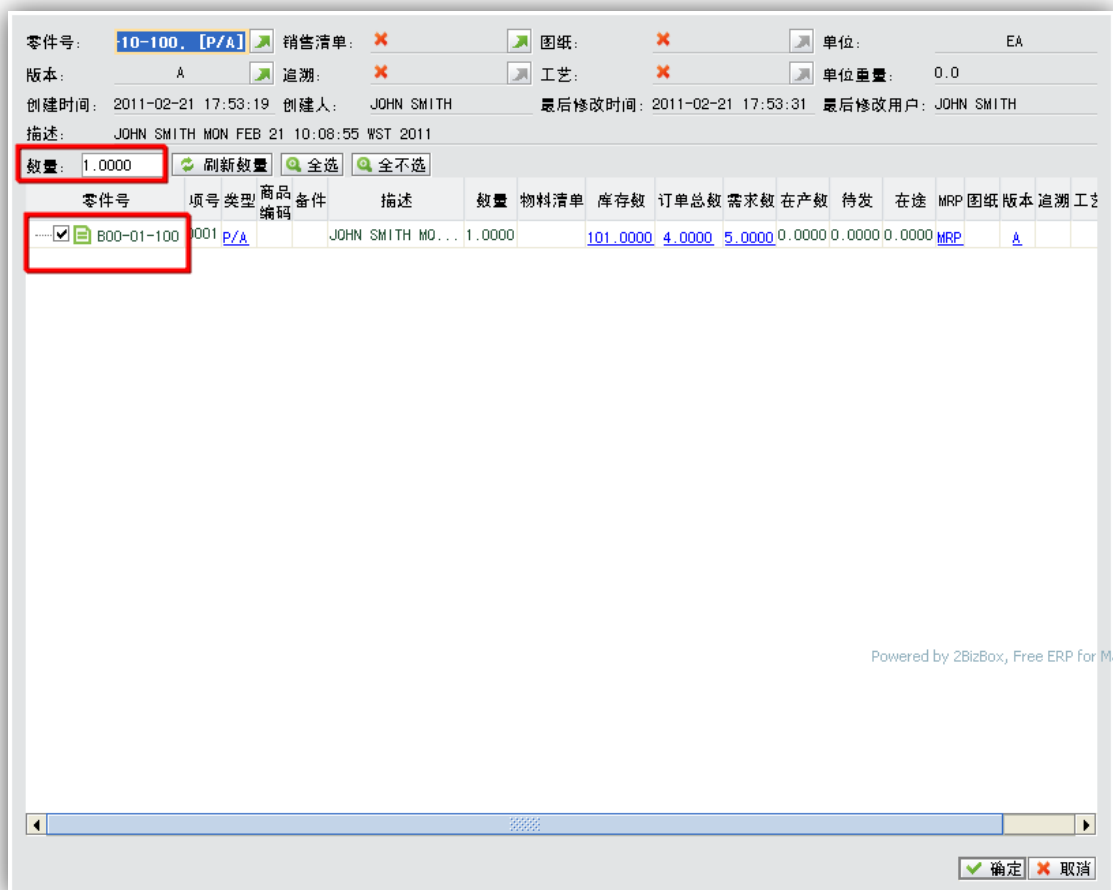


图 3-3

3, 添加杂项:

添加杂项
数量: 已发数量: 0 成本: 描述: +

该功能是针对外协工单中的外协费用，及工单中的其他需求来设置的。如图完善<数量>、<已发数量>、<成本>、<描述>等信息后，单击【+】，该 NA 项与数量信息将被添加到“图 3-2”工单发料界面的第三部分。

完善“图 3-2”工单发料的信息后，点击该界面右下角【确定】按钮给工单项发料到工单已发料详细界面，列出刚才所有发料零件的详细：

发料编号: 供应商编号: 工单号: 工单项号: 项目: 相关文档: 领料人: 零件号: 零件类型:

开始时间: 截至时间: 搜索

记录从1到1, 记录总计1条, 本页第1页, 总页数为1.

发料编号	项号	工单号	项目	相关文档	零件号	描述	发料日期	发货数量	单位	发料时平均成本	发料总平均成本	领料人	库存量	货位	标准成本
2	1	W110003.001			B00-01-100 . P/A	JOHN SMITH MO...	2011-02-21	5.0000	EA	20.0000	100.0000		96.0000	B1-02-03	20.0000

项发料数量: 1 零件发料数量: 5.0000 总平均成本: 100.0000 总标准成本: 100.0000

图 3-4

其中发料编号为此次发料生成的序列号。
对工单项发料操作如上所述。系统提供所有能够发料的工单项报表。

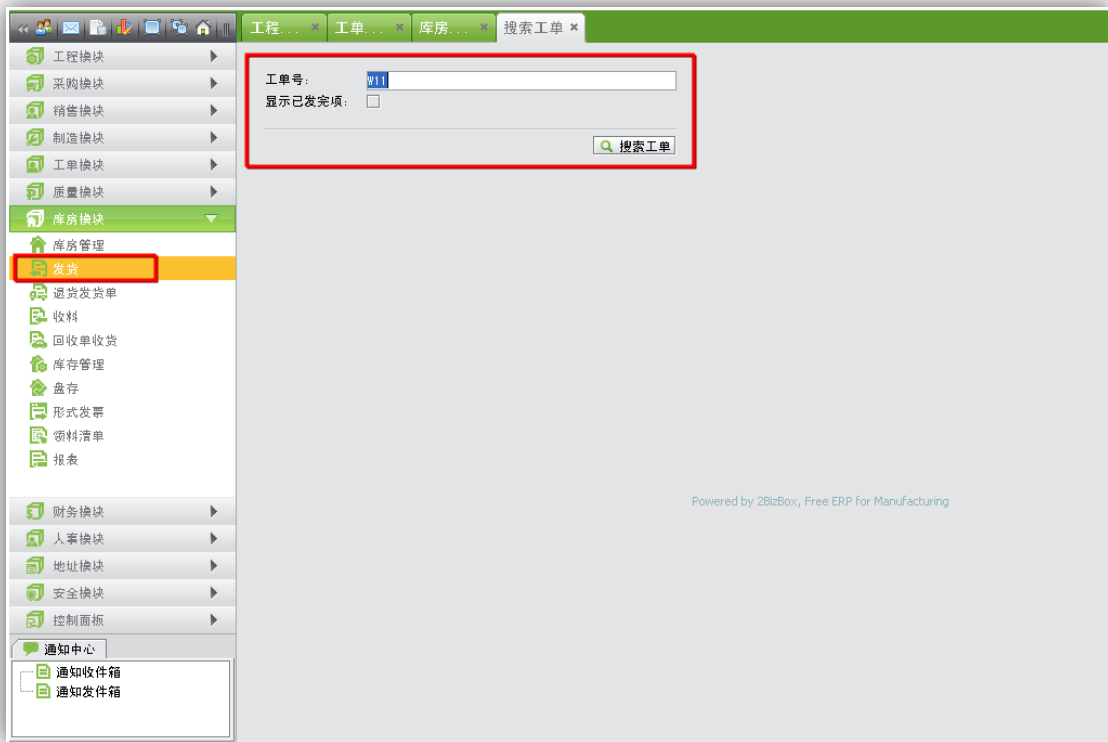


图 3-5

单击“图 3-5”中【  搜索工单】按钮，进入工单发料列表界面：

工单号: 显示已发完项: 搜索

记录从1到1, 记录总计1条, 本页第1页, 总页数为1. + 添加 更新 刷新 打印

点击发料	项号	开始日期	过期日期	零件号	描述	数量	完工数量	供应商	状态
	W110004	001	2011-02-21	2011-02-21	C00-01-001 . P/A JOHN SMITH MON FEB 21 15:51:10 WST 2011	5.0000	0.0000	SER001	打开

Powered by 2BizBox, Free ERP for Ma

图 3-6

在“图 3-6”工单发料列表中，单击<点击工单开始发料>列中的工单号即可进入“图 3-2”工单发料界面进行工单发料。

3.2 生产半成品、成品入库

此功能也即工单收料，生产部门加工生产的半成品或者成品入库，在系统中我们称之为工单收料。

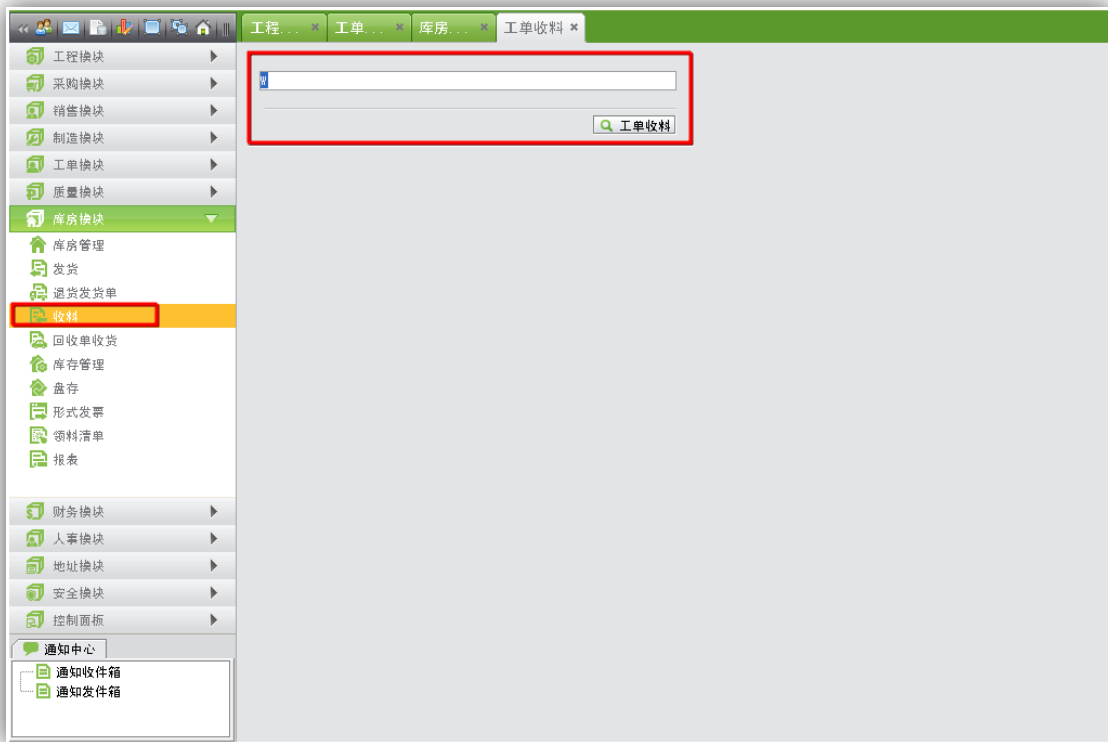


图 3-7


在图 3-7 红框中的空白栏填入<工单号>, 单击【  按钮进入工单收料界面:




图 3-8

该界面第一部分为工单收料的基本信息：

界面参数	参数释义
工单号	进行收料的工单编号
版本号	收料工单的版本信息，为该工单的更改次数
供应商编号	工单供应商编号一般为本公司地址编号，外协工单为外协供应商
收料日期	默认为当天，可以修改为其他日期
会计科目	此科目为工单收料完的借方科目，可以在系统中进行统一设置，也可在工单中更改。由财务决定。

第二部分为工单收料项的详细信息，基本与采购单收货相同，在货位列表中完善<新收货数量>信息，或者添加新货位进行收料。

完善信息后点击图 3-8 工单收料界面右下角【】按钮，进入工单详细界面，并更新入库信息。

基本信息

工单: W110003	联系人: JOHN SMITH	发货方式:	工单状态: 关闭
工单日期: 2011-02-21	申请人:	交易方式:	语言: 中文
版本号: 00	审批日期: 2011-02-21 18:08:42	目的地/目的港:	会计科目: 1200030
创建人: JOHN SMITH	审批人: JOHN SMITH	承运方:	付款期限:
相关文档:	项目:	货运帐号:	币种: CNY

供应商

编号: SER001 名称: YOUR COMPANY N

地址一:

地址二:

城市: 省份:

邮编: 国家:

付款方

编号: SER001 名称: YOUR COMPANY N

地址一:

地址二:

城市: 省份:

邮编: 国家:

收货方

编号: SER001 名称: YOUR COMPANY N

地址一:

地址二:

城市: 省份:

邮编: 国家:

工单项号	入库	工单文档	甘特图	项号	零件号	版本	描述	完工数量	检验单	单位	单位总 平均成本	单位总 标准成本	加工 成本	劳务 成本	原料 平均成本	原料 标准成本	收货日期	收料人
001	A00-10-100	P/A	A		JOHN SMITH MO...			5.0000		EA	20.0000	15.0000	0.0000	0.0000	100.0000	100.0000	2011-02-21	JOHN SMITH

+ 添加
 🔍 库存数
 📄 复制工单 W110003
 🔍
 ✅ 关闭

图 3-9

对工单收料操作如上所述。系统提供搜索所有可以收料的工单列表功能：

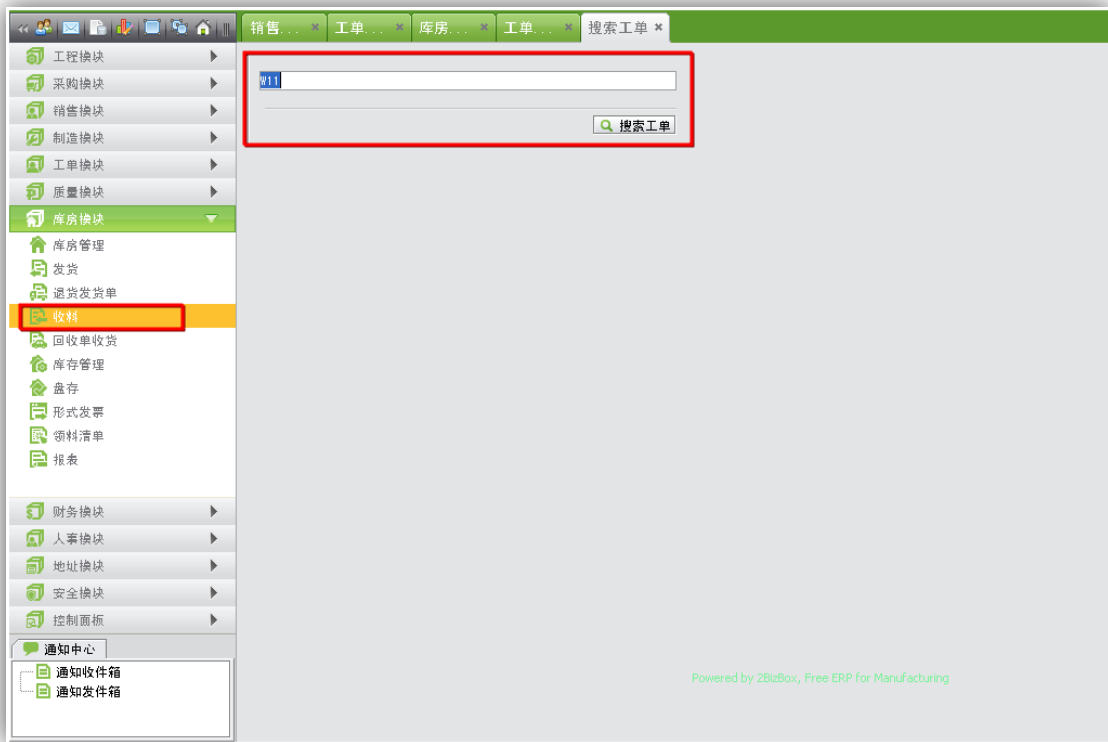
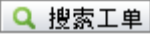


图 3-10

在图 3-10 的红框中，单击【  按钮，进入工单收料列表界面：

工单号. 建立于 2011-02-21 18:49:51

记录从1到1, 记录总计1条, 本页第1页, 总页数为1.

添加 更新 刷新 打印

工单号	工单日期	版本号	供应商编号	供应商名称	优先级	项目	备注	状态
W110004	2011-02-21	00	SER001	YOUR COMPANY NAME				打开

Powered by 2BizBox, Free ERP for Ms

图 3-11

在“图 3-11”中的工单发料列表中，单击<点击工单生成收料单>列下的工单号即可进入“图 3-6”工单收料界面。

4. 盘存

库房管理人员需要定期对库存进行盘查清点，系统中称之为盘存。在盘存过程中建立盘存表，将盘存数据更新至最新库存，即完成对库存的盘查清点。

4.1 建立盘存表

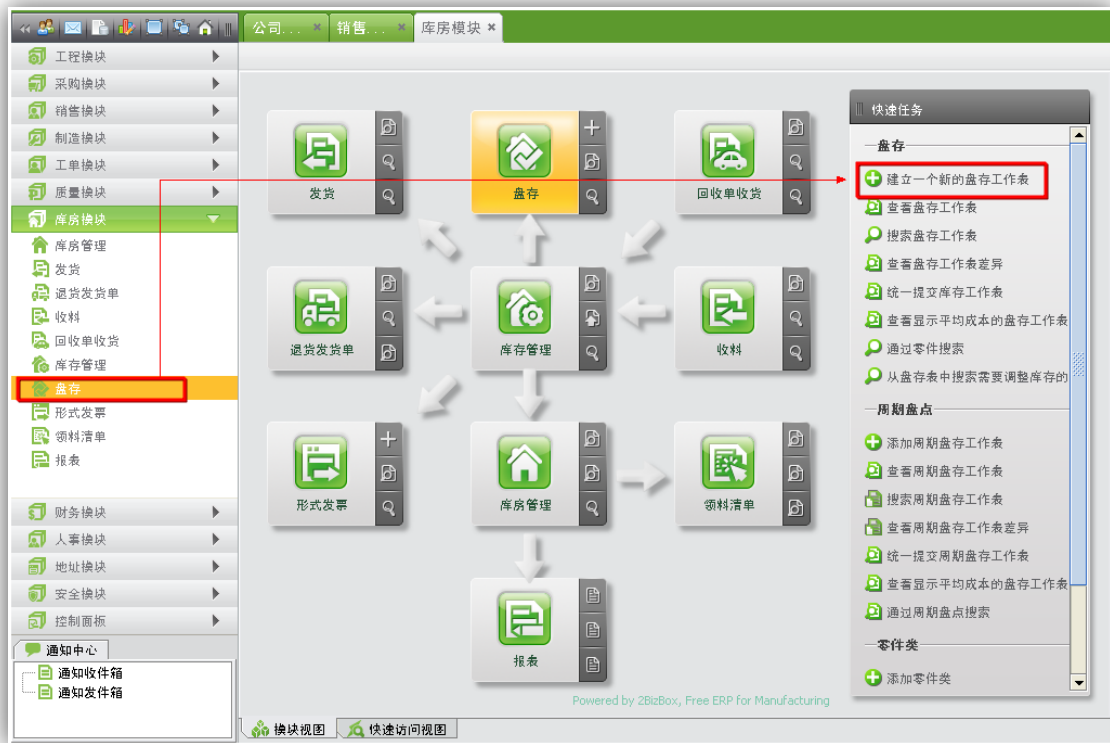



图 4-1

在“图 4-1”中单击【 建立一个新的盘存工作表】按钮，进入添加盘存工作表界面：

上一个工作表编号

新工作表号: *

添加货位为零:

设置初时盘点数量为0:

排序: 零件号 货位

描述:


*- 必填项

图 4-2

该界面的基本信息解释为：

界面参数	参数释义
------	------

上一个工作表编号	盘存表在系统中以流水号来管理，此为上一次盘存表编号
新工作表号	这次新建盘存表编号
添加货位为零	货位上零件数量为 0 的零件是否显示
设置初时盘点数量为 0	此项为添加盘存表的特殊做法，默认为新建盘存表里的信息涵盖当前所有零件的库存数量及货位信息，即选择该项为<否>。选择该项为<是>表示只记录当前零件的所有货位信息，将数量都清零，然后按照盘存的实际数量一个一个填写。
排序	盘存表信息按零件排序或者按货位排序，选择其中一个
描述	该盘存工作表的详细描述

完善信息后点击右下角【 添加】按钮，进入**盘存清单**界面：

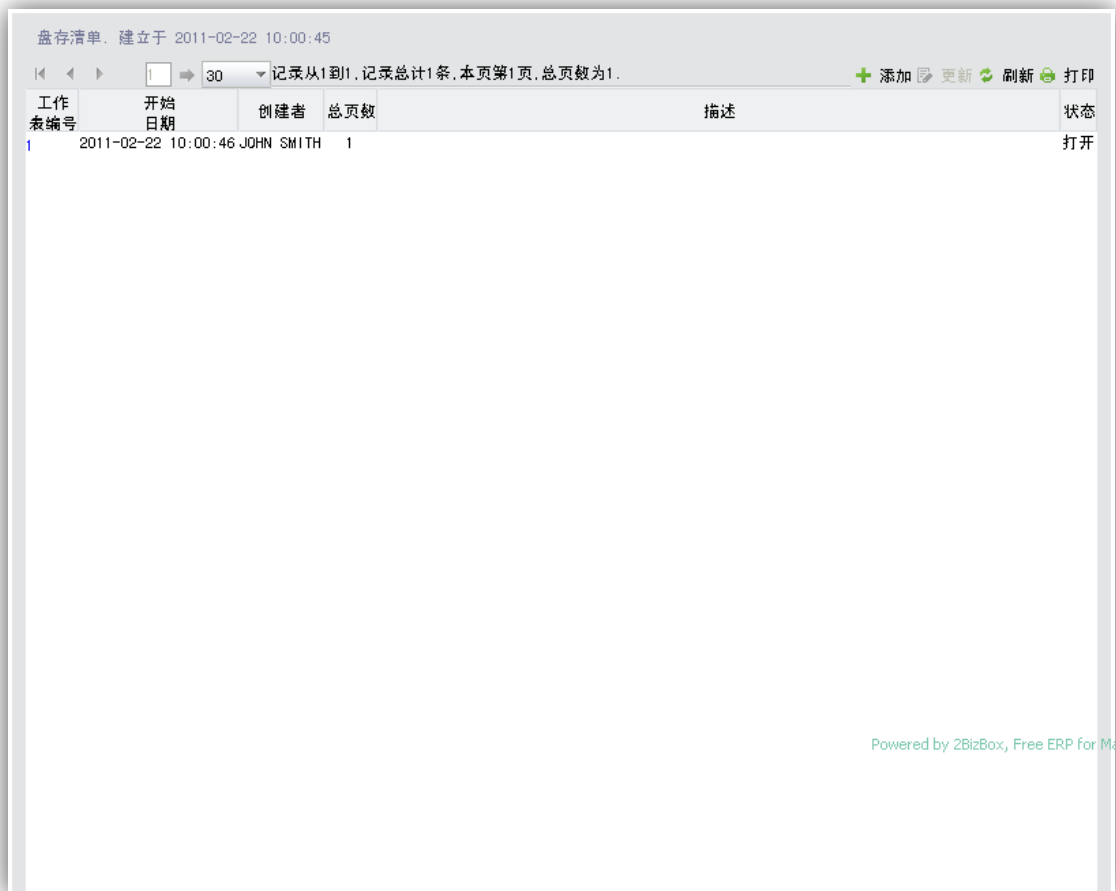


图 4-3

单击<工作表编号>列中的编号即可进入**盘存工作表详细**界面，添加盘存工作表完成：



图 4-5

单击图中【  搜索盘存工作表 】按钮，进入“图 4-6”盘存清单界面：

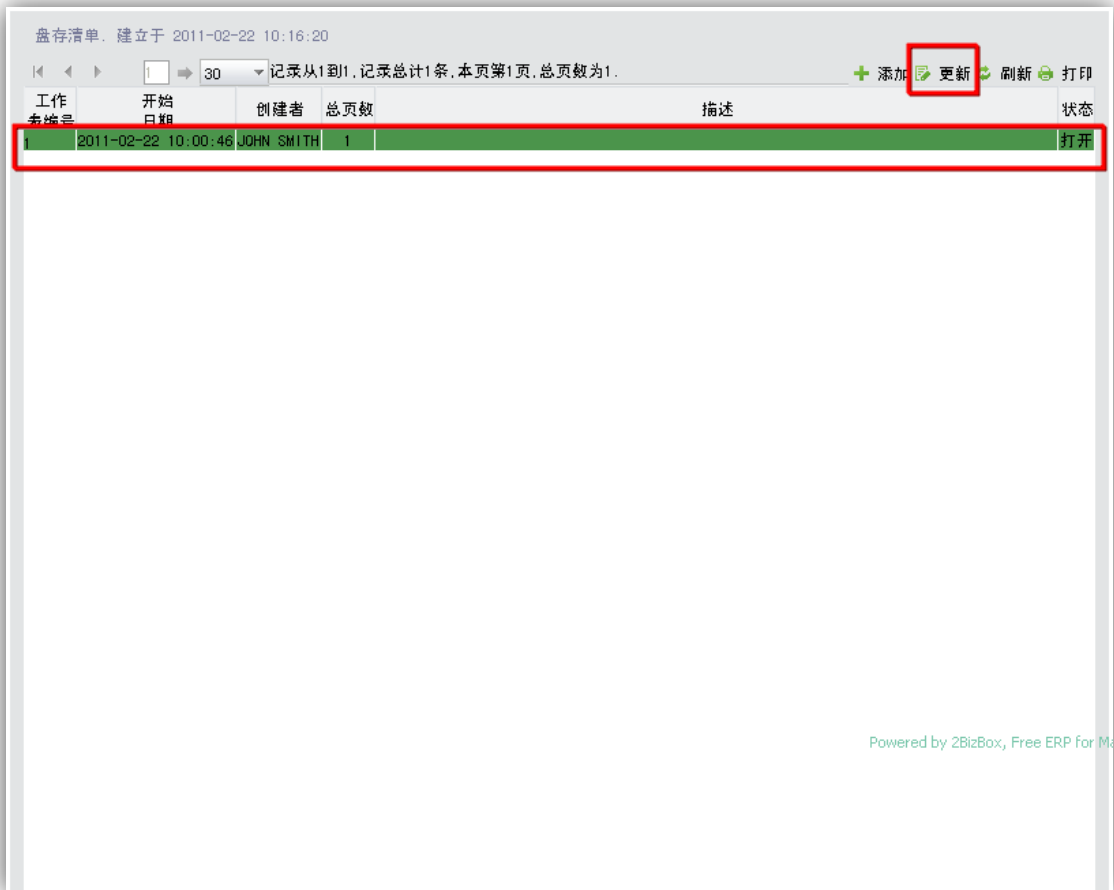


图 4-6

在“图 4-6”中单击选中要更新的盘存表行，该行高亮为蓝色，然后单击【更新】按钮，进入“图 4-7”更改盘存工作表界面。

页码	项号	开始日期	零件号	描述	单位	标签	旧货位	新货位	盘存清单	欠库存数	提交	项号	页码
1	1		D00-01-001	P/A JOHN SMITH MON FEB 21 18:...	EA		1	1	95.0000	0.0000		1	1
1	2		A00-10-100	P/A JOHN SMITH MON FEB 21 10:...	EA		A1-02-03	A1-02-03	15.0000	0.0000		2	1
1	3		B00-01-100	P/A JOHN SMITH MON FEB 21 14:...	EA		B1-02-03	B1-02-03	96.0000	0.0000		3	1
1	4		C00-01-001	P/A JOHN SMITH MON FEB 21 15:...	EA		C01-02-03	C01-02-03	999,998,305,2540	0.0000		4	1

添加零件到当前页:

零件号: 零件类型: 货位: 标签: 新库存数量:

工作表编号: 页码 (当前页: 1/1): 零件号:

图 4-7

在“图 4-7”中，列表涵盖了当前所有零件的货位及库存信息，库房管理人员根据盘存数据可以更新系统中当前的数据。在盘存列表中更新<标签>（增加标签标识）、<新货位>（更改货位）、<盘存清单>（更改零件库存数量）信息。也可以添加新零件项到当前盘存表中：

添加零件到当前页:

零件号: 零件类型: 货位: 标签: 新库存数量:

工作表编号: 页码 (当前页: 1/1): 零件号:

完善<零件号>、<零件类型>、<货位>、<标签>、<新库存数量>信息，点击【】按钮添加新项至盘存表中。用【 】来进行翻页更新，用【 】来进行零件查询。

更新完所有信息后，在“图 4-7”中点击右下角【】按钮，进入“图 4-4”盘存工作表详细界面。更新盘存工作表结束。

5. 库存

日常库存管理包括库存的货位调整，及关系库存安全的记录，和满足出具日

常工作报表等功能。

5.1 库存调整

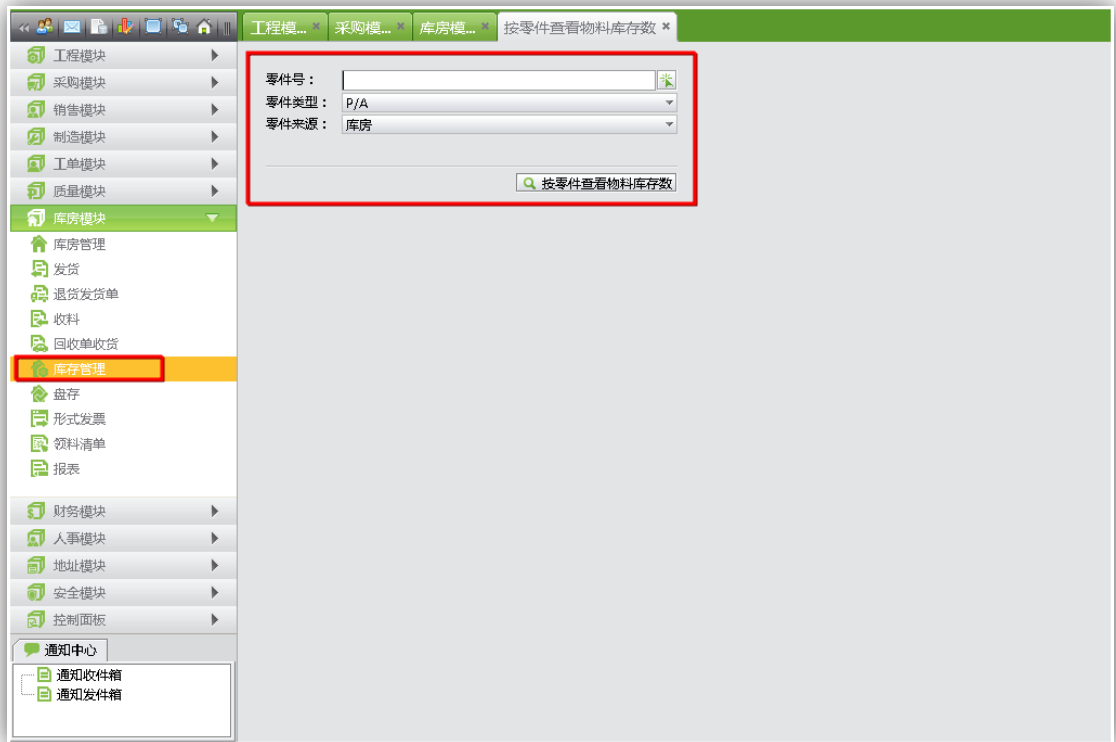


图 5-1


在图 5-1 的红框中完善<零件号>、<零件类型>、<零件来源>（三个信息唯一标识一个零件）三个信息后，单击【  按零件查看物料库存数 】按钮，进入零件库存详细信息界面：



图 5-2

该界面包括零件的货位详细信息和零件的使用量情况，单击界面下方

【更新】按钮进入零件库存调整界面：

常规

零件号: **A00-01-001, [P/A]**

描述: JOHN SMITH TUE FEB 22 10:50:27 WST 2011

零件货位:

货位	库存	删除
A01-02-03	110.0000	删除

货位: 库存数: + 总库存: 110.0000 新总库存数: 110.0000 单位: EA

注释: 不能改变库存总数

最小库存: 0.0000 最大库存: 0.0000 季用数: 0.0000 年使用数: 0.0000 单位重量: 0.0000 MRP

*- 必填项

确定 取消


图 5-3

以此零件为例，我们将进行库存调整，将零件在货位 A01-02-03 中的 110 个库存，分别移动到货位 L1 中库存 10 个与货位 L2 中库存 100 个。

首先在零件货位信息处删除货位 A01-02-03，点击下图中的【删除】按钮即可。

零件货位:

货位	库存	删除
A01-02-03	110.0000	删除

其次添加新货位 L1，且库存数为 10。完善下图红框中的<货位>、<库存数>信息，单击【】按钮。

零件货位：

货位	库存	删除
无数据		

货位：L1 库存数：10 总库存：110.0000 新总库存数：0.0000 单位：EA
 注释：不能改变库存总数

同样添加新货位 L2, 库存数为 100. 更改后的零件货位信息如下：

零件货位：

货位	库存	删除
L1	10.0000	删除
L2	100.0000	删除

货位： 库存数： 总库存：110.0000 新总库存数：110.0000 单位：EA
 注释：不能改变库存总数

完善调整库位信息后，要保证总库存数量不变，单击“图 5-3”中右下角的【】按钮进入盘存工作表详细界面，调整库存完毕。

5.2 库存日志

系统对每次对更改零件库存信息（包括数量与货位）都进行记录，我们称之为库存日志。这为库存的安全管理提供了极大的方便，库房管理员可以查询任意时间段，任意零件的库存更改信息。

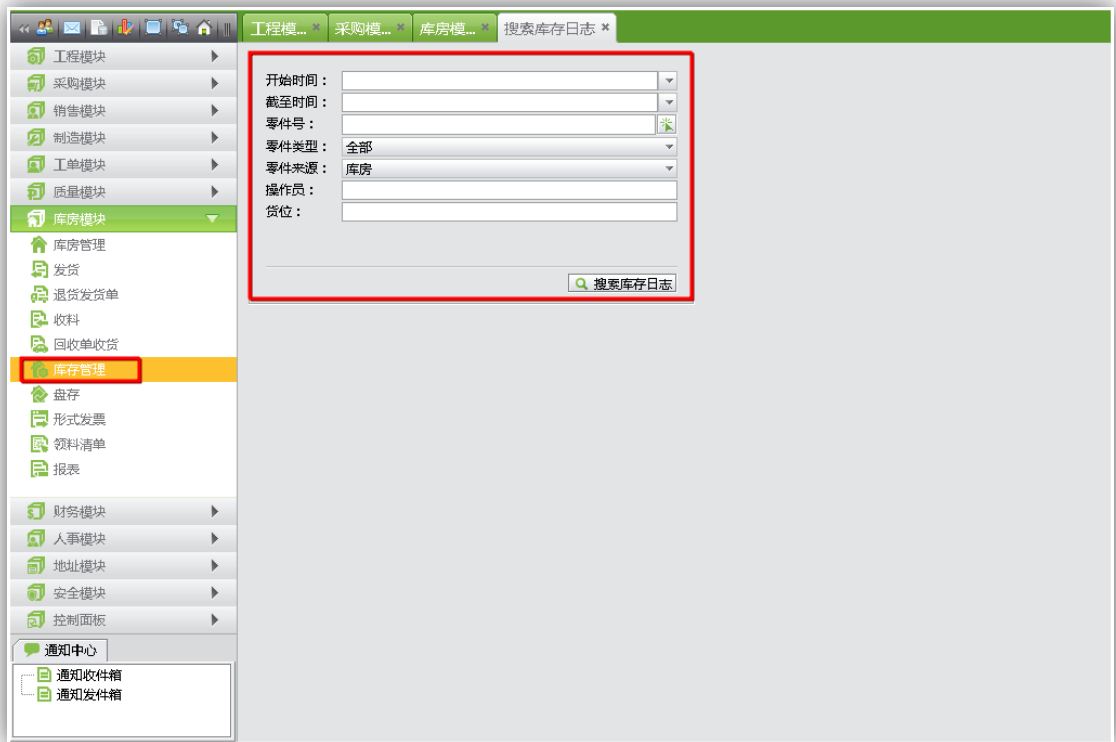




图 5-4

该界面的查询定制详细释义为：

界面参数	参数释义
开始时间	库存更改日期的范围，单击【  】弹出日期选择框，选择起始日期
截至时间	库存更改日期的范围，单击【  】弹出日期选择框，选择结束日期
零件号	关于此零件号的所有操作日志，查看所有零件可以不填此项
零件类型	查看零件的类型
零件来源	查看零件的来源
操作员	更改此零件库存信息的用户名
货位	更改此零件的货位

完善过所有的查询参数后单击【】按钮进入库存日志列表界面：

开始时间: 截至时间: 零件号: 零件类型: 零件来源: 操作员: 货位:

全部 库房 搜索

记录从1到5,记录总计5条,本页第1页,总页数为1.

刷新 打印

零件号	描述	日期	入库数量	入库平均成本	出库数量	出库平均成本	新库存数	旧库存数	货位	新在检	旧在检	新待发	旧待发
A00-01-001_P/A		2011-02-22 11:11:29	10.0000	15.0000	0.0000	0.0000	110.0000	100.0000	A01-02-03	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
D00-01-001_P/A		2011-02-22 10:54:55	100.0000	15.0000	0.0000	0.0000	100.0000	0.0000	D01-02-03	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
C00-01-001_P/A		2011-02-22 10:54:55	100.0000	15.0000	0.0000	0.0000	100.0000	0.0000	C01-02-03	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
A00-01-001_P/A		2011-02-22 10:54:55	100.0000	15.0000	0.0000	0.0000	100.0000	0.0000	A01-02-03	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
B00-01-001_P/A		2011-02-22 10:54:55	100.0000	15.0000	0.0000	0.0000	100.0000	0.0000	B01-02-03	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000

Powered by 2BizBox, Free ERP for Me

图 5-5

5.3 报表

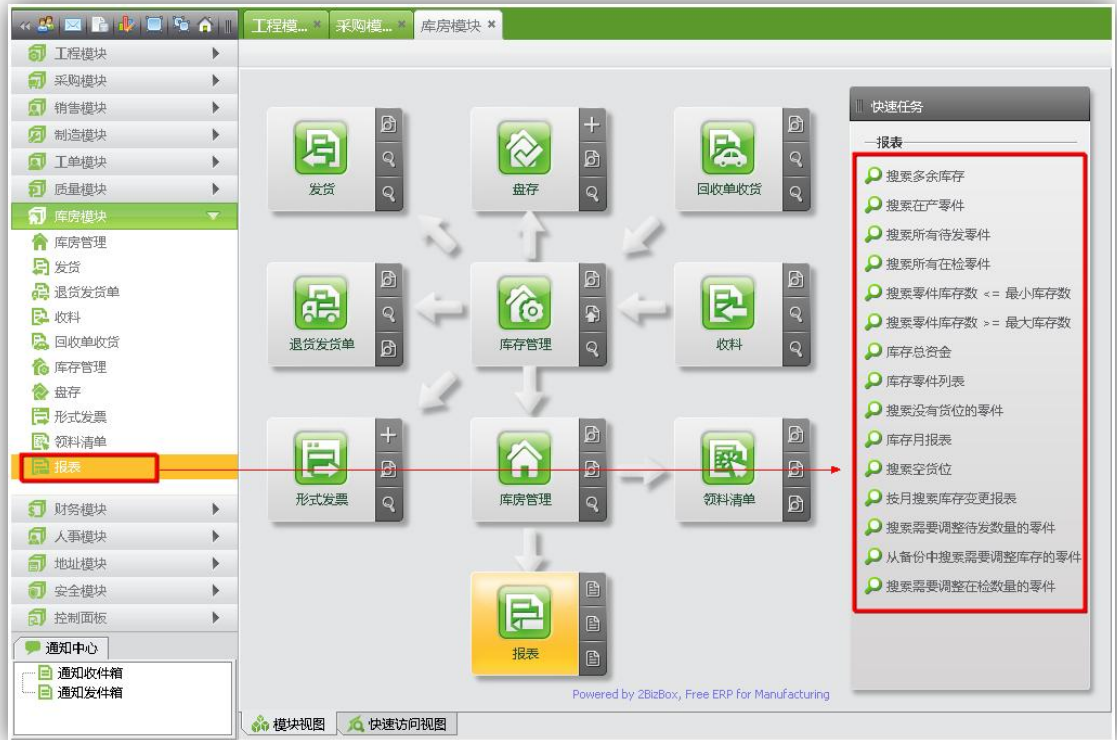


图 5-6

系统提供关于库房的各种日报表，如“图 5-6”所示位置，库房管理人员可以根据需要单击查看。

其中日常搜索零件的货位和库存数量报表位置为如下“图 5-7”所示：

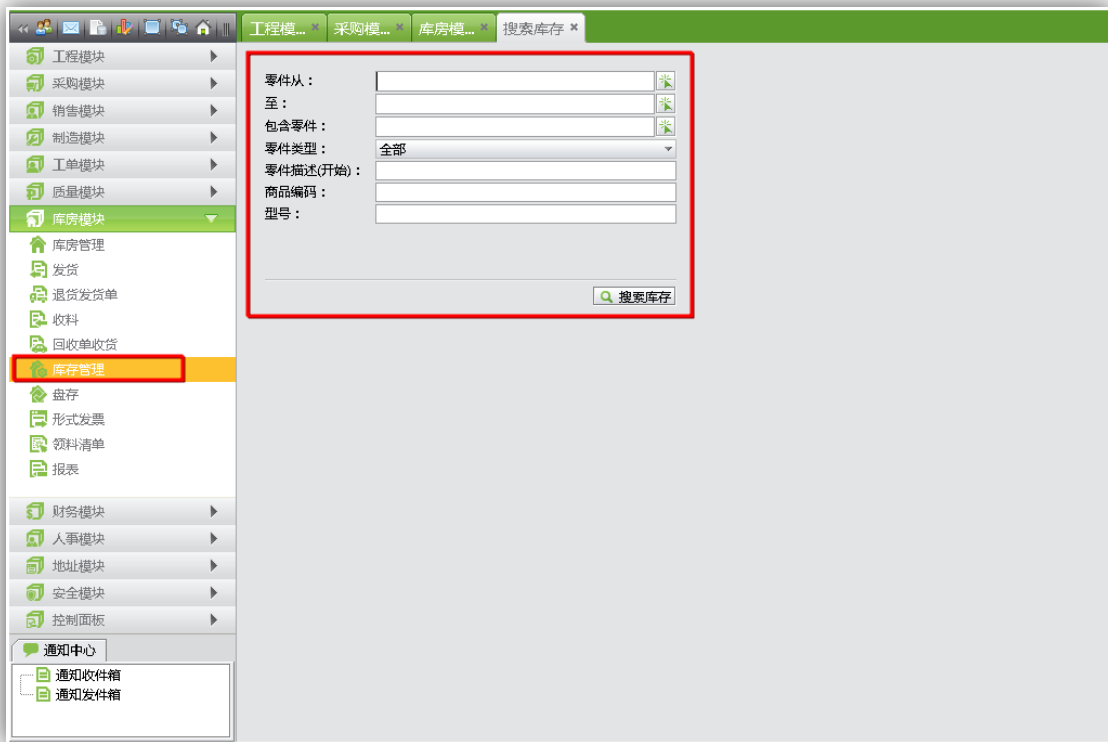


图 5-7

关于我们

2BizBox 软件诞生于 20 年前的美国德州 Wichita Falls。2BizBox 是功能强、高品质的免费 ERP 软件。我们的目标是为全球制造业提供免费 ERP 软件，让更多企业有能力安装 ERP 系统，在信息化浪潮中成就更傲人的业绩！

用户只需下载安装，并按照[自实施文档](#)预配置 2BizBox 软件，即可永久免费使用专业的 ERP 软件来管理日常生产等业务。同时，2BizBox 提供一套完善的在线方案来解决客户的实施问题：首先用户可参看[文档资源](#)进行自实施，包括[快速入门教程](#)、[自实施指南](#)、[日常维护手册](#)、[教学视频](#)等介绍；其次可以在[常见问题](#)中查看常见问题解答；我们还提供[在线论坛](#)供用户提问与互相交流；最后，用户也可以发送邮件与我们联系。

联系方式

- 电子邮件：info@2BizBox.com
- 美国团队：P.O. Box 8143, Wichita Falls, Texas, USA 76307
- 上海团队：上海市中山西路 2025 号 1921-1922 室
- 电话传真：8621-64398788，15900424005，8621-64395374
- 中文社区：<http://www.2bizbox.com/cn>
- 中文论坛：<http://www.2bizbox.com/cn/forum/>