



# 2BizBox<sup>®</sup>用户手册

## 工程管理

**v3.1.0**

**2BizBox<sup>®</sup> ERP**

info@2bizbox.com

www.2bizbox.com

## 版权声明

Copyright©2011, Serva Software 公司保留所有版权。2BizBox、servasoft 和 Serva Software 是 Serva Software 公司的注册商标。本文所涉及的其他品牌是各自公司的注册商标，在此仅作为标识目的。

# 目 录

前言 .....	1
1 零件基本信息的维护 .....	2
1.1 添加零件 .....	2
1.2 更新零件 .....	3
1.2.1 如何进入更新零件界面 .....	3
1.2.2 更新零件界面介绍 .....	5
1.3 查看/搜索零件 .....	10
1.3.1 查看零件簿 .....	10
1.3.2 通过多种条件查询零件 .....	11
1.3.3 按零件描述搜索零件 .....	12
1.3.4 按制造商信息搜索零件 .....	13
2 物料清单基本信息的维护 .....	13
2.1 添加物料清单 .....	13
2.2 更新物料清单 .....	15
2.2.1 添加新项 .....	15
2.2.2 从物料清单添加项 .....	16
2.2.3 替代项 .....	17
2.3 查看/搜索物料清单 .....	18
2.3.1 查看物料清单 .....	18
2.3.2 搜索物料清单 .....	19
3 零件文档 .....	20
4 工程更改请求 .....	21
5 工程更改单 .....	24
6 零件图纸信息的维护 .....	26
6.1 上传零件图纸 .....	27
6.2 下载零件图纸 .....	30
6.2.1 搜索图纸下载 .....	30
6.2.2 通过零件属性查看图纸 .....	32

7	零件工艺信息的维护 .....	32
7.1	添加工艺 .....	33
7.2	更新工艺 .....	33
7.2.1	如何进入“更新工艺”界面 .....	33
7.2.2	更新工艺 .....	36
7.3	查看/搜索工艺 .....	38
7.3.1	查看工艺 .....	38
7.3.2	搜索工艺 .....	40
8	工程控制 .....	41
8.1	添加工程控制单 .....	43
8.2	更新工程控制单 .....	44
8.3	上传输入、输出、评审、认证、鉴定文档 .....	45
8.4	搜索工程控制单 .....	47
8.4.1	查看工程控制单 .....	47
8.4.2	搜索工程控制单 .....	48
8.4.3	按零件搜索工程控制单 .....	50
8.4.4	按项目负责人搜索工程控制单 .....	52
8.4.5	搜索打开状态的工程控制单 .....	54
8.4.6	搜索过期的工程控制单 .....	56

## 前言

工程技术部是物料主数据的管理部门，负责物料基本数据、零件图纸及工艺数据的统一管理和维护。

### 1. 名词解释

为了便于理解，我们先介绍下 2BizBox 中的两个重要概念：

①**零件**：本手册中所提到的“零件”是 2BizBox 系统中的最基本元素，它是指与产品生产相关的所有物品，如成品、半成品、零部件、辅料及原材料等。每一种“零件”在系统中均要有编码，具体编码可参照《物料编码规则》。

②**物料清单**：2BizBox 系统中的“物料清单”是一个描述企业产品组成的技术文件，相当于一个描述了产品的总装件、分装件、组件、部件、零件、直到原材料之间的结构关系，以及所需数量的“物料清单”。

以下将使用“零件”替代“物料”进行说明。

### 2. 手册编写约定

为使手册更加简洁、明了，我们用简单的符号或词语代替部分文字描述。

文字描述	代替符号	举例
按钮	【 】	确定按钮，可简化为：【确定】
按下鼠标左键点击 某一对象	单击	点击确定按钮，简化为：单击【确定】
双击鼠标左键打开 某一对象	双击	双击鼠标左键打开“图纸”

# 1 零件基本信息的维护

## 1.1 添加零件

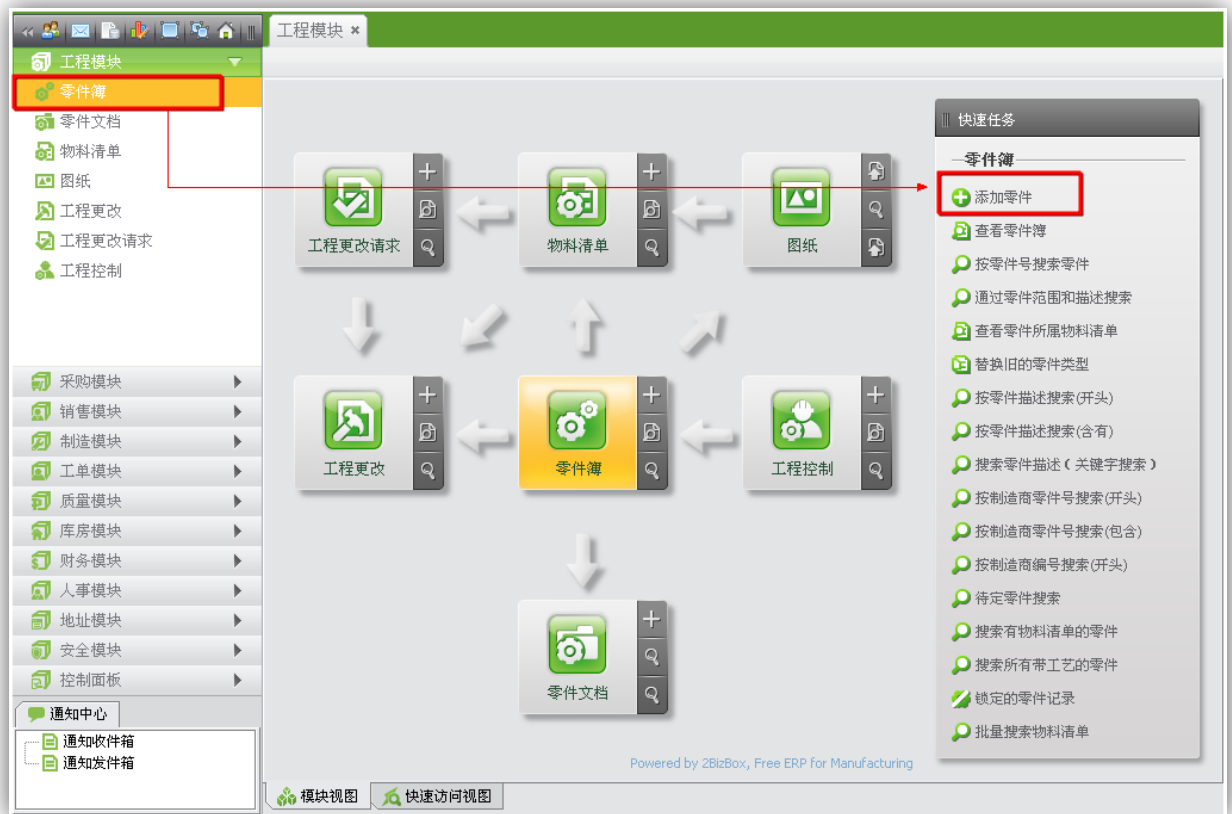


图 1-1

单击“图 1-1”红框中所示的【添加零件】按钮，即可进入“图 1-2”所示的添加零件界面：

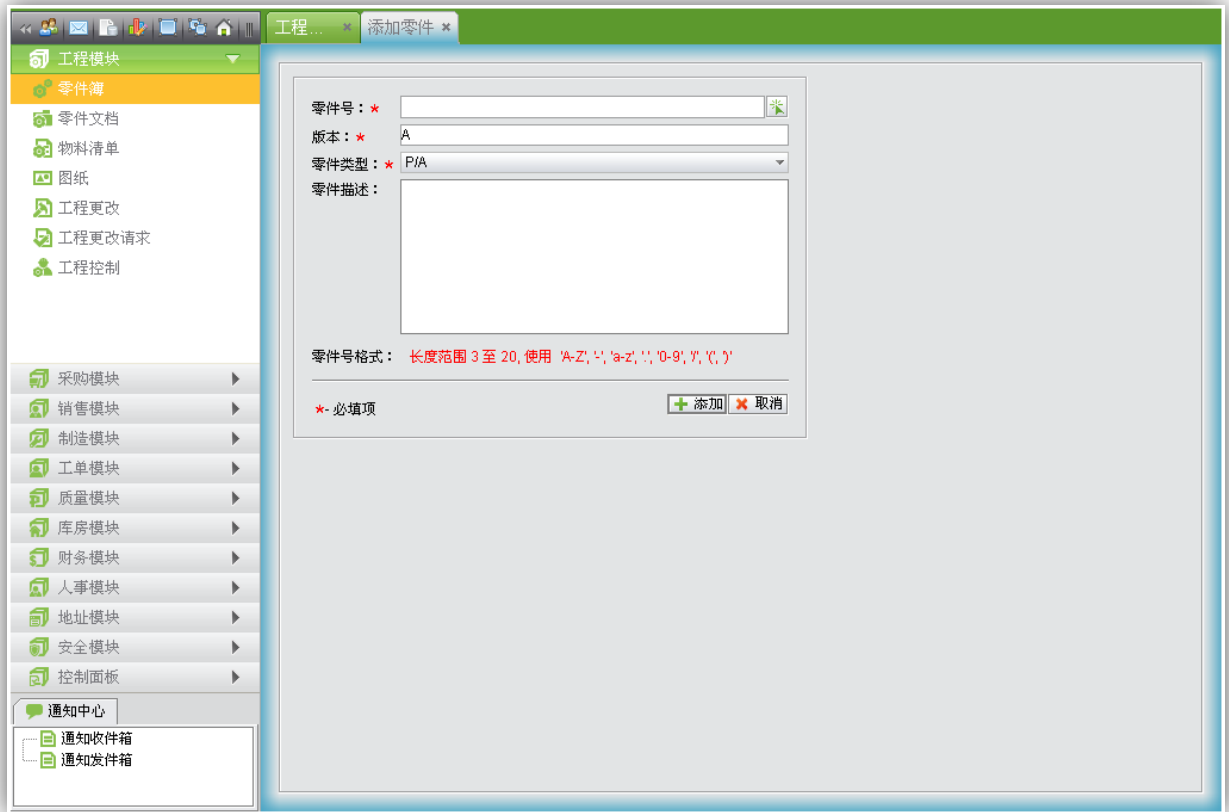


图 1-2

添加零件界面参数释义：

界面参数	参数释义
零件号	依据《物料编码规则》所制定的此零件在系统中的唯一编码
版本	零件的版本，系统默认新零件的版本为“A”
零件类型	依据《物料编码规则》所制定的此零件的类型，默认为“P/A”
零件描述	针对此零件的描述信息

在“图 1-2”中，按照《物料编码规则》，在<零件号>一栏填入新零件的编码，以及<零件描述>信息，保持<版本>及<零件类型>为默认值，单击【添加】按钮，即可进入零件的[更新零件](#)界面，在此界面可以完善或修改零件的基本信息。

## 1.2 更新零件

本节主要介绍如何进入[更新零件](#)界面以及如何修改零件的基本信息。

### 1.2.1 如何进入更新零件界面

有三种方式可进入[更新零件](#)界面：

- ① 在[添加零件](#)界面单击【添加】；
- ② [搜索零件](#)时，在[零件清单](#)界面，选中要更新的零件，单击【更新】，如下图示：

起始,类型为 "" 所有零件. 建立于 2011-02-11 17:22:31

记录从1到4,记录总计4条,本页第1页,总页数为1.

+ 添加 **更新** 刷新 打印

零件号	零件类型	版本	图纸	物料清单	追溯	工艺	单位	材料详细	可销售	型号	商品	自制	描述	最后修改用户	修改时间	创建
<a href="#">A01-01-100</a>	P/A	<a href="#">A</a>		BOM				EA				外购	PRODUCT A OF ...	MICHAEL JORDAN	2011-02-10 11:20:51	MICHAEL
<a href="#">B01-01-100</a>	P/A	<a href="#">A</a>						EA				外购	MATERIAL A OF ...	MICHAEL JORDAN	2011-02-10 11:15:12	MICHAEL
<a href="#">B01-01-200</a>	P/A	<a href="#">A</a>						EA				外购	MATERIAL B OF ...	MICHAEL JORDAN	2011-02-10 11:15:31	MICHAEL
<a href="#">Z01-01-001</a>	P/A	<a href="#">A</a>						EA			W00	其他	SAMPLE PART A	MICHAEL JORDAN	2010-12-31 16:21:17	MICHAEL

Powered by 2BizBox Free ERP

图 1-3

③ 在零件属性界面，单击【更新】按钮，如下图所示：

**常规信息**

零件号：**TEST** 销售图纸： 物料清单：

零件类型：P/A 体积：0.0000(L)\*0.0000(M) 可销售： 所有人：MICHAEL JORDAN

版本：A 产品编码： 销售目录： 工艺：

版本生效时间：2011-02-11 17:28:1 商品编码： 追溯： 图片：

单位重量：0.0 LBS 采购代码： 待定： 材料：

制造/外购(其他)：外购 型号： 图纸：

单位：EA 采购单位转换率：1.0000 采购单位：

零件描述：**新零件** MICHAEL JORDAN FRI FEB 11 17:28:10 WST 2011

---

**库存**

库存数：0.0000 在检数：0.0000 最小库存：0.0000 P码：

需求数：0.0000 目录价：0.0000 最大库存：0.0000 C码：

订单数：0.0000 平均成本：0.0000 季用数：0.0000 O码：

在产数：0.0000 标准成本：0.0000 年使用数：0.0000 D码：

待发量：0.0000 最后采购价：0.0000 生产周期：**0.0000**天 E码：

在运量：0.0000 最后采购单号： 物料需求计划：MRP MRP

借出数：0.0000 零件类：

---

语言 缺省 描述 状态

英文  MICHAEL JORDAN FRI FEB 11 17:28:10 WST 2011 良好

---

**文档**

语言	最后更改人	最后更改日期	类型	版本	文件类型	文件大小	下载
无数据							

上传文档 删除 所有文档

创建时间：2011-02-11 17:28:10 创建人：MICHAEL JORDAN 最后修改时间：2011-02-11 17:28:14 最后修改人：MICHAEL JORDAN

添加 复制 上传图片 相关信息 TEST

Powered by 2BizBox, Free CRM for MS

关闭

图 1-4

### 1.2.2 更新零件界面介绍

“图 1-5”所示的零件的更新零件界面，在此界面可以完善或修改零件的基本信息：

零件号: **TEST, P/A** 待定: ✖  
 零件版本: A 图纸: ✖  
 版本修改时间: 2011-02-11 17:28:10 工艺: ✖  
 所有人: MICHAEL JORDAN  
 注释:

新建零件号  可追溯

单位重量: 0.0 制造/外购(其他): 外购 型号: 商品编码:  
 重量单位: LBS 采购代码: 产品编码: 体积单位:  
 长度: 0.0000 宽度: 0.0000 高度: 0.0000  
 单位: \* EA 采购单位转换率: 1.0000 采购单位:

供应商...	供应商...	质量认证	质量等级	首选采购	价格	货币	最后采...	最后采...	生效日期	过期日期	交货周期	询价单	备注	数量	价格
<input type="button" value="编辑..."/> <input type="button" value="+ 添加"/> <input type="button" value="删除"/> <input type="button" value="删除所有"/>															

制造商编号	质量认证	质量等级	首选采购	首选销售	制造商名称	制造商零件号	制造商零件版...	备注
<input type="button" value="编辑..."/> <input type="button" value="+ 添加"/> <input type="button" value="删除"/> <input type="button" value="删除所有"/>								

P码	C码	O码	D码	E码
库存数:		0.0000	季用数:	0.0000
在产数:		0.0000	年使用数:	0.0000
借出数:		0.0000	目录价:	0.0000
在检数:		0.0000	标准成本:	0.0000
需求数:		0.0000	平均成本:	0.0000
订单数:		0.0000	采购价:	0.0000
最小库存:		0.0000	最后采购价:	0.0000
最大库存:		0.0000	最后采购单:	

\*- 必填项

Powered by 2BizBox, Free ERP for Me

图 1-5

下面将按“[常规信息](#)”、“[库存信息](#)”及“[零件描述](#)”三块分别介绍更新零件界面。

### 1.2.2.1 常规信息

零件号: **TEST, P/A** 待定: ✘

零件版本: A 图纸: ✘

版本修改时间: 2011-02-11 17:28:10 工艺: ✘

所有人: MICHAEL JORDAN

注释:

新建零件号  可追溯

单位重量: 0.0 制造/外购/其他: 外购 型号: 商品编码: 重量单位: LBS 采购代码: 产品编码: 体积单位: 长度: 0.0000 宽度: 0.0000 高度: 0.0000 单位: \* EA 采购单位转换率: 1.0000 采购单位:

供应商...	供应商...	质量认证	质量等级	首选采购	价格	货币	最后采...	最后采...	生效日期	过期日期	交货周期	询价单	备注	数量	价格
<input type="button" value="编辑..."/> <input type="button" value="+ 添加"/> <input type="button" value="删除"/> <input type="button" value="删除所有"/>															

制造商编号	质量认证	质量等级	首选采购	首选销售	制造商名称	制造商零件号	制造商零件版...	备注
<input type="button" value="编辑..."/> <input type="button" value="+ 添加"/> <input type="button" value="删除"/> <input type="button" value="删除所有"/>								

图 1-6

更新界面常规信息参数释义:

界面参数	参数释义
零件号	此零件在系统中的唯一编码，不能修改
待定	此零件当前设计状态，通过 ECN（工程更改单）修改。“待定”的零件在工单、采购单及销售单中会有一个“锁住”的提示：  
零件版本	零件的版本，通过 ECN（工程更改单）修改
图纸	零件的关联图纸，请参考第三章节“ <a href="#">通过零件属性查看图纸</a> ”部分
版本修改时间	版本的修改时间，系统跟据工程更改单自动取值
工艺	零件关联的工艺，请参考第四章节“ <a href="#">零件工艺信息的维护</a> ”部分
所有人	负责该零件编辑的用户
注释	此处可添加零件的注释信息
新建零件号	系统保留字段，暂不介绍
可追溯	零件的可追溯信息

单位重量	零件的重量
制造/外购/其他	标明零件是制造还是外购的，如果既可制造也可采购，则选“其他”
型号	零件的型号，仅起辅助描述作用，可根据公司情况填写
重量单位	零件要采用的重量单位
采购代码	采购人员可通过采购代码将零件分类，便于采购。例如，采购代码是“A0”，代表此零件由采购员小王负责采购，那么，小王在“物料需求计划”中只需要搜索采购代码为“A0”的零件来新建采购单。
产品编码	零件的产品编码，仅起辅助描述作用，可根据公司情况填写
商品编码	零件的商品编码，仅起辅助描述作用，可根据公司情况填写
长度	零件的长度
宽度	零件的宽度
高度	零件的高度
体积单位	零件的体积单位
单位	零件使用时的描述单位，如“米”、“个”、“公斤”等
采购单位转换率	此处设置零件使用单位与采购单位的转换率，例如钢管按长度单位“米”来使用，按“吨”来采购，此处可填写此钢管1“米”与“吨”的转换率，便于采购
采购单位	采购此零件时使用的单位，例如重量单位“吨”、长度单位“米”、包装单位“箱”等

另外，常规信息中还包括“供应商”和“制造商”两行信息，如果每次均以固定的单价和折扣从某供应商处采购此零件，可在此添加“供应商信息”。如果“供应商/制造商”所提供的零件编码与我方不同，如在“制造商”信息一列中添加此零件在该“供应商/制造商”中的零件编码，可[按“制造商信息”搜索零件](#)。

### 1.2.2.2 库存信息

P码	C码	O码	D码	E码
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
库存数：		0.0000	季用数：	0.0000
在产数：		0.0000	年使用数：	0.0000
借出数：		0.0000	目录价：	<input type="text"/> 0.0000
在检数：		0.0000	标准成本：	<input type="text"/> 0.0000
需求数：		0.0000	平均成本：	0.0000
订单数：		0.0000	采购价：	0.0000
最小库存：	<input type="text"/>	0.0000	最后采购价：	0.0000
最大库存：	<input type="text"/>	0.0000	最后采购单号：	<input type="text"/>
生产周期：	<input type="text"/>	0.0000天	零件类：	<input type="text"/>

图 1-7

更新界面库存信息参数释义：

界面参数	参数释义
P 码~E 码	系统保留字段，暂不介绍
库存数	系统中该零件的库存数，系统自动取得
季用数	系统中该零件的季度使用数，系统自动取得
在产数	系统中该零件的在产数，系统自动取得
年使用数	系统中该零件的年使用数，系统自动取得
借出数	系统中该零件的借出数，系统自动取得
目录价	该零件的目录价，销售时使用
在检数	系统中该零件在检验数量，系统自动取得
标准成本	零件的标准成本
需求数	零件的需求数。系统中的需求数来源于销售单和工单两部分
平均成本	零件的平均成本，系统采用加权平均自动得出
订单数	系统中该零件的采购数量。系统中的需求数来源于采购单和工单两部分
采购价	该零件的采购价，系统根据采购单自动算出
最小库存	该零件在系统中的最小库存。如系统中的库存数小于最小库存，在运行“物料需求计划时”，系统会自动提示该零件需采购，以满足最小库存的需求
最后采购价	该零件的最后采购价，系统根据采购单自动得出

最大库存	系统保留字段，暂不介绍
最后采购单号	该零件的最后采购单号，系统根据采购单自动得出
生产周期	系统保留字段，暂不介绍
零件类	系统保留字段，暂不介绍

### 1.2.2.3 零件描述信息

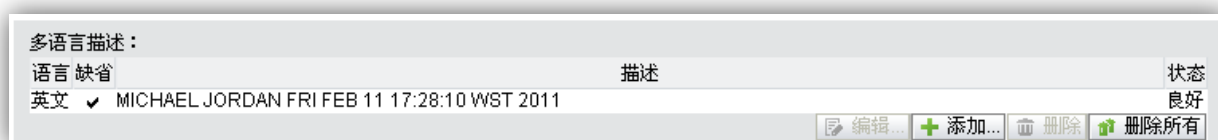


图 1-8

此处可修改零件描述，并能添加该零件的多语言的描述信息。系统会自动显示系统语言相关的描述信息。


### 1.3 查看/搜索零件

系统提供了多种方法查看/搜索零件，如果想查看某零件的属性，可使用“查看零件簿”功能；如果根据零件的属性查找这些零件，可使用“通过多种方法搜索零件”、“按零件描述”和“按制造商零件号”等功能，下面将分别介绍这几种常用功能。

#### 1.3.1 查看零件簿



图 1-9

如“图 1-9”所示，系统可选择零件，查看其属性。输入“零件号”或点击【】，选择要查看的零件，点击【查看零件簿】，即可查询到所选零件的属性。

### 1.3.2 通过多种条件查询零件



图 1-10

如“图 1-10”所示，系统提供了按多种条件查询零件的功能，可根据需要任意组合这些条件进行查询。如果保持查询参数为空，系统将会列出所有的零件。

### 1.3.3 按零件描述搜索零件

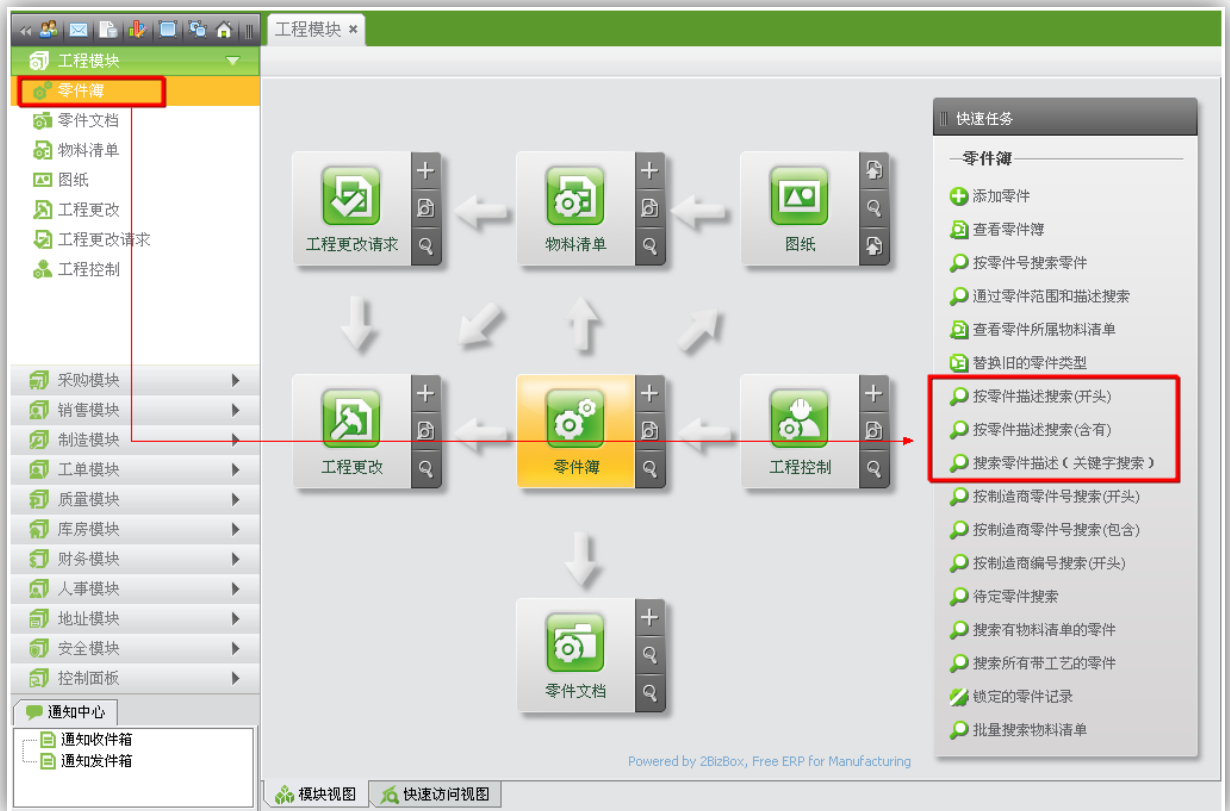


图 1-11

如“图 1-11”所示，系统可根据零件描述进行搜索，“按开头搜索”和“按含有搜索”只能按一段连续的描述信息搜索；“按关键字搜索”则可按照一段不连续的信息搜索，这些信息中间以空格分隔，例如，某零件的描述信息是“A001”，按关键字“01”即可搜索到此零件。

### 1.3.4 按制造商信息搜索零件



图 1-12

如“图 1-12”所示，系统可根据零件制造商信息搜索零件。可在[更新零件常规信息](#)中添加“制造商零件号”。

## 2 物料清单基本信息的维护

### 2.1 添加物料清单

如[前言](#)所述，2BizBox 系统中的“物料清单”是用来描述系统中各“零件”（实际生产中的总装件、分装件、组件、部件、零件及原材料）之间的结构关系，以及所需的各“零件”数量，因此，在添加“物料清单”前，应首先保证“物料清单”里的各个“零件”在系统中均已存在。



图 2-1

单击“图 2-1”红框中所示的【添加物料清单】按钮，即可进入“图 2-2”所示的添加新物料清单界面：

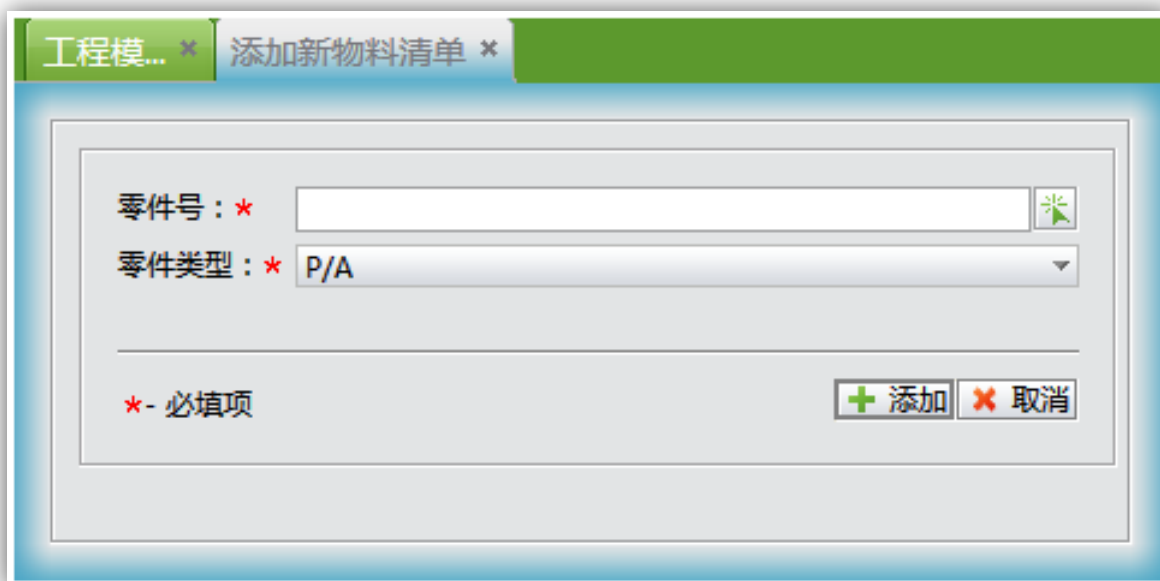



图 2-2

在输入框内输入要作为“物料清单”父项的零件号或点击【】进行选择，点击【添加】即可进入[更新物料清单](#)界面，在此界面可以完善或修改该物料清单的基本信息。

## 2.2 更新物料清单

“图 2-3”所示即“物料清单”的更新界面，在此界面可添加、修改和编辑物料清单的子项，需注意本处所说的子项仅指该“物料清单”下的第一级零件：



图 2-3

### 2.2.1 添加新项

点击“图 2-3”中的【添加新项】，弹出“图 2-4”所示的窗口：

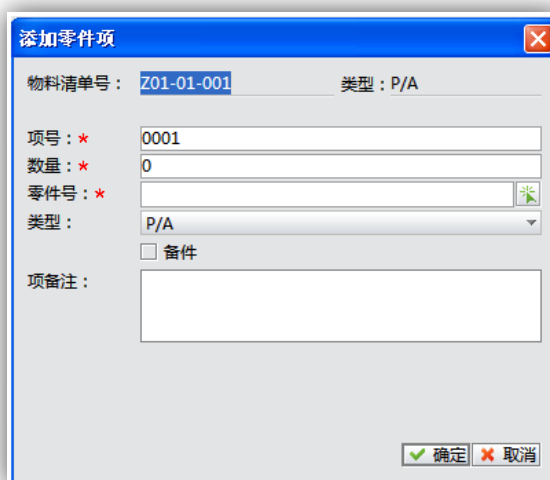


图 2-4

在“图 2-4”所示的界面中选择要添加的零件，修改此零件在物料清单“Z01-01-001”

下的“项号”，填写物料清单“Z01-01-001”中所需该零件的数量，如果该零件在物料清单中是选配件，还应选中“图 2-4”中的“备件”选项，点击【确定】即可完成此零件的添加，如果物料清单中还有其他零件，请重复上述过程。

### 2.2.2 从物料清单添加项

系统可以从某个物料清单中一次性添加多个零件，点击“图 2-3”中的【从物料清单添加项】，弹出“图 2-5”所示的窗口：

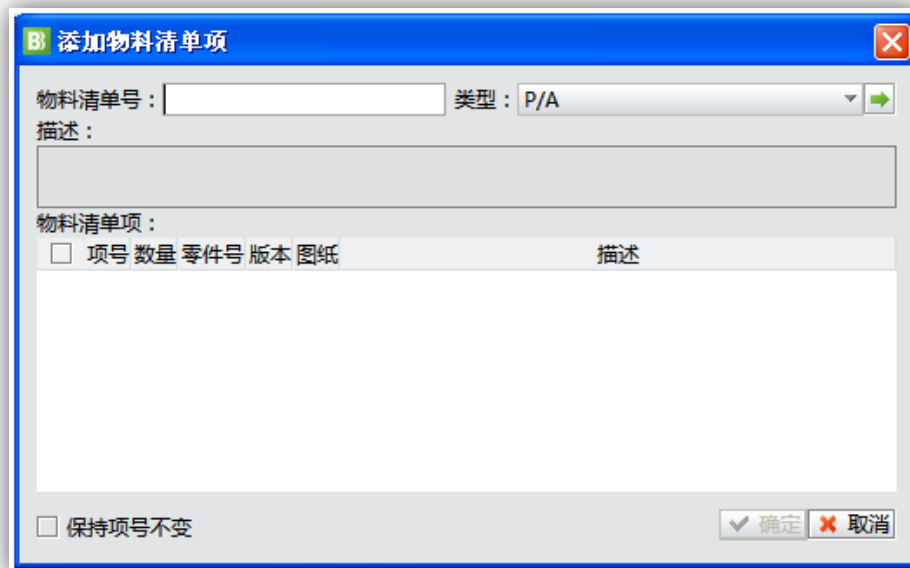



图 2-5

在“图 2-5”所示的界面中输入已存在的物料清单，点击【】刷新界面，可得到如“图 2-6”所示物料清单零件项：

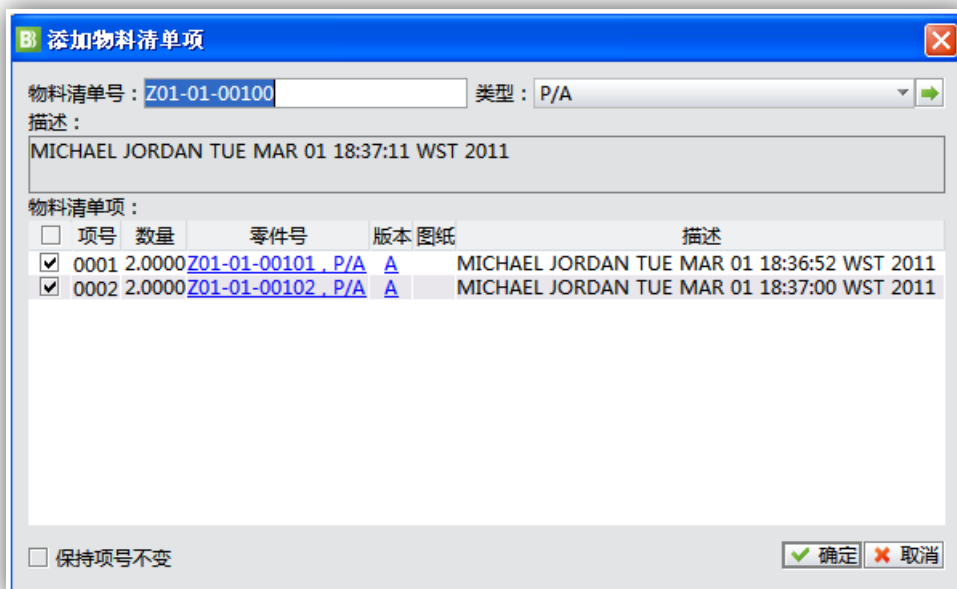


图 2-6

选择要添加的零件项，点击【确定】即可，如果想在新物料清单中继续保持原来的项号，请选中“保持项号不变”。

### 2.2.3 替代项

在更新物料清单界面里，可添加物料清单零件的替代项，以便于车间生产时的灵活应用。



图 2-7

点击物料清单零件项中的“替代项”一栏，弹出“图 2-8”所示对话框：



图 2-8

点击添加，弹出“图 2-9”所示对话框：



图 2-9

选择可替换旧零件的新零件，填写替换比例（一个旧零件所需新零件的个数），点击【确定】即可。

## 2.3 查看/搜索物料清单

### 2.3.1 查看物料清单



图 2-10

按“图 2-10”所示，输入物料清单号，点击【查看物料清单】，进入“图 2-11”所示物料清单详细界面：

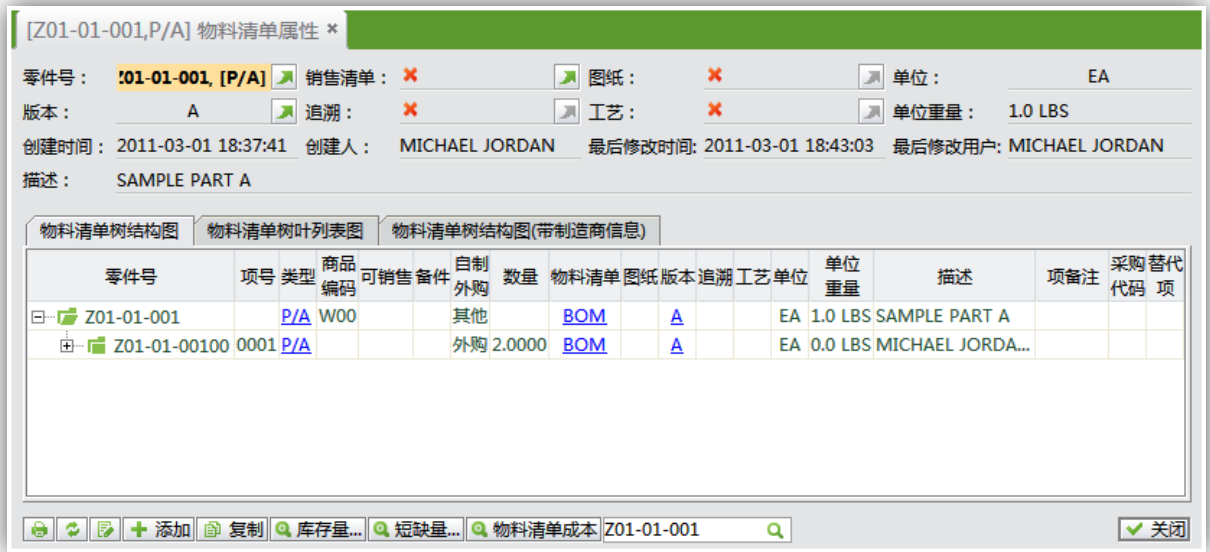


图 2-11

### 2.3.2 搜索物料清单



图 2-12

按“图 2-12”所示，输入物料清单号（不需要完整的物料清单号），点击【搜索物料清单】，将弹出所有以该输入开头的物料清单号的列表，例如，输入“Z0”就会得到所有以“Z0”开头的物料清单列表：



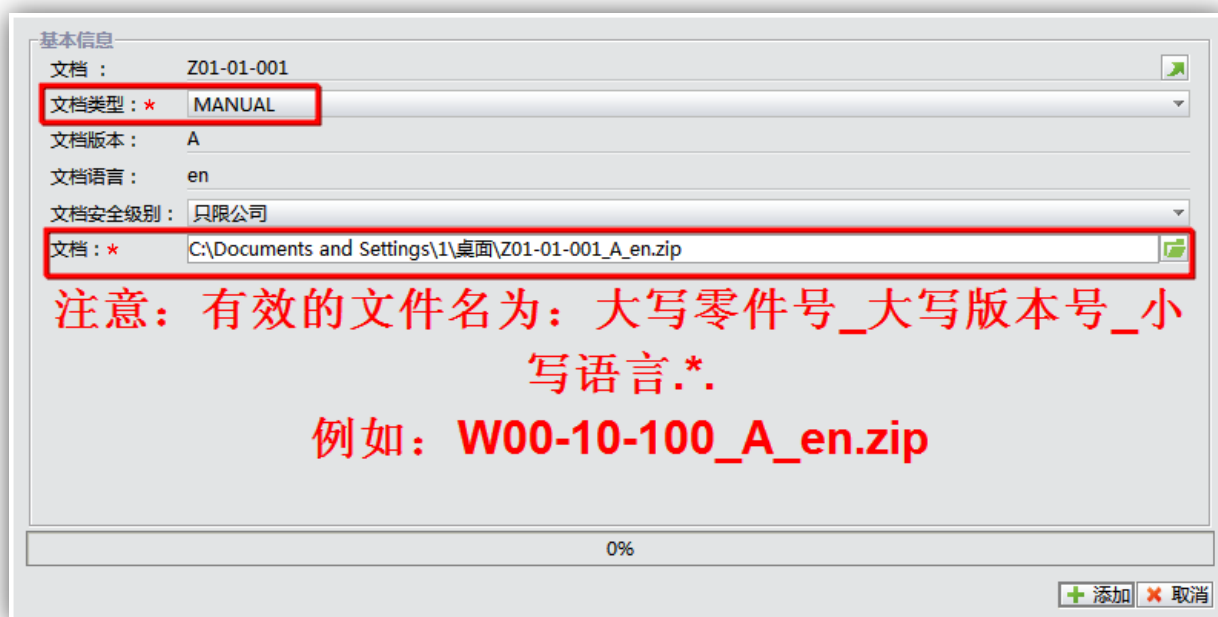


图 3-2

按“图 3-2”所示，选择文档类型以及文档，格式是“大写零件号\_大写版本号\_小写语言.zip”，之后点击【添加】可上传零件文档：

#### 4 工程更改请求

如果要工程更改，使零件版本变动，则需要申请工程更改请求，需在“工程模块”中，添加“更改请求”（ECR）进行处理。

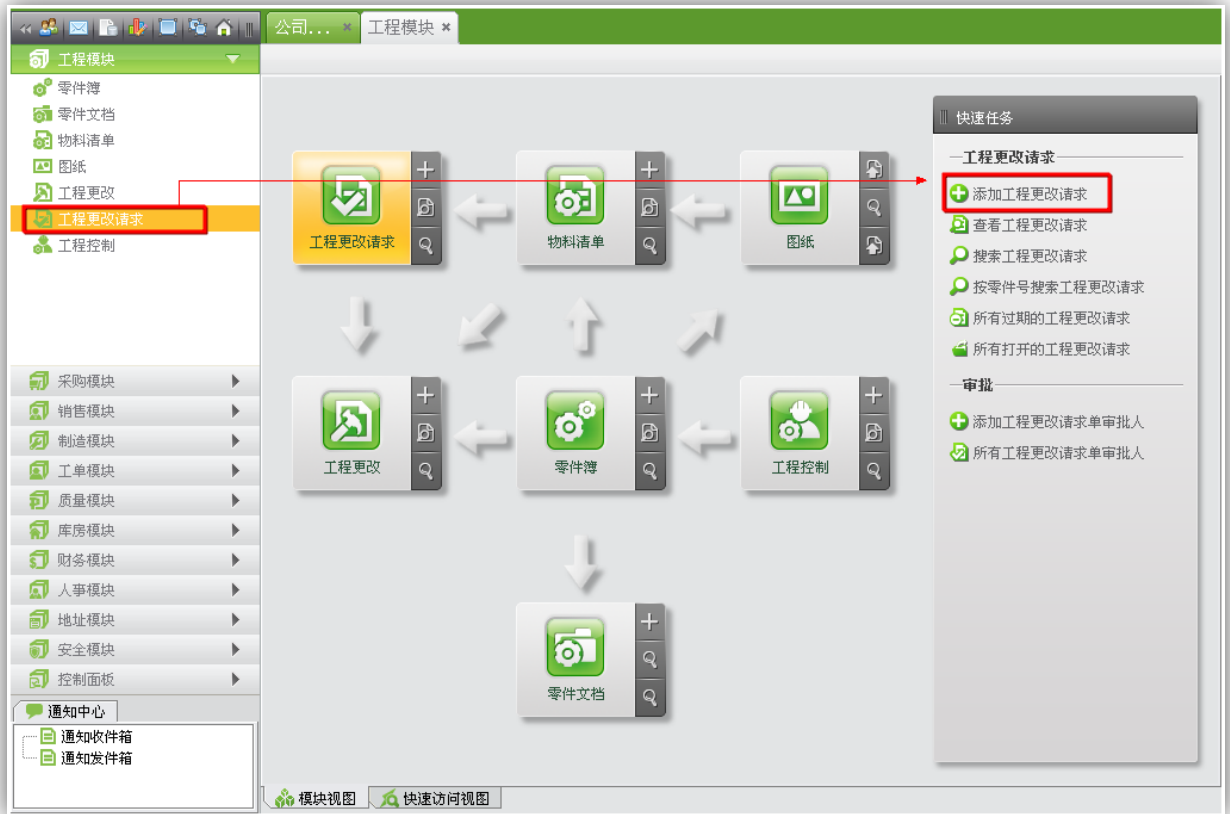


图 4-1

按“图 4-1”所示，点击【添加工程更改请求】，进入“图 4-2”所示“更改单请求添加”界面：

图 4-2

选择要更改的零件，点击【添加】，进入“图 4-3”所示“更新更改单请求”界面：

更改请求: <b>ECR100001</b>	状态: 未审批	更改请求日期: 2011-03-02
零件号: A00-01-001	零件版本: A	到期日期: 2011-03-02
P/A 库房	组织人: LUKE	优先级: 3
零件描述: JOHN SMITH FRI FEB 25 10:46:59 WST 2011		
更改请求:	处理措施:	
工程更改/控制:	注释:	
审批人:		
负责人:		
日期: 2011-03-02		
<p>*- 必填项</p> <p style="text-align: right;"> <input type="button" value="提交"/> <input type="button" value="取消"/> </p> <p style="text-align: right; font-size: small;">Powered by 2BizBox, Free ERP For Me</p>		

图 4-3

点击【提交】，进入“图 4-4”所示“更改单请求属性”界面：





图 5-1

按“图 5-1”所示，点击【添加更改单】，进入“图 5-2”所示添加更改单界面：

图 5-2

选择要更改的零件，点击【添加】，进入“图 5-3”所示更新更改单界面：

更改单: EC100001  
 零件号: TEST, [P/A]  
 零件描述:  
 老版本: A  
 新版本: \* B  
 状态: 打开  
 零件待定:  
 有效日期: 2011-02-25 00:00:00  
 到期日期: 2011-03-25  
 库存零件: 0.0000  
 在购零件: 0.0000  
 库存处理方法:  采用  修改  作废  
 定购处理方法:  采用  修改  作废  
 更改描述: \*  
 2 填写更改描述等相关信息。  
 \* - 必填项  
 提交 取消  
 Powered by 2BizBox, Free ERP For Me

图 5-3

按“图 5-3”所示的两个步骤进行操作，点击【确定】，即可完成本次零件版本的修改。

## 6 零件图纸信息的维护

2BizBox 可维护零件的图纸信息，零件图纸的格式可以是任意格式。

## 6.1 上传零件图纸

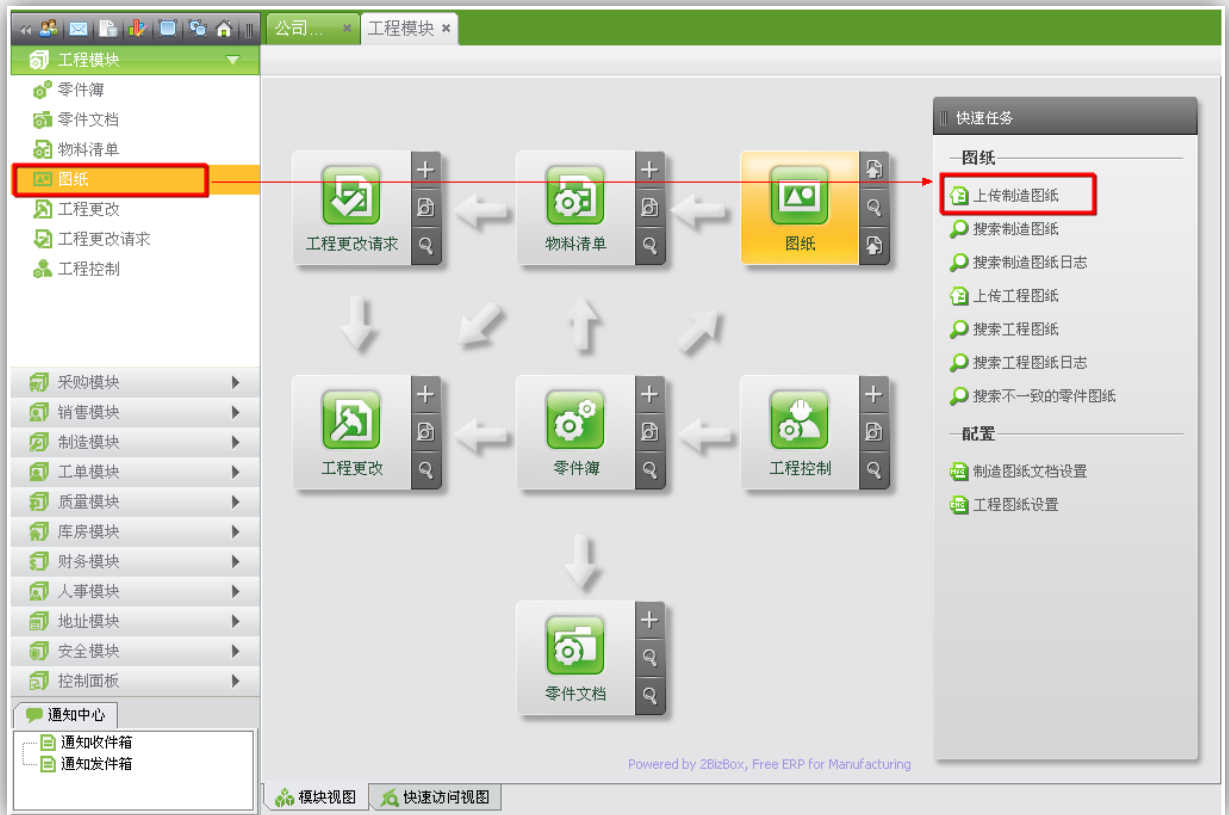


图 6-1

如“图 6-1”所示，系统有“上传制造图纸”和“上传工程图纸”两种功能，其区别在：


① “上传制造图纸”可上传任意格式的图纸；“上传工程图纸”只能上传“ZIP”格式的文件。

② “上传制造图纸”要求上传的文件名必须是“零件号\_版本号\_语言”；“上传工程图纸”的文件名必须是“零件号\_版本号.ZIP”。

常用的是红框中的“上传制造图纸”功能。

点击【上传制造图纸】，进入“图 6-2”所示“上传制造图纸”界面

图 6-2

在红框中的“图纸”处点击后面的【】按钮选择图纸，注意该文件的命名必须是“零件号\_版本号\_语言（中文用 cn ，英文用 en）.\*”，这样，当图纸上传到系统后，会自动与相应的零件关联。

选择好图纸后，系统会根据文件名自动填写零件号和版本号语言。如“图 6-3”所示：

图 6-3

点击【添加】，就可以将图纸上传到系统中，如果上传成功，会进入“图 6-4”所示“图纸属性”界面，红色信息标明零件的版本与图纸的版本不一致：

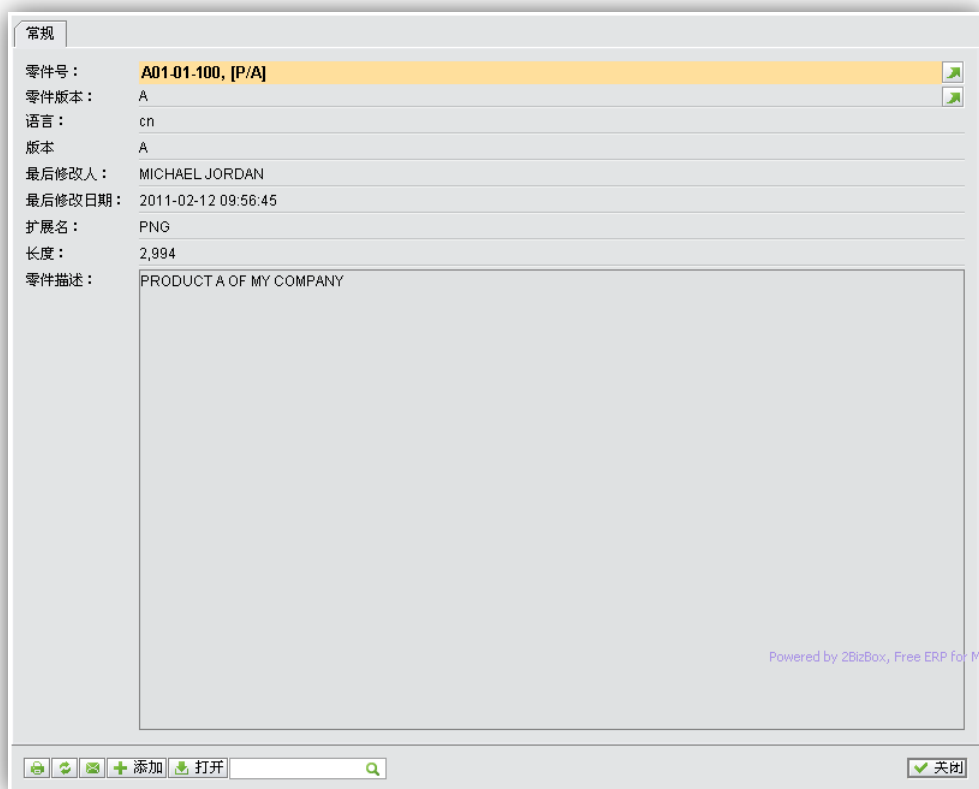


图 6-4

## 6.2 下载零件图纸

### 6.2.1 搜索图纸下载

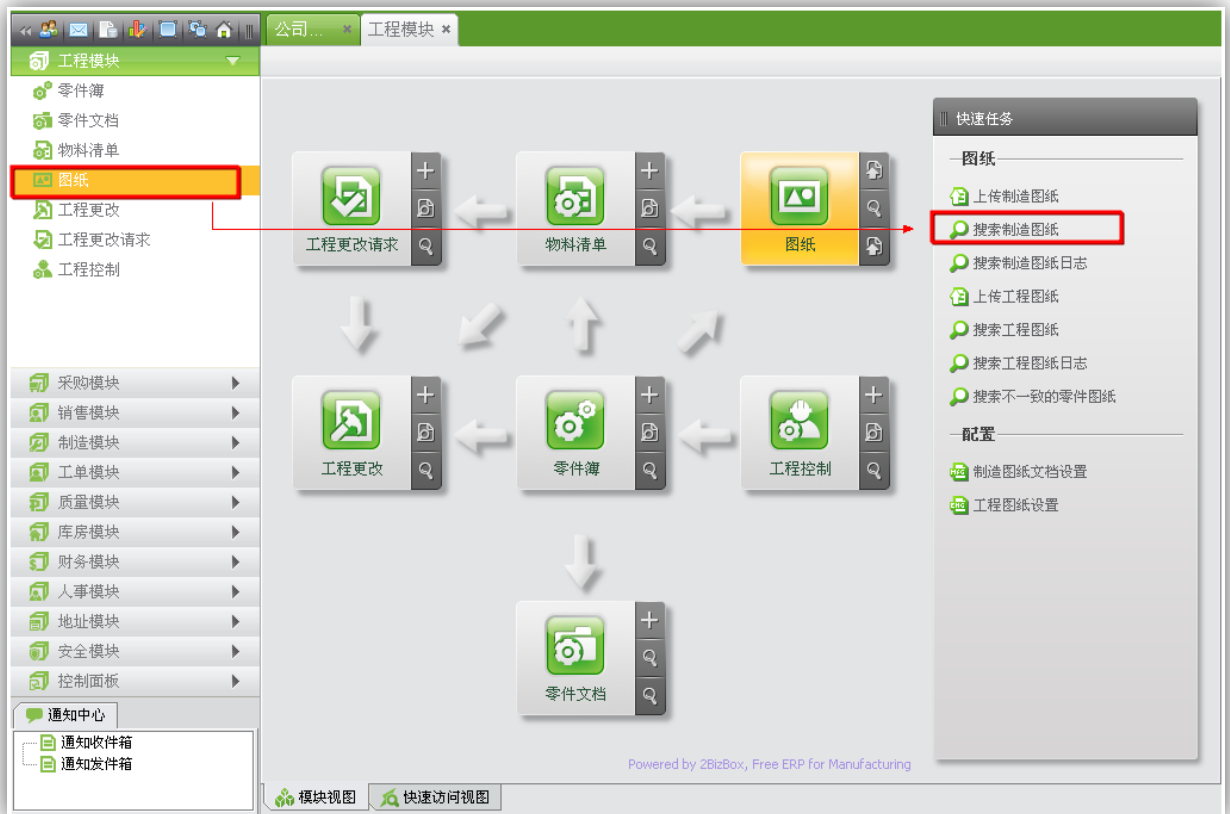


图 6-5

如“图 6-5”所示，输入要下载图纸的零件号，点击【搜索制造图纸】，得到“图 6-6”所示的列表：

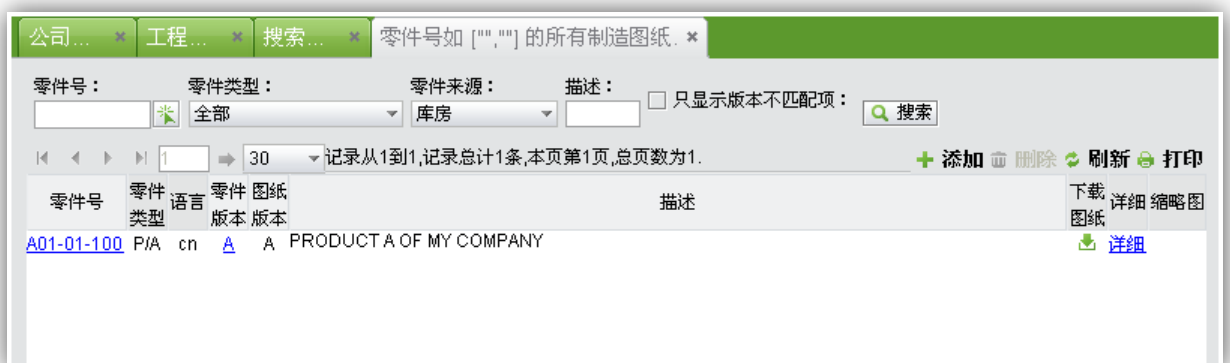



图 6-6

点击下载图纸按钮【】，如果零件版本和图纸版本不一致，出现“图 6-7”所示提示：

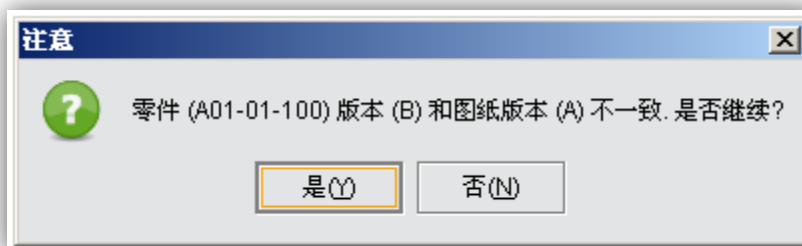


图 6-7

选择“是”，弹出“图 6-8”所示对话框：

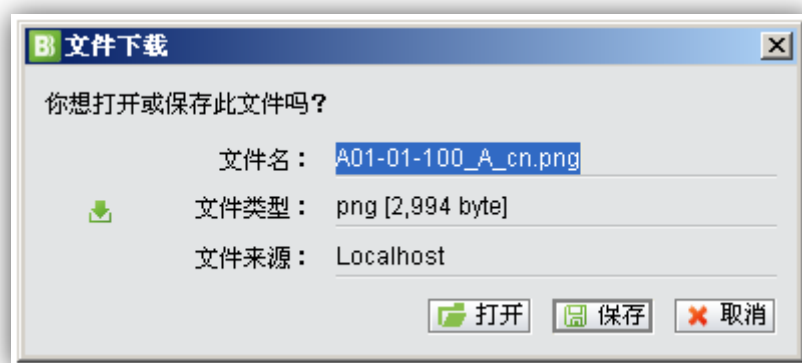


图 6-8

点击【打开】，可以直接打开图纸，点击【保存】可以将图纸保存至本机。

## 6.2.2 通过零件属性查看图纸

**常规信息**

零件号: **A01-01-100** 销售图纸:  物料清单:

零件类型: P/A 体积: 0.0000(L)\*0.0000(V) 可销售:  所有人: MICHAEL JORDAN

版本: B 产品编码: 销售目录:  工艺:

版本生效时间: 2011-02-12 00:00:00 商品编码: 追溯:  图片:

单位重量: 0.0 LBS 采购代码: 待定:  材料:

制造/外购/其他: 外购 型号: **图纸:**

单位: EA 采购单位转换率: 1.0000 采购单位:

零件描述: **新零件** PRODUCT A OF MY COMPANY

---

**库存**

库存数: 0.0000 在检数: 0.0000 最小库存: 0.0000 P码:

需求数: 0.0000 目录价: 0.0000 最大库存: 0.0000 C码:

订单数: 60.0000 平均成本: 20.0000 季用数: 10.0000 O码:

在产数: 0.0000 标准成本: 0.0000 年使用数: 10.0000 D码:

待发量: 0.0000 最后采购价: 0.0000 生产周期: 0.0000 天 E码:

在运量: 0.0000 最后采购单号: 物料需求计划: MRP MRP

借出数: 0.0000 零件类:

---

语言 缺省 描述 状态

英文  PRODUCT A OF MY COMPANY 良好

---

**文档**

语言	最后更改人	最后更改日期	类型	版本	文件类型	文件大小	下载
无数据							

上传文档 删除 所有文档

创建时间: 2011-02-10 10:59:29 创建人: MICHAEL JORDAN 最后修改时间: 2011-02-12 10:03:06 最后修改人: MICHAEL JORDAN

添加 复制 上传图片 相关信息 A01-01-100 关闭

图 6-9

如“图 6-9”所示，当有图纸与零件关联时，“图纸”一栏是“”，否则是“”。

点击“”可得到如“图 6-6”所示的列表。

## 7 零件工艺信息的维护

2BizBox 可维护零件的工艺信息。

## 7.1 添加工艺

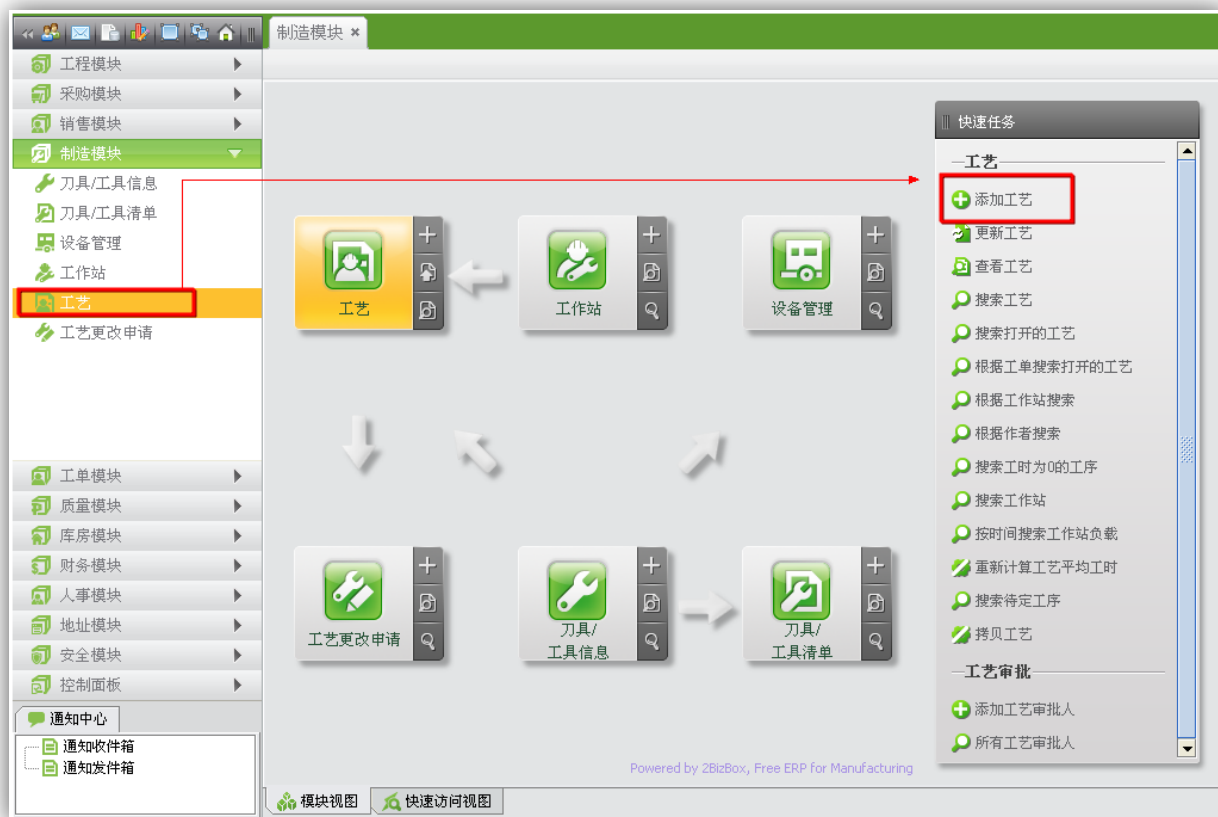


图 7-1

点击“图 7-1”所示【添加工艺】，进入到“图 7-2”所示工艺的添加界面：

图 7-2

输入零件号，点击【添加】，进入“[更新工艺](#)”界面。

## 7.2 更新工艺


### 7.2.1 如何进入“更新工艺”界面

有三种方式可进入“更新工艺”界面。

- ① 添加一个工艺后自动进入工艺的更新界面。
- ② 如“图 7-3”所示：



图 7-3

在零件属性界面中，点击“工艺”一栏的【】，可得到“图 7-4”所示的工艺列表，点击【更新】，进入“[更新工艺](#)”界面：

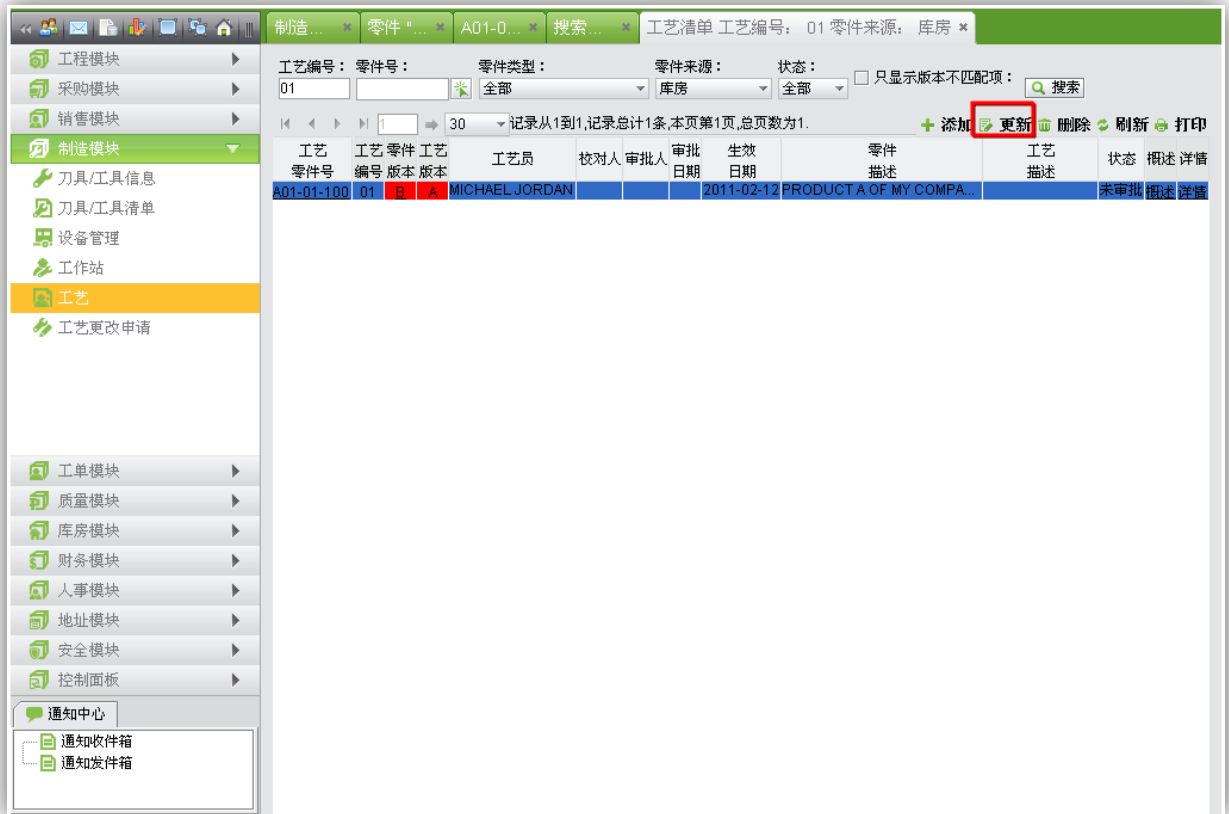


图 7-4

③ 如“图 7-5”所示：输入“工艺编号”，“零件号”点击【更新工艺】可以进入更新界面：

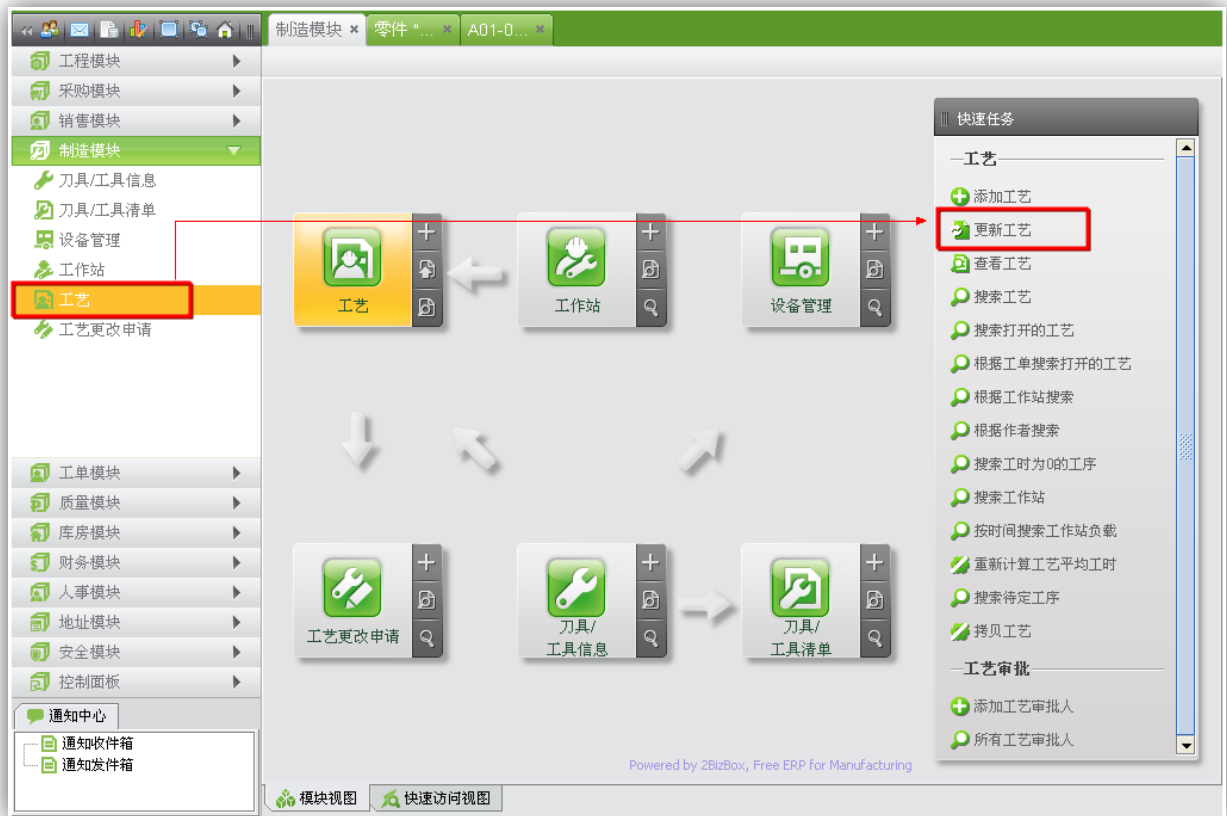


图 7-5

### 7.2.2 更新工艺

“图 7-6” 是工艺的更新界面：

图 7-6

在“工艺更新”界面，最上面是该工艺的基本信息，不能直接更改；中间是该工艺现有的工序，可在此修改此工序的刀具、估计工时、工作站及工序描述等信息，也可以删除此工序；最下面可以添加新的工序，可在此输入工序、工作站、刀具、估计准备工

时及工序描述信息，点击【】可将此工序加入到现有工序中。

注：新工序依据“工序号”自动选择其加入的顺序，假如“060”，那么它会排在原有工序“020”的后面，即“020”的下一道工序；如果“新工序号”是“019”，它将会排到原有工序“020”的前面，即“020”的前一道工序，但不推荐使用“工序号”使用“019”，因为这样将无法在“019”与“020”之间插入新的工序，所以出于同样原因，系统默认的第一道工序号是“010”。

## 7.3 查看/搜索工艺

### 7.3.1 查看工艺




图 7-7

在“图 7-7”中输入工艺编号、零件号等信息，点击【查看工艺】，进入“图 7-8”所示的“工艺属性”界面：



图 7-8

在最上面是该工艺的基本信息，中间是工艺的工序。点击更新按钮可以进入更新界面。如果要查看其它零件的工艺，可以在此界面的“查找一栏”输入零件号，点击  即可。

### 7.3.2 搜索工艺

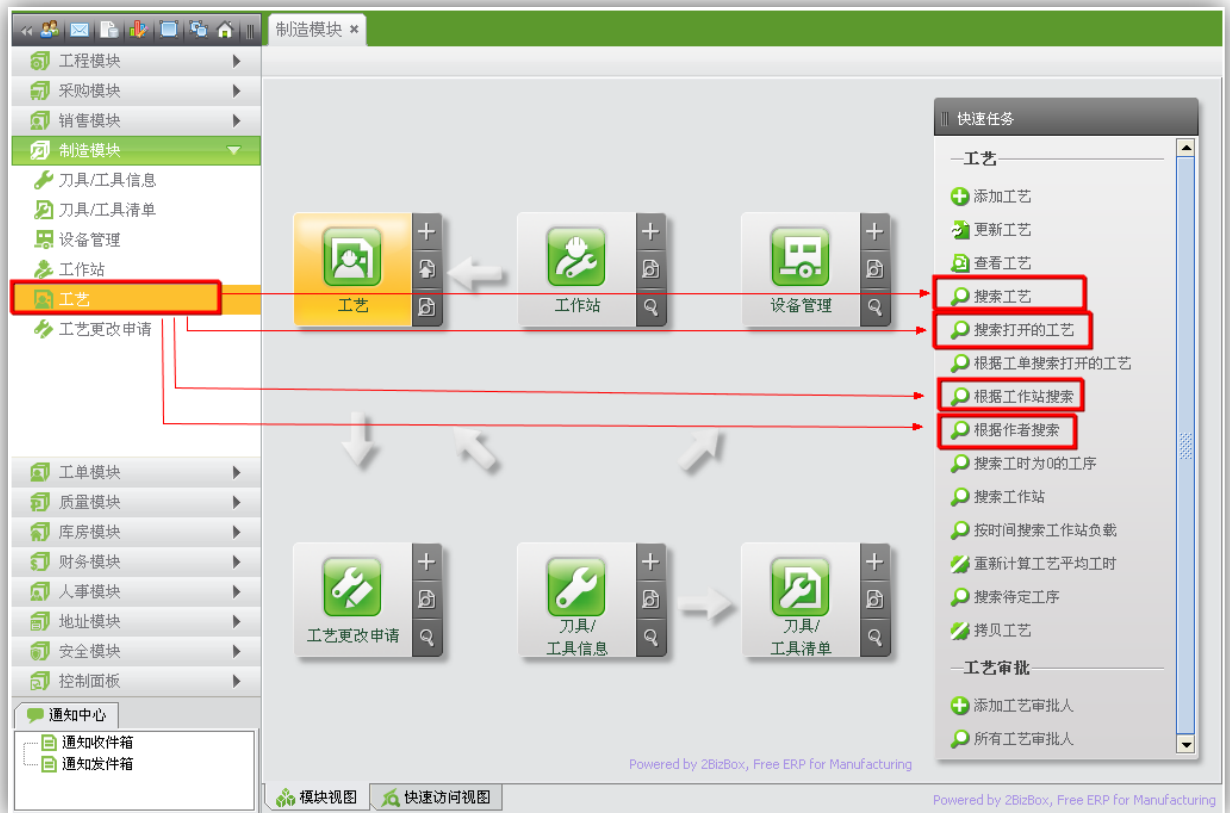


图 7-9

系统提供了如图“7-9”所示的多种搜索方法，可根据不同的条件进行搜索。搜索完毕，可得到如图“7-10”所示的工艺列表



图 7-10

点击“详细”可以进入“图 7-8”所示的“工艺属性”界面工艺。

## 8 工程控制

工程控制的目的是对公司内一些重点工程设计任务的管理，例如，新产品研发、重点技术攻关、技术改造等等任务。这些任务一般由一个或多个部门、多个人员形成团队来完成，周期也可能比较长。

工程控制包括输入、输出、复查、校验、确认等方面，能方便的管理各个环节的文档；包括涉及的零件、团队信息、相应部门、工单、销售单、更改单等信息。工程控制首页包含了对工程控制的主要操作，包括添加、搜索等，如“图 8-1”：



图 8-1

## 8.1 添加工程控制单



图 8-2

左键单击“图 8-2”红框中所示的【添加工程控制单】按钮，即可进入“图 8-3”所示的添加工程控制单界面：

图 8-3

添加工程控制单界面参数释义：

界面参数	参数释义
零件号	与此工程控制单相关联的零件号，如果为新零件号，需要先在零件模块添加零件号，必填项
零件类型	选择零件后，零件类型会自动调整，默认为“P/A”

在“图 8-3”中，在<零件号>一栏填入零件的编码，或点击零件号输入框右边的选择按钮，选择零件；选择与此零件对应的<零件类型>，单击【添加】按钮，即可进入工程控制单的[更新工程控制单](#)界面，在此界面可以完善或修改工程控制单的基本信息。

## 8.2 更新工程控制单

添加工程控制单后，进入[更新工程控制单](#)界面，如下图“8-4”。输入“打开时间”、“到期时间”、“更改单”、“工单”、“销售单”等信息后，点击【提交】按钮完成工程控制单的更改。

工程控制： EDC110001      状态： 打开

生效日期：       更改单：

结束日期：       工单：

关闭日期：       销售单：

零件号： A01-01-100      零件描述： PRODUCT A OF MY COMPANY  
P/A      库房

项目负责人：       项目团队：

部门：       项目级别：

项目描述：

输入描述：

输出描述：

评审记录：

认证记录：

鉴定记录：

\*- 必填项     

图 8-4

更新工程控制单界面参数释义：

界面参数	参数释义
生效时间	工程控制单开始时间
结束时间	工程控制单过期时间
关闭时间	工程控制关闭时间
更改单	与此工程控制关联的工程更改单号

工单	与此工程控制关联的工单号
销售单	与此工程控制关联的销售单号

提交工程控制单后，系统进入**工程控制单详细**界面，如图“8-5”，点击详细界面的【更新】按钮，可再次进入**更新工程控制单**界面。

常规信息：

工程控制： **EDC110001**      状态： 打开      创建日期： 2011-03-03

生效日期：                      部门：                      更改单：

结束日期：                      项目负责人：                      工单：

关闭日期：                      项目团队：                      销售单：

零件号： **5262626, [P/A]**  项目级别：

零件描述： MICHAEL JORDAN MON FEB 28 10:28:24 WST 2011

项目描述：

输入   输出   评审   认证   鉴定

控制号	序号	文档名称	扩展名	长度	日期	最后修改时间	最后修改人	描述	备注
无数据									


上传文档   上传文档   上传文档   上传文档   上传文档   上传文档   上传文档   上传文档   上传文档   上传文档

Powerd By 2BizBox

添加 EDC110001   关闭

图 8-5

### 8.3 上传输入、输出、评审、认证、鉴定文档

在**工程控制单详细**界面，如图“8-6”，选择需要上传的文档类型（输入、输出、评审、认证、鉴定）的标签页，点击  按钮，将显示如图“8-7”的**添加文档**界面。

常规信息：

工程控制：**EDC110001**      状态：      打开      创建日期： 2011-03-03

生效日期：      部门：      更改单：

结束日期：      项目负责人：      工单：

关闭日期：      项目团队：      销售单：

零件号：**5262626, [P/A]**  项目级别：

零件描述： MICHAEL JORDAN MON FEB 28 10:28:24 WST 2011


项目描述：

控制号	序号	文档名称	扩展名	长度	日期	最后修改时间	最后修改人	描述	备注
无数据									

EDC110001


图 8-6

图 8-7

在添加文档界面输入“描述”和“备注”，并点击文档右边的  按钮，进入选择文档界面；选择文档后点击【打开】按钮完成文档的添加。

## 8.4 搜索工程控制单

### 8.4.1 查看工程控制单

在如图“8-8”所标识的输入框里输入完整的工程控制单号“EDC110001”，点击  按钮，将显示如上图“8-5”的工程控制单详细界面。

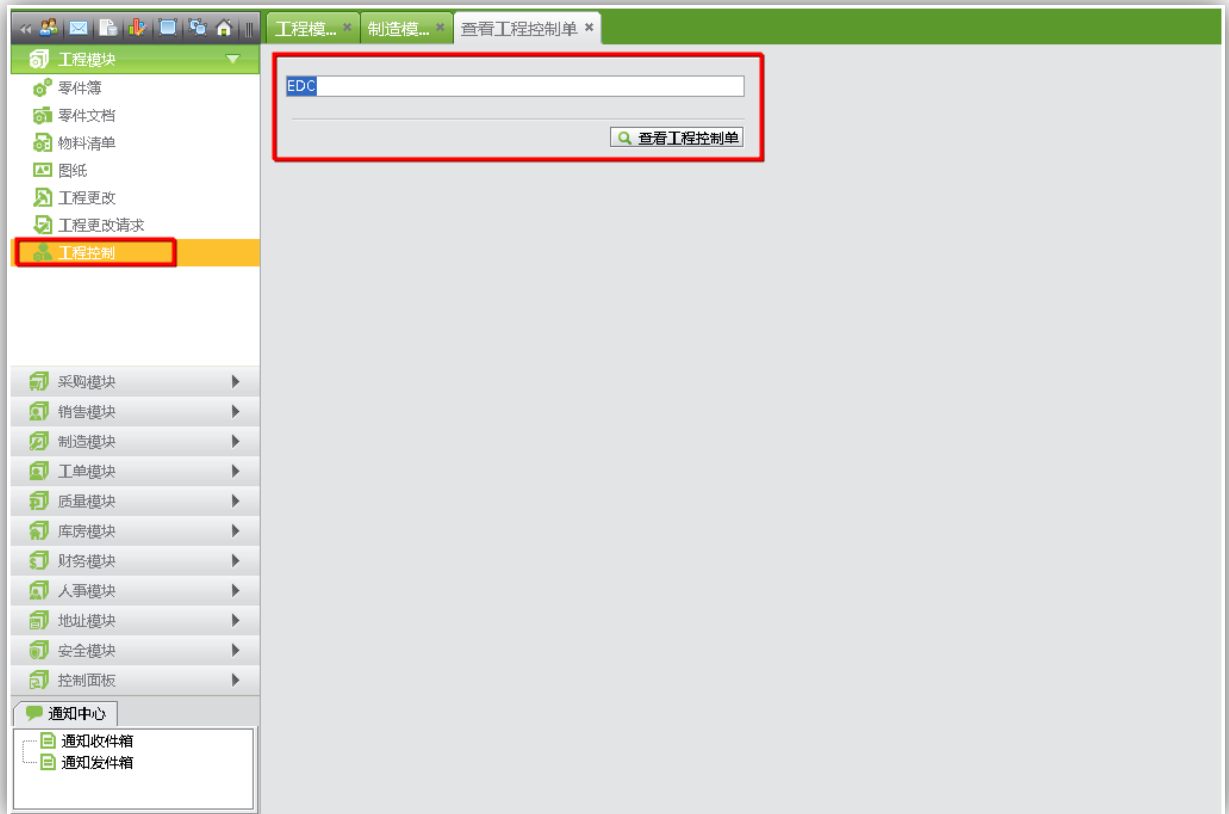



图 8-8

#### 8.4.2 搜索工程控制单

在如图“8-9”，点击  按钮，将显示如图“8-10”的报表，此报表列出所有单号为“EDC”开头的工程控制单。

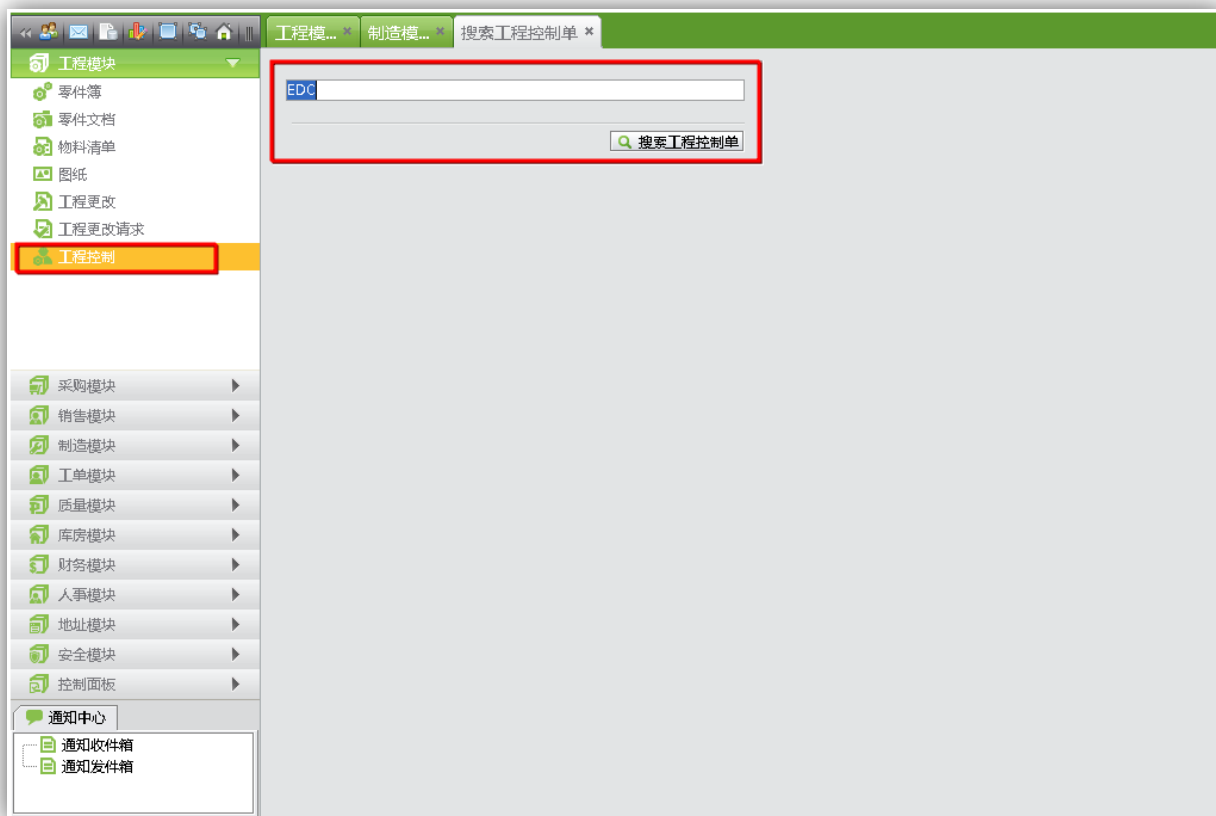


图 8-9

所有工程控制号如 "EDC"工程控制项目. 建立于 2011-02-12 15:02:17

1 30 记录从1到1,记录总计1条,本页第1页,总页数为1.  + 添加 更新 刷新 打印

工程控制号	项目描述	项目负责人	零件号	零件类型	零件描述	打开时间	过期日期	状态
EDC110001	测试零件。		A01-01-100	P/A	PRODUCT A OF MY COMPANY			打开

Powered by 2BizBox, Free ERP for Me

图 8-10

### 8.4.3 按零件搜索工程控制单

在如图“8-11”所标识的输入框的零件号一栏输入“A0”，点击  按钮，将显示如图“8-12”的报表，此报表列出所有零件号以“A0”开头的工程控制单。

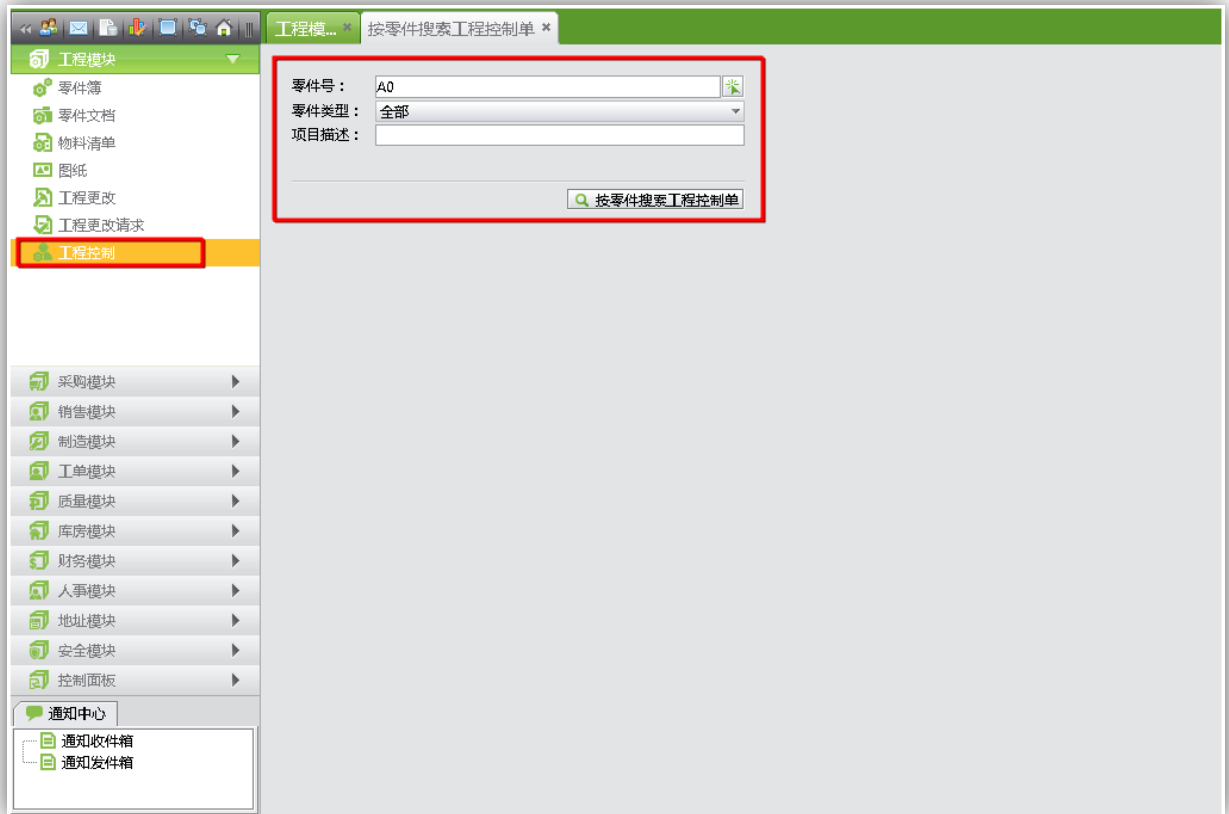


图 8-11

零件号:  零件类型:  项目描述:

记录从1到2,记录总计2条,本页第1页,总页数为1. + 添加

工程控制号	项目描述	项目负责人	零件号	零件类型	零件描述	生效日期	结束日期	状态
<a href="#">EDC110003</a>			<a href="#">A01-01-100</a>	P/A	JOHN SMITH	FRI FEB 25 13:39:09 WST 2011		打开
<a href="#">EDC110002</a>			<a href="#">A00-01-001</a>	P/A	JOHN SMITH	FRI FEB 25 10:46:59 WST 2011		打开

图 8-12

#### 8.4.4 按项目负责人搜索工程控制单

在如图“8-13”所标识的输入框里输入“L”，点击  按钮，将显示如图“8-14”的报表，此报表列出所有项目负责人以“L”开头的工程控制单。

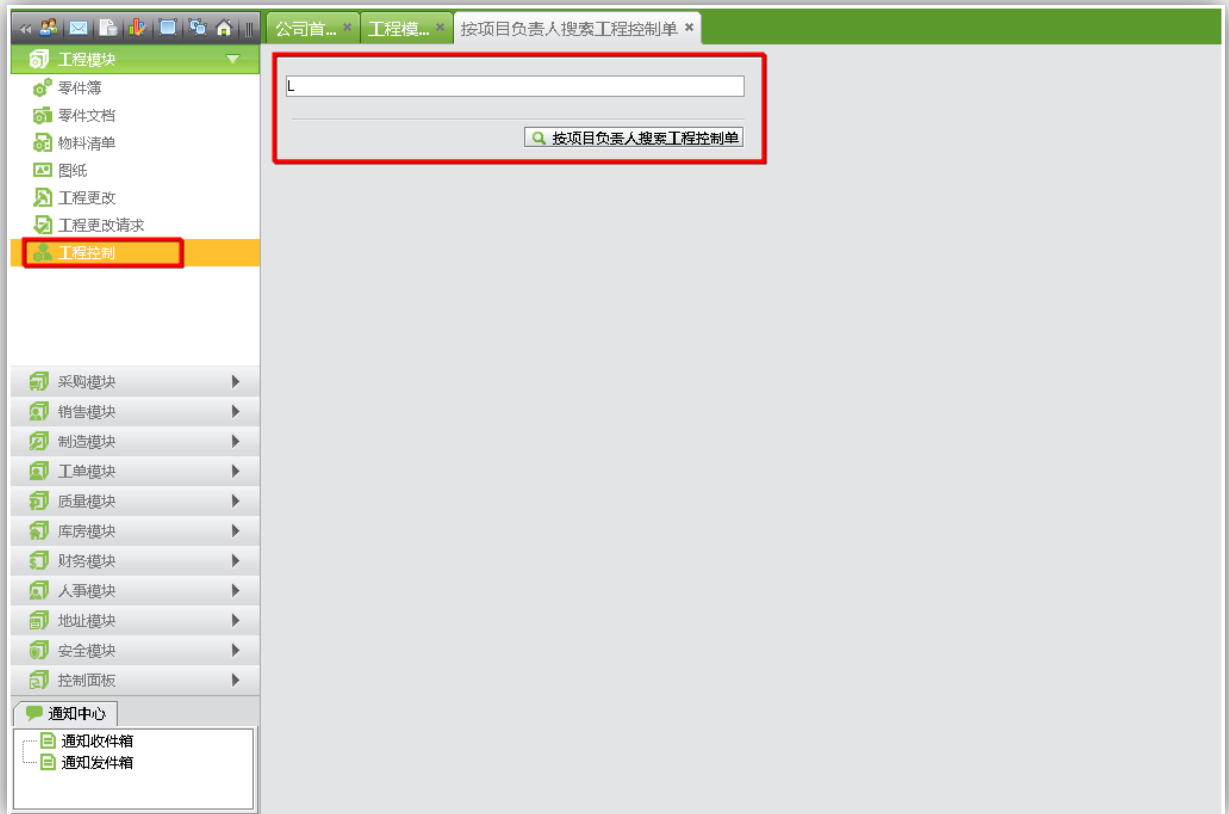


图 8-13

所有项目负责人 "L" 负责的工程控制项目. 建立于 2011-02-25 14:01:48

1 30 记录从1到3,记录总计3条,本页第1页,总页数为1.  + 添加 更新 刷新 打印

工程控制号	项目描述	项目负责人	零件号	零件类型	零件描述	生效日期	结束日期	状态
<a href="#">EDC110005</a>		LUKE	<a href="#">B00-02-002</a>	P/A	JOHN SMITH	FRI FEB 25 10:47:41 WST 2011		打开
<a href="#">EDC110004</a>		LUKE	<a href="#">B00-01-001</a>	P/A	JOHN SMITH	FRI FEB 25 10:47:18 WST 2011		打开
<a href="#">EDC110003</a>		LUKE	<a href="#">A01-01-100</a>	P/A	JOHN SMITH	FRI FEB 25 13:39:09 WST 2011		打开

图 8-14

#### 8.4.5 搜索打开状态的工程控制单

点击如图“8-15”的【所有打开的工程控制单】按钮，将显示如图“8-16”的报表，此报表列出所有打开的工程控制单。



图 8-15

所有打开的工程控制单, 建立于 2011-02-25 14:03:05

1 30 记录从1到5,记录总计5条,本页第1页,总页数为1.  + 添加 更新 刷新 打印

工程控制号	项目描述	项目负责人	零件号	零件类型	零件描述	生效日期	结束日期	状态
<a href="#">EDC110005</a>		LUKE	<a href="#">B00-02-002</a>	P/A	JOHN SMITH	FRI FEB 25 10:47:41 WST 2011		打开
<a href="#">EDC110004</a>		LUKE	<a href="#">B00-01-001</a>	P/A	JOHN SMITH	FRI FEB 25 10:47:18 WST 2011		打开
<a href="#">EDC110003</a>		LUKE	<a href="#">A01-01-100</a>	P/A	JOHN SMITH	FRI FEB 25 13:39:09 WST 2011		打开
<a href="#">EDC110002</a>			<a href="#">A00-01-001</a>	P/A	JOHN SMITH	FRI FEB 25 10:46:59 WST 2011		打开
<a href="#">EDC110001</a>			<a href="#">TEST</a>	P/A	JOHN SMITH	FRI FEB 25 12:02:27 WST 2011		打开

图 8-16

#### 8.4.6 搜索过期的工程控制单

点击如图“8-17”的【所有过期的工程控制单】按钮，将显示如图“8-18”的报表，此报表列出所有打开的并且过期日期超过今天的工程控制单。

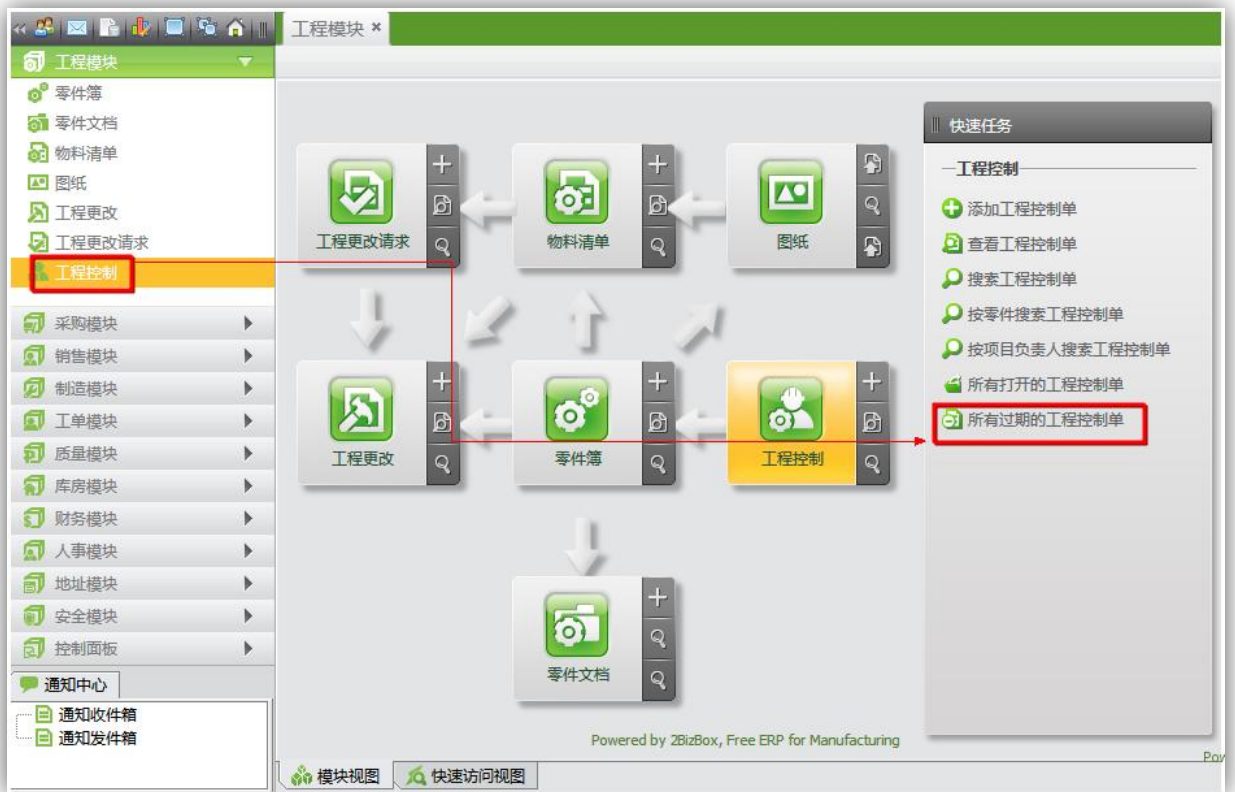


图 8-17

所有过期工程控制. 建立于 2011-02-12 15:22:03

1 30 记录从1到1,记录总计1条,本页第1页,总页数为1.  + 添加 更新 刷新 打印

工程控制号	项目描述	项目负责人	零件号	零件类型	零件描述	打开时间	过期日期	状态
<a href="#">EDC110002</a>			<a href="#">A01-01-100</a>	P/A	PRODUCT A OF MY COMPANY	2011-02-10	2011-02-11	打开

Powered by 2BizBox, Free ERP for Me

图 8-18

## 关于我们

2BizBox 软件诞生于 20 年前的美国德州 Wichita Falls。2BizBox 是功能强、高品质的免费 ERP 软件。我们的目标是为全球制造业提供免费 ERP 软件，让更多企业有能力安装 ERP 系统，在信息化浪潮中成就更傲人的业绩！

用户只需下载安装，并按照[自实施文档](#)预配置 2BizBox 软件，即可永久免费使用专业的 ERP 软件来管理日常生产等业务。同时，2BizBox 提供一套完善的在线方案来解决客户的实施问题：首先用户可参看[文档资源](#)进行自实施，包括[快速入门教程](#)、[自实施指南](#)、[日常维护手册](#)、[教学视频](#)等介绍；其次可以在[常见问题](#)中查看常见问题解答；我们还提供[在线论坛](#)供用户提问与互相交流；最后，用户也可以发送邮件与我们联系。

## 联系方式

- 电子邮件：[info@2BizBox.com](mailto:info@2BizBox.com)
- 美国团队：P.O. Box 8143, Wichita Falls, Texas, USA 76307
- 上海团队：上海市中山西路 2025 号 1921-1922 室
- 电话传真：8621-64398788，15900424005，8621-64395374
- 中文社区：<http://www.2bizbox.com/cn>
- 中文论坛：<http://www.2bizbox.com/cn/forum/>